

Sistemi a base di resina epossidica

Metallo plastico

WEICON C sistema a base di resina epossidica



caricato di alluminio | resistenza alle alte temperature

Sistema a resina epossidica termostabile e liquido particolarmente adatto per uso industriale. Non corrosivo, anti-magnetico, si indurisce praticamente senza ritiro.

WEICON C è ideale in particolare come adesivo per applicazioni su superfici estese, per la colatura di stampi e per la costruzione di dispositivi di serraggio e attrezzature (ad esempio stampi a iniezione). Trova utilizzo nella costruzione di attrezzature e modelli nonché in tanti altri settori industriali, che sono soggetti a forti sollecitazioni termiche.

Caratteristiche Materiale d'apporto

	grigio
Colore	grigio
Data di scadenza minima a temperatura ambiente	24 mesi
Lavorazione	
Temperatura di lavorazione +15°C	C a +40°C
	°C above dew point
Umidità dell'aria relativa	< 85 %
Rapporto di mescelazione per peso	100:11
Rapporto di miscelazione per volume	100:20
Viscosità della miscela a +25 °C ~35.0	000 mPa⋅s
Densità della miscela	1,6 g/cm ³
Resa spessore di strato 1,0 mm	1,6 kg/m ²
max. spessore dello strato per ogni fase di lavoro	10 mm

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 500g di preparato	60 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	4 ore
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	6 ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	12 ore
Restrizione		0.07 %

Proprietà meccaniche

- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 14 h 120 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	50 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	0,9 %
Modulo E (Trazione)	DIN EN ISO 527-2	6400-7500 MPa
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	174 MPa
Modulo E (Pressione)	DIN EN ISO 604	6200-6700 MPa
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 178	83 MPa
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	89±3
Aderenza	DIN EN ISO 4624	25 MPa
Taber test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 giri)	1,3 g / 0,8 cm ³

Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465	
Acciaio 1.0338 sabbiato	15 MPa
Acciaio inox V2A sabbiato	16 MPa
alluminio sabbiato	8 MPa
Zincatura a caldo acciaio	6 MPa

Valore termico caratteristico

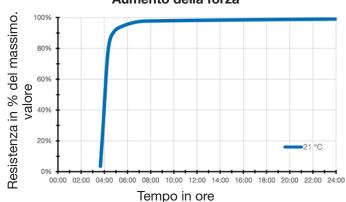
Resistenza alla temperatura		-80°C a +220°C
Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente	(DSC)	~ +58 °C
Tg dopo tempra (120 °C)	(DSC)	+120 °C
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2 (*dopo tempratura)	+60 °C/ +108 °C*
Coefficiente di espansione termica	ISO 11359	40·60^-6 K^- 1 1/m·K
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4	0,65 W/m·K
Capacità termica	DIN EN ISO 22007-4	0,96 J/(g·K)
Valore elettrico caratteristico		

Resistenza di contatto	DIN EN 62631-3-1	2,11·10^14 Ω·m
magnetico		no

Approvazioni / Linee quida

Codice ISSA		75.509.07/08
Codice IMPA		812903/04
MIL-Spec	corrisponde a	MIL-A-47284A

Aumento della forza



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

Canada phone +1 877 620 8889

WEICON Czech Republic s.r.o. phone +42 (0) 417 533 013

Spain phone +34 0 914 34

WEICON GmbH & Co. KG phone +49 (0) 251 9322 0

Italy phone +39 (0) 010 2924 871

WEICON Romania SRL Tel. +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za WEICON South East Asia Pte Ltd Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65

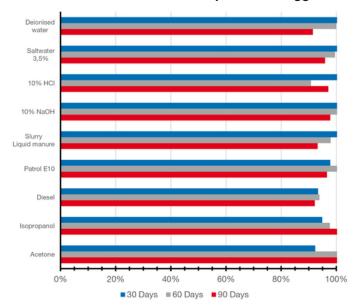
WEICON

Sistemi a base di resina epossidica

Metallo plastico

WEICON C sistema a base di resina epossidica

Resistenza alla trazione dopo lo stoccaggio



Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON C dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON C sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili(scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo di WEICON C, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6). Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento. Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500. Dopo il pretrattamento delle superfici è opportuno procedere rapidamente (entro un'ora) con l'applicazione di WEICON C, per prevenire l'ossidazione, l'arruginimento o lo sporco.

Miscelazione

Prima di aggiungere il catalizzatore, la resina ed il materiale d'apporto devono essere mescolati con cura evitando la formazione di bolle. Quindi mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme evitando la formazione di bolle a 20°C (68°F) per almeno quattro minuti. A tale scopo è possibile utilizzare la spatola inclusa o un miscelatore meccanico, ad es. un miscelatore per malta. Per i miscelatori meccanici,

Attenzione

Attenzione
Tutti dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili
per il rispetto delle condizioni di lavorazione, no essendoci note le particolari condizioni di appirato presso l'utente. Una garanzia poi essere applicata solo per l'atta qualità inavariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove
pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderarie. Si esculono rivendicazioni ori ogni genere. L'utilizzatore d'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON

Sistemi a base di resina epossidica

Metallo plastico

WEICON C sistema a base di resina epossidica

deve essere utilizzata una bassa velocità, al massimo 500 giri / min. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere una miscela omogenea. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 60 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g e a una temperatura di 20°C (68°F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche.





Applicazione

For processing, we recommend an ambient temperature of 20°C (68 °F) at less than 85% relative humidity. For a thin pre-coat, work WEICON C intensively into the surface in crosswise layers using the Contour Spatula Flexy or a paint brush to achieve maximum adhesion. By means of this technique, the epoxy resin penetrates well into all cracks and roughness depths. Afterwards, further applications can be carried out straight away, until the desired layer thickness is reached. Make sure that the epoxy resin is applied evenly and without air bubbles.

Polimerizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo un massimo 12 ore a 20°C (68°F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40°C (104°F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10°C (+50°F) sopra la temperatura ambiente (20°C/68°F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16°C (61°F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5°C (41°F) non avviene più alcuna reazione.

Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

Volume di consegna

Spatola | Istruzioni per l'uso | guanti | Resina e indurente

Accessori

10000147 10000347	Detergente S, 500 ml, trasparente Detergente S, 5 L, incolore, trasparente
10024313	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
10025288	Detergente per superfici, 5 L, trasparente
10026647	Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml,
	bianco, lattiginoso
10026171	Distaccante per stampi Cera P 500, 0,5 kg
10053995	Barretta Multi-Purpose, 115 g, bianco antico
10000913	Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco
10010887	Spatola, 1 pezzo
10022562	Spatola, 1 pezzo
10016002	Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo
10039667	Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo
10045523	Processing Kit, 1 pezzo

Prodotti ausiliari consigliati

levigatrice angolare

macchina per la sabbiatura

borsa termica

termoventilatore

frattone, spatola

pellicola PE 0,2 mm

nastro adesivo

pennello

10051209

rotolo di gommapiuma

panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

$(^{\circ}C \times 1,8) + 32 = ^{\circ}F$	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	$Nm \times 0,738 = lb \cdot ft$
μ m/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz∙in
$N \times 0,225 = Ib$	mPa⋅s = cP
$N/mm^2 \times 145 = psi$	$N/cm \times 0,571 = Ib/in$
MPa x $145 = psi$	$kV/mm \times 25.4 = V/mil$

Disponibile nei seguenti formati

10000033	WEICON C sistema a base di resina epossidica,
	2 kg, grigio
10047648	WEICON C sistema a base di resina epossidica,
	0,5 kg, grigio

WEICON C sistema a base di resina epossidica,

0,2 kg, grigio

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

Data di modifica:31.10.2025

WEICON C sistema a base di resina epossidica



Sistemi a base di resina epossidica

Metallo plastico

	WEICONA	WEICONB	WEICON BR	WEICON C sistema a base di resina epossidica	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICONSF	WEICONST	WEICONTI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramico BL	WEICON GL	WEICON GL S	WEICON Ceramico W	WEICON Ceramico HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione	х	х	x	x	x	x	x	х	х	x	x	х	x													
Adesivo				х	х		х	х		х				х	х											
Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione																х	x	х	х	х	х	х	x	x		
Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile	х					x							x												x	х



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON C sistema a base di resina epossidica



Sistemi a base di resina epossidica Metallo plastico

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

gas di scarico	+	Carbonato di potassio	+
Acetone	0	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Etere dietilico	+	Acetone	+
Etanolo	0	Fenolo	-
Etilbenzene	-	Cresolio	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Acido cresonitico	-
Idrocarburi alifatici	+	Idrossido di magnesio	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	Metanolo (Alcol metilico) <85%	-
Acetato di amile	+	Oli minerali	+
Pentanolo	+	Naftalene	-
Idrocarburi aromatici	+	Naftalene	-
Idrossido di bario	+	Carbonato di sodio	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	Bicarbonato di sodio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Cloruro di sodio	+
Acetato di butile	+	Idrossido di sodio > 20%	0
Butanolo	+	Soda caustica	+
Idrossido di calcio	+	Olio combustibile, diesel	+
Acido cloroacetico	-	Acido ossalico <25%	+
Cloroformio (triclorometano)	0	Tetracloroetene	0
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+	Oli animali e vegetali	+
Acido cloridrico 10-20%	+	Acido fosforico <5%	+
Cromatura dei bagni	+	Acido ftalico	+
Acido cromico	+	Petrolio greggio	+
Carburante diesel	+	Nitrico <5%	0
Greggio e derivati	+	Acido cloridico <10%	+
Acido tannico diluito < 5%	+	Anidride solforosa (umida e asciutta)	+
Etanolo <85 %	+	Solfuro di carbonio	+
Grassi, oli e cere	+	Acido solforico <5%	0
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	0	Acquaragia	+
Acido tannico diluito < 7%	+	Tetracloruro di carbonio	+
Glicerina	+	Tetralina (Tetraidronaftalene)	0
Glicoli	0	Toluol	-
Acido umico	+	Tricloroetilene	0
Olii impregnanti	+	Perossido di idrogeno < 30%	+
Potassa caustica soluzione	+	Xilolo	-

^{+ =} resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.