

Evaluierungsbericht

Fluidtechnik

Kraftstoffe - Schmierstoffe - Wasser

Kontrolle der Produkteigenschaften

**TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG**

c/o. DMT GmbH & Co. KG
Tremoniastraße 13
D-44137 Dortmund

Tel.: +49 231 5333-440

dmt-firetest@dm-tgroup.com
www.tuev-nord.de

TÜV®

Prüfung im Geschäftsjahr 2022	2
Auftragsnummer	812 0803 397
Auftragsdatum	20.09.2022
Auftraggeber	WEICON GmbH & Co. KG Königsberger Straße 255 48157 Münster
Produktbezeichnung	WEICON Zink-Spray
Probeneingangsnummer	PKID 22_0954_01
Probeneingang	20.09.2022
Berichtsdatum	11/17/2022

Sitz der Gesellschaft
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg
Tel.: 040 8557-0
Fax: 040 8557-2295
info@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr. Dirk Stenkamp

Amtsgericht Hamburg
HRA 102137
USt.-IdNr.: DE 243031938
Steuer-Nr.: 27/628/00031

Komplementär
TÜV NORD Systems
Verwaltungsgesellschaft mbH, Hamburg
Amtsgericht Hamburg
HRB 88330

Geschäftsführer
Dr. Ralf Jung (Vorsitzender)
Silvio Konrad
Ulf Theike



Commerzbank AG, Hamburg
BIC (SWIFT-Code): COBADE33XXX
IBAN-Code: DE 73 2004 0000 0405 6222
00

Deutsche Bank, Hannover
BIC (SWIFT-Code): DEUTDE33XXX
IBAN-Code: DE 90 2507 0070 0026 3640
00

Evaluierungsverfahren

Probenahme

Die für die Prüfung notwendige Flüssigkeitsmenge wurde vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt. Nach Angaben des Auftraggebers repräsentiert die bereitgestellte Flüssigkeit das verwendete Produkt in der Endanwendung. Die Ergebnisse gelten für die Probe wie erhalten.

Durchführung

Im Rahmen der Vereinbarung zwischen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG und der WEICON GmbH & Co. KG, Geschäfts-Nr. 1424/656845200, vom 01.10.2003 zur Benutzung eines TÜV NORD-Prüfzeichens wurde das Produkt "WEICON Zink-Spray" auf seine Produkteigenschaften überprüft.

Die Produkteigenschaften wurden durch die Prüfung Korrosionsschutzbeständigkeit auf einer Stahloberfläche in Anlehnung an DIN ISO 7120 überprüft.

Der Prüfkörper wird wie in DIN ISO 7120 beschrieben gereinigt, abgeschliffen und poliert. Anschließend wird der Prüfkörper halbseitig mit dem Korrosionsschutzmittel beschichtet. Das Korrosionsschutzmittel wird, wie auf der Verpackung des Korrosionsschutzmittels beschrieben, trocken gelassen. Der Prüfkörper wird in das Gefäß mit einer 60°C heißen Prüfflüssigkeit eingebracht. Die Prüfflüssigkeiten sind einmal Leitungswasser und einmal synthetisches Meerwasser nach DIN ISO 7120. Die Prüfdauer beträgt 24h. Der in DIN ISO 7120 beschriebene Rührer wird mit 550 U/min betrieben. Das Bewertungskriterium ist der Korrosionsschutz durch die Beschichtung auf dem Prüfkörper.

Ergebnisse

	Prüfergebnis
Leitungswasser	Korrosionsschutz nachgewiesen
Synthetisches Meerwasser	Korrosionsschutz nachgewiesen

Dortmund, 17.11.2022

(Bonn)

(Kobow)

Anmerkungen

Der vorliegende Bericht gilt nur für das untersuchte Produkt. Eine Übertragung auf andere Produkte ist nicht möglich.

Dieser Bericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Von diesem Bericht wurde 1 Exemplar ausgehändigt. Eine Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG. Im Zweifelsfall ist die deutsche Version dieses Berichts gültig.

ZERTIFIKAT

Genehmigung zur Nutzung eines Prüfzeichens

Produktbezeichnung	WEICON Zink-Spray
Auftragsnummer	812 0803 397
Genehmigungsinhaber	WEICON GmbH & Co. KG Königsberger Straße 255 48157 Münster

Die Produkteigenschaften wurden von der DMT GmbH & Co. KG im Auftrag der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG auf die Kontinuität der Produkteigenschaften überprüft.

Die von TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG im Zertifizierungsprogramm der Fluidtechnik ISIPW-FT-VA-320 gestellten Anforderungen werden erfüllt.

Dem Genehmigungsinhaber (siehe oben) wird daher das Recht verliehen, das nachstehend abgedruckte Prüfzeichen im Zusammenhang mit dem oben genannten Produkt zu führen.

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Prozesstechnologie Essen

Lara Bonn

Essen, den 17.11.2022

