

Evaluierungsbericht

Fluidtechnik

Kraftstoffe - Schmierstoffe - Wasser

Kontrolle der Produkteigenschaften

TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG

c/o. DMT GmbH & Co. KG
Tremoniastraße 13
D-44137 Dortmund

Tel.: +49 231 5333-440

dmt-firetest@dm-group.com
www.tuev-nord.de

TÜV®

Prüfung im Geschäftsjahr 2022	2
Auftragsnummer	812 0803 397
Auftragsdatum	20.09.2022
Auftraggeber	WEICON GmbH & Co. KG Königsberger Straße 255 48157 Münster
Produktbezeichnung	WEICON Corro-Schutz
Probeneingangsnummer	PKID 22_0954_02
Probeneingang	20.09.2022
Berichtsdatum	17.11.2022

Sitz der Gesellschaft
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg
Tel.: 040 8557-0
Fax: 040 8557-2295
info@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr. Dirk Stenkamp

Amtsgericht Hamburg
HRA 102137
USt.-IdNr.: DE 243031938
Steuer-Nr.: 27/628/00031

Komplementär
TÜV NORD Systems
Verwaltungsgesellschaft mbH, Hamburg
Amtsgericht Hamburg
HRB 88330

Geschäftsführer
Dr. Ralf Jung (Vorsitzender)
Silvio Konrad
Ulf Theike



Commerzbank AG, Hamburg
BIC (SWIFT-Code): COBADE33XXX
IBAN-Code: DE 73 2004 0000 0405 6222
00

Deutsche Bank, Hannover
BIC (SWIFT-Code): DEUTDE33XXX
IBAN-Code: DE 90 2507 0070 0026 3640
00

Evaluierungsverfahren

Probenahme

Die für die Prüfung notwendige Flüssigkeitsmenge wurde vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt. Nach Angaben des Auftraggebers repräsentiert die bereitgestellte Flüssigkeit das verwendete Produkt in der Endanwendung. Die Ergebnisse gelten für die Probe wie erhalten.

Durchführung

Im Rahmen der Vereinbarung zwischen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG und der WEICON GmbH & Co. KG, Geschäfts-Nr. 1424/656845200, vom 19.02.2003 zur Benutzung eines TÜV NORD-Prüfzeichens wurde das Produkt "WEICON Corro-Schutz" auf seine Produkteigenschaften überprüft.

Die Prüfung der Produkteigenschaft wird in Anlehnung an die DIN ISO 7120 durchgeführt:

Als Prüfblech wird der Rührflügel des Rührers genutzt. Die Oberfläche des Prüfblechs wird nach der DIN ISO 7120 gereinigt und mit Schleifpapier (Körnung 240) poliert. Das Prüfblech wird anschließend mit „WEICON Corro-Schutz“ zweimal eingesprüht und anschließend zwei Stunden lang bei 25 °C getrocknet. Das Prüfblech wird in eine 25 %ige Natriumchlorid-Lösung getaucht. Über eine Prüfdauer von 4 h wird das Prüfblech bzw. der Rührer mit 550 U/min in der Natriumchlorid-Lösung rühren gelassen. Als Prüftemperatur sind jeweils +80 °C und –21 °C vorgesehen. Das Bewertungskriterium ist der Korrosionsschutz durch die Beschichtung auf dem Prüfblech.

Ergebnisse

	Prüfergebnis
25%ige Kochsalzlösung bei –21°C	Korrosionsschutz nachgewiesen
25%ige Kochsalzlösung bei +80°C	Korrosionsschutz nachgewiesen

Dortmund, 17.11.2022

(Bonn)

(Kobow)

Anmerkungen

Der vorliegende Bericht gilt nur für das untersuchte Produkt. Eine Übertragung auf andere Produkte ist nicht möglich.

Dieser Bericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Von diesem Bericht wurde 1 Exemplar ausgehändigt. Eine Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG. Im Zweifelsfall ist die deutsche Version dieses Berichts gültig.

ZERTIFIKAT

Genehmigung zur Nutzung eines Prüfzeichens

Produktbezeichnung	WEICON Corro-Schutz
Auftragsnummer	812 0803 397
Genehmigungsinhaber	WEICON GmbH & Co. KG Königsberger Straße 255 48157 Münster

Die Produkteigenschaften wurden von der DMT GmbH & Co. KG im Auftrag der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG auf die Kontinuität der Produkteigenschaften überprüft.

Die von TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG im Zertifizierungsprogramm der Fluidtechnik ISIPW-FT-VA-320 gestellten Anforderungen werden erfüllt.

Dem Genehmigungsinhaber (siehe oben) wird daher das Recht verliehen, das nachstehend abgedruckte Prüfzeichen im Zusammenhang mit dem oben genannten Produkt zu führen.

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Prozesstechnologie Essen

Lara Bonn

Essen, den 17.11.2022

