

Uretano 90 SF



Durezza Shore A: D 90

WEICON Uretano 90 SF è una massa colabile a catalizzazione rapida ed autolivellante che catalizza praticamente senza ritiro. Oltre all'alta velocità di catalizzazione ed all'alta forza di incollaggio, è caratterizzato da un'alta resistenza statica permanente.

La massa è adatta particolarmente per lavori di colatura ad alta precisione, come la colatura di picchetti, sensori, dispositivi di fissaggio o piastre base per misurazioni a laser.

Uretano 90 SF aderisce sui più diversi materiali quali metallo, calcestruzzo, gomma, legno, fibra di vetro e molti altri materiali e può essere utilizzato in diversi settori dell'industria.

Caratteristiche

Base	poliuretano
Colore	marrone
Tempo di conservazione	a temperatura ambiente 12 mesi

Lavorazione

Umidità dell'aria relativa	<70 %
Rapporto di mescolazione per peso	100:23
Rapporto di mescolazione per volume	100:31
Viscosità della miscela	3.000 mPa·s
Densità della miscela	1,6 g/cm ³

Catalizzazione

Tempo d'impiego	8 Min.
Caricabile meccanicamente dopo	2 - 3 ore
Durezza finale	(100% della Resistenza) 24 ore

Proprietà meccaniche

Resistenza alla flessione	100
Catalizzatore (Shore D)	90
Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465	
Acciaio 1.0338 sabbiato	22 N/mm ²
Acciaio inox V2A sabbiato	25 N/mm ²
alluminio sabbiato	14 N/mm ²
Zincatura a caldo acciaio	7

Valore termico caratteristico

Termostabilità	da -60 °C a +90 °C
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2 +52 °C

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON Uretano dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo.

Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima di lavorare l'uretano WEICON, è quindi necessario osservare i seguenti punti:

Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e lo sgrassaggio, si consiglia il WEICON Detergente S. Prima dell'applicazione, il detergente deve evaporare senza lasciare residui. Altrimenti l'uretano polimerizzerà in modo incompleto.

Non utilizzare detergenti a base di alcol su superfici assorbenti.

Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere una rugosità superficiale ottimale di 75-100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) e la sabbiatura a ghiaccio hanno un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria della levigatura deve essere asciutta e priva di olio.

Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni applicazione di WEICON Uretano, è necessario effettuare un test per i sali solubili secondo il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La quantità massima di sali solubili che rimane sul substrato non deve superare i 40 mg/m². Potrebbe essere necessario riscaldare e levigare ripetutamente la superficie per rimuovere tutti i sali solubili e l'umidità.

Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento.

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Uretano 90 SF

Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F 1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500.

Dopo il pretrattamento della superficie, l'applicazione dell'Uretano WEICON deve essere iniziata il prima possibile (entro un'ora) per evitare l'ossidazione, la ruggine di punta o il rinnovato imbrattamento.

Miscelazione

Miscelare bene la resina e l'indurente amalgamare a 20 °C (68 °F) per almeno quattro minuti. A tale scopo è possibile utilizzare la spatola inclusa o un miscelatore meccanico, ad es. un miscelatore in acciaio INOX. Per i miscelatori meccanici, deve essere utilizzata una bassa velocità, al massimo 500 giri / min. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere un composto omogeneo. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si verificheranno valori fisici diversi (scostamento massimo +/- 2 %). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 8 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g e a una temperatura di 20°C (68°F).

Applicazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente non superiore a 25 °C e un'umidità relativa inferiore al 70%. L'applicazione dello spessore desiderato deve essere eseguita in più fasi.

Polimerizzazione

La durezza finale si ottiene al massimo dopo 24 ore a 20 °C (68 °F). Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10°C (50°F) sopra la temperatura ambiente (20°C/68°F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16°C (61°F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5°C (41°F) non avviene più alcuna reazione.

Stoccaggio

Gli uretani WEICON devono essere conservati a temperatura ambiente e in un luogo asciutto. I contenitori non aperti possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +25 °C e con un'umidità relativa < 70 %. I contenitori aperti devono essere richiusi ermeticamente e utilizzati entro 3 mesi.

Volume di consegna

Resina e indurente | Istruzioni per l'uso | Spatola | guanti

Accessori

10000147	Detergente S, 500 ml, trasparente
10000347	Detergente S, 5 L, incolore, trasparente
10024313	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
10025288	Detergente per superfici, 5 L, trasparente
10026647	Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso
10026712	Distaccante per stampi Cera P 500, 150 g
10010887	Spatola, 1 pezzo
10022562	Spatola, 1 pezzo
10001978	Miscelatore Acciaio Inox, 1 pezzo
10010066	Spatola Flexy, 1 pezzo
10065455	Pennello 35, lungo, Adesivo, 1 pezzo

Prodotti ausiliari consigliati

levigatrice angolare

macchina per la sabbiatura

borsa termica

termoventilatore

nastro adesivo

pennello

panno privo di pelucchi

Disponibile nei seguenti formati

10053974 Uretano 90 SF, 0,55 kg, marrone

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr