

Urethan 85 SF



hohe Verschleißfestigkeit | schnelle Aushärtung | pastös | Shore-Härte: A85

WEICON Urethan 85 SF ist ein spezielles, pastöses Polyurethan zur Beschichtung und Reparatur von Gummioberflächen. Beispielsweise können Förderbänder in Industrieanlagen, im Tagebau oder in Bergwerken mit dem Polyurethan ausgebessert und repariert werden. Urethan 85 SF besitzt eine sehr hohe Verschleißfestigkeit.

Es ist frei von Lösemitteln und wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Vor der Verarbeitung muss die zu behandelnde Oberfläche stark aufgeraut werden und anschließend mit einem speziellen zweikomponentigen Primer (Gummiprimer) benetzt werden, da ansonsten keine Haftung zur Oberfläche entwickelt wird. Die Verarbeitungszeit beträgt zwei bis drei Minuten. Zur Aushärtung ist keine zusätzliche Erwärmung notwendig. Oberflächen, die mit Urethan 85 SF beschichtet wurden, sind nach einer Stunde belastbar. Die vollständige Aushärtung ist nach drei Stunden abgeschlossen. Für die Beschichtung von Metalloberflächen ist ein spezieller Primer verfügbar.

Charakteristik

Basis	Polyurea
Konsistenz	pastös
Farbe	schwarz
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 12 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3 °C über Taupunkt
relative Luftfeuchtigkeit	<70 %
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:10
Viskosität Harz bei +25 °C	600 mPa·s
Viskosität Härter bei +25 °C	13.000 mPa·s
Viskosität der Mischung bei +25 °C	4.500 mPa·s
Dichte der Mischung	1,1 g/cm ³
Verbrauch	Schichtstärke 1,0 mm 1,1 kg/m ²

Aushärtung

Topfzeit bei 20 °C	3 Min.
Mechanisch belastbar nach 20 °C	1 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	3 Std.

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	8,4 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	590 %
Weiterreißwiderstand		31 kN/m
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	ca. 85±3

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit nass	-60 °C - +80 °C (-76 - +176 °F)
Temperaturbeständigkeit trocken	-60 °C - +100 °C (-76 - +212 °F)

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Urethan hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg.

Staub, Schmutz, Öl, Schmiere, Rost und Feuchtigkeit oder Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung. Vor der Verarbeitung von WEICON Urethan müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

Die Klebe- bzw. Ausbesserungsstellen müssen frei von jeglichem Öl, Fett, Schmutz, Rost, Oxiden, Farben und sonstigen Fremdkörpern bzw. Rückständen sein. Zum Reinigen und Entfetten empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S. Vor Auftrag muss der Reiniger rückstandsfrei ablüften / verdunsten. Andernfalls härtet das Urethan unvollständig aus.

Alkoholhaltige Reiniger nicht auf saugenden Untergründen verwenden.

Glatte sowie besonders stark verschmutzte Oberflächen sind zusätzlich durch mechanische Oberflächenvorbehandlungen, wie z. B. durch Schleifen oder vorzugsweise durch Strahlen, zu bearbeiten. Bei einer Bearbeitung durch Strahlen, sollte die Oberfläche möglichst auf einen Reinheitsgrad von SA 2 ½ – „Near White Blast Cleaning“ (gemäß ISO 8501

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Urethan 85 SF

/1-2, NACE, SSPC, SIS) gebracht werden. Um einen optimalen Rauheitsgrad der Oberfläche von 75-100 µm zu erreichen, sollten kantige Einwegstrahlmittel (Aluminiumoxid, Korund) verwendet werden. Durch die Verwendung von Mehrwegstrahlmitteln (Schlacke, Glas, Quarz) aber auch durch Eisstrahlen wird die Oberflächenqualität negativ beeinflusst. Die Luft zum Strahlen muss trocken und ölfrei sein.

Metallteile, die mit Meerwasser oder anderen Salzlösungen in Kontakt gekommen sind, sollten zunächst mit VE-Wasser intensiv gespült und nach Möglichkeit über Nacht ruhen gelassen werden, damit alle Salze aus dem Metall herausgelöst werden können. Vor jeder Anwendung von WEICON Urethan sollte eine Prüfung auf lösliche Salze nach dem Bresle-Verfahren (DIN EN ISO 8502-6) durchgeführt werden. Die maximale Menge der auf dem Substrat verbliebenen löslichen Salze sollte nicht mehr als 40 mg /m² betragen. Ein Erhitzen und wiederholtes Strahlen der Oberfläche kann erforderlich sein, um alle löslichen Salze und Feuchtigkeit zu entfernen.

Nach jeder mechanischen Vorbehandlung sollte die Oberfläche nochmals mit WEICON Sprühreiniger S gereinigt und bis zum Auftrag der Beschichtung vor weiteren Verunreinigungen geschützt werden.

Stellen, an denen keine Haftung auf dem Untergrund gewünscht wird, müssen mit silikonfreien Formentrennmittel behandelt werden. Für glatte Oberflächen empfehlen wir WEICON Formentrennmittel Flüssig F 1000 oder für poröse Oberflächen WEICON Formentrennmittel Wachs P 500.

Nach der Oberflächenvorbehandlung sollte möglichst zeitnah (innerhalb einer Stunde) mit dem Auftrag von WEICON Urethan begonnen werden, um Oxidation, Blitzrost oder erneute Verschmutzung zu vermeiden.

Mischen

Durch das moderne Misch- und Dosiersystem lässt sich WEICON Urethan 85 SF in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen. Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet. Doppelkartusche für die Verarbeitung in die dafür vorgesehene Dosierpistole mit dem Schieber 10:1 einlegen. Verschlusskappe entfernen und eine kleine Menge Urethan herausdrücken, bis beide Komponenten gleichmäßig austreten. Mischer anbringen und innerhalb der Topfzeit von 3 Minuten gleichmäßig auf die Oberfläche auftragen.

Auftragen

Wir empfehlen für die Verarbeitung eine Umgebungstemperatur von nicht mehr als 25 °C bei unter

70 % rel. Luftfeuchte. Ein Auftrag bis zur gewünschten Schichtstärke sollte in mehreren Schritten erfolgen.

Aushärtung

Die Endhärte ist nach spätestens 3 Stunden bei 20 °C (68 °F) erreicht. Höhere Temperaturen verkürzen die Aushärtezeit. Als Faustregel gilt: je +10 °C (50 °F) Erhöhung über Raumtemperatur (20 °C/68 °F) verkürzt sich die Aushärtezeit um die Hälfte. Temperaturen unter 16 °C (61 °F) verlängern die Aushärtezeit, bis ab ca. 5 °C (41 °F) fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Lagerung

WEICON Urethan sollte bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit < 70 % gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 3 Monaten verbraucht werden.

Lieferumfang

Klebstoff | Mischdüse MFHX

Zubehör

- 10000147 Sprühreiniger S, 500 ml, transparent
- 10000347 Reiniger S, 5 L, farblos, transparent
- 10024313 Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent
- 10025288 Oberflächenreiniger, 5 L, transparent
- 10026647 Formentrennmittel Flüssig F 1000, 250 ml, weiß, milchig
- 10026712 Formentrennmittel Wachs P 500, 150 g
- 10010887 Verarbeitungsspatel, 1 Stück
- 10022562 Verarbeitungsspatel, 1 Stück
- 10057514 Dosierpistole 2K 10:1 Standard, 1 Stück
- 10057191 Mischdüse MFHX, 1 Stück, orange
- 10010066 Konturspachtel Flexy, 1 Stück
- 10065455 Pinsel 35, lang, Klebstoff, 1 Stück

Empfohlene Hilfsmittel

- Winkelschleifer
- Strahlanlage
- Wärmetasche
- Heiß- oder Heizlüfter
- Gewebeband
- Pinsel
- Fusselfreie Tücher

Umrechnungstabelle

- (°C x 1,8) + 32 = °F
- Nm x 8,851 = lb·in
- mm/25,4 = inch
- Nm x 0,738 = lb·ft
- µm/25,4 = mil
- Nm x 141,62 = oz·in
- N x 0,225 = lb
- mPa·s = cP
- N/mm² x 145 = psi
- N/cm x 0,571 = lb/in
- MPa x 145 = psi
- kV/mm x 25,4 = V/mil

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Urethan 85 SF

Erhältliche Gebindegrößen

10062978 Urethan 85 SF, 0,54 kg, schwarz

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr