

Peinture à la Poudre de Zinc



Protection anticorrosion cathodique efficace

WEICON Peinture à la Poudre de Zinc est un revêtement de pigments métalliques qui protège activement les supports métalliques contre la corrosion.

WEICON Peinture à la Poudre de Zinc contient une forte concentration de pigments métalliques sphériques avec un haut degré de pureté. La forte proportion de zinc dans le revêtement assure un effet anti-corrosion cathodique efficace. Pour les retouches et le revêtement de cadres, portails, portes, balustrades, mâts, poteaux, éléments de machines, etc.

Ainsi les exigences de DIN EN ISO 1461 sont respectées.

Si la surface est endommagée, les molécules de zinc réagissent avec l'humidité de l'air et forment des molécules d'oxyde de zinc qui protègent la matière sous-jacente contre la corrosion.

Caractéristiques

Pigment	pigments de zinc D50 4 µm	
Pureté des pigments	env. 98,5% Ms	
Liant	Ester de résine époxy	
Proportion de métal dans le film sec env.	~ 60,5 %	
Viscosité	DIN EN ISO 2431	approx. 70s 4 mm / spreadable
Densité	2 g/cm³	
Consistance permettant l'application au pistolet	10 à 20% de diluant universel	
Durée de stockage	12 mois	

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	+18°C to +30°C °C
Mindestschichtstärke	50 µm
Rendement	~120 ml/m²

Polymérisation

Durcissement complet après	12 h
Durée finale	48 h

Caractéristiques mécaniques

Essai de flexion au mandrin	DIN EN ISO 1519	pas de formation de micro-fissures
-----------------------------	-----------------	------------------------------------

Caractéristiques thermiques

Résistance à la température	environ +400	
Point d'éclair	30 °C	
Point d'ébullition	137 °C	

Caractéristiques chimiques

Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	400 h
--------------------------	-----------------	-------

Agréments / directives

Code ISSA	53.402.62/63	
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 672 Stunden	

Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces des matériaux avec le Spray Nettoyant S. Pour les matériaux sensibles, non-métalliques, WEICON Nettoyant de surfaces est recommandé. Les pigments métalliques pour revêtir de WEICON devraient être appliqués au plus tard une heure après le prétraitement p. ex. par ponçage, décapage au sable, nettoyage ou dégraissage. Les différences de température entre la surface et l'air devraient être minimales, faute de quoi il y a un risque de condensation (point de rosée +7°C).

Mise en œuvre

Amener les récipients à température ambiante (+20°C) et bien agiter la lie. Appliquer les pigments métalliques pour revêtir de WEICON uniformément avec une brosse ou un rouleau. Agiter régulièrement pendant la mise en œuvre pour assurer que la substance active reste homogène. Alternativement, un traitement est possible par pistolet pulvérisateur (consistance de pulvérisation voir dates techniques). Des températures élevées de traitement jusqu'à max. +30° C et une faible humidité favorisent une image de revêtement uniforme et une structure de surface optimale. Les pigments métalliques pour revêtir de WEICON peuvent aussi être appliqués sur des surfaces qui ont des températures jusqu'à -10°C. Lors de températures dans la plage négative, la surface a une structure légèrement plus mauvaise. En raison de l'évaporation très faible des solvants et du durcissement plus lent, le vernis appliqué sur des surfaces verticales a une forte tendance à la « formation de larmes ».

Entreposage

Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Conserver dans l'emballage d'origine bien fermé. Ne pas stocker ensemble avec des substances inflammables. Conserver les récipients dans un endroit frais et bien ventilé. Protéger contre l'échauffement/la surchauffe

Indication
 Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Peinture à la Poudre de Zinc

Sécurité et santé

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Accessoires

- 15810001 Tube de Remplissage/Adaptateur pour WSD 400, 1 pièce
- 15811002 Jeu de Pulvérisateurs pour WSD 400, 1 pièce
- 15811400 Bombe Aérosol à Air Comprimé WSD 400, 400 ml
- 15831001 Robinet-Doseur pour Bidons, 1 pièce
- 15841500 Pulvérisateur à Pompe WPS 1500, 1 pièce
- 15841501 Tube de Rallonge pour WPS 1500, 1 pièce
- 15843001 Pulvérisateur à main « spécial », 1 L

Conditionnements disponibles

- 15000375 Peinture à la Poudre de Zinc, 375 ml
- 15000750 Peinture à la Poudre de Zinc, 750 ml
- 15000902 Peinture à la Poudre de Zinc, 2,5 L

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr