

WEICON C sistema a base di resina epossidica

Metallo plastico



liquido|caricato con alluminio|resistente ad alte temperature fino a +220°C (+428°F)

Sistema a resina epossidica termostabile e liquido particolarmente adatto per uso industriale. Non corrosivo, anti-magnetico, si indurisce praticamente senza ritiro.

WEICON C è ideale in particolare come adesivo per applicazioni su superfici estese, per la colatura di stampi e per la costruzione di dispositivi di serraggio e attrezzature (ad esempio stampi a iniezione). Trova utilizzo nella costruzione di attrezzature e modelli nonché in tanti altri settori industriali, che sono soggetti a forti sollecitazioni termiche.

Caratteristiche

Base	Epoxy
Materiale d'apporto	Alluminio
Consistenza	fluida
Colore	grigio

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	+15°C to +40°C
Temperatura delle componenti	>3 °C above dew point
Umidità dell'aria relativa	< 85 %
Rapporto di mescolazione per peso	100:11
Rapporto di mescolazione per volume	100:20
Viscosità della miscela a +25 °C	~35.000 mPa·s
Densità della miscela	1,6 g/cm³
Resa spessore di strato 1,0 mm	1,6 kg/m²
Spessore per strato massimo	Ogni passaggio 10 mm

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 500g di preparato	60 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	4 ora
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	6 ora
Durezza finale	(100% della Resistenza)	12 ora
Restrizione		0,07 %

Proprietà meccaniche

- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 14 h 120 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	50 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	0,9 %
Modulo E (Trazione)	DIN EN ISO 527-2	6400-7500 MPa
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	174 MPa
Modulo E (Pressione)	DIN EN ISO 604	6200-6700 MPa
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 178	178 MPa
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	89±3
Taber test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 giri)	1,3 g / 0,8 cm³
Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465		
Acciaio 1.0338 sabbiato		15 MPa
Acciaio inox V2A sabbiato		16 MPa
alluminio sabbiato		8 MPa
Zincatura a caldo acciaio		6 MPa

Valore termico caratteristico

Termostabilità		-80°C to +220°C
Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente	(DSC)	~ +58 °C
Tg dopo tempra (120 °C)	(DSC)	+120 °C
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2 (nach Tempern)	+60 °C/ +110 °C*
Coefficiente di espansione termica	ISO 11359	40-60 [^] -6 K ^{^-1} 1 1/m·K
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4	0,65 W/m·K
Capacità termica	DIN EN ISO 22007-4	0,96 J/(g·K)

Valore elettrico caratteristico

Resistenza di contatto magnetico	DIN EN 62631-3-1	2,11·10 [^] 14 Ω·m no
----------------------------------	------------------	-----------------------------------

Approvazioni / Linee guida

Codice ISSA	75.509.07/08
-------------	--------------

Pretrattamento delle superfici

The successful application of WEICON C depends on the thorough preparation of the surfaces. This is the most important factor for overall success. Dust, dirt, oil, grease, rust and moisture or wetness have a negative impact on the adhesion. Therefore, before processing WEICON C, the following points must be observed: The areas to be bonded or repaired must be free of any oil, grease, dirt, rust, oxides, paint and other impurities or residues. For cleaning and degreasing, we recommend WEICON Cleaner Spray S.

Smooth and particularly heavily soiled surfaces should additionally be treated by mechanical surface pre-treatment, e.g. by grinding or preferably by blasting. In case of blasting, the surface should be brought to a degree of purity of SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (according to ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). In order to achieve an optimum surface roughness of 75 - 100 µm, angular, disposable blasting media (aluminum oxide, corundum) should be used. The surface quality is negatively influenced by the use of reusable blasting media (slag, glass, quartz), but also by ice blasting. The air for blasting must be dry and oil-free. Metal parts that have come into contact with sea water or other salt solutions should first be rinsed thoroughly with demineralised water

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON C sistema a base di resina epossidica

and, if possible, left to rest overnight so that all salts can be dissolved from the metal. Before each application of WEICON C, a test for soluble salts should be carried out according to the Bresle method (DIN EN ISO 8502-6).

The maximum amount of soluble salts remaining on the substrate should not exceed 40 mg/m². Heating and repeated blasting of the surface may be necessary to remove all soluble salts and moisture.

After each mechanical pre-treatment, the surface should be cleaned again with WEICON Cleaner Spray S and protected from further contamination until the coating is applied.

Areas where no adhesion to the substrate is desired must be treated with silicone-free mould release agents. For smooth surfaces, we recommend WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 or, for porous surfaces, WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

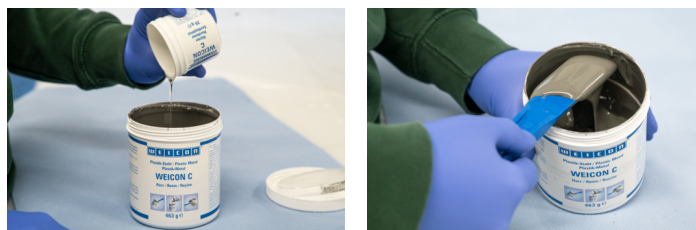
After the surface pre-treatment, WEICON C should be applied as soon as possible (within one hour) to avoid oxidation, flash rust or new contamination.

Miscelazione

Before adding the hardener, the resin needs to be mixed with the fillers thoroughly and without creating bubbles. Then mix the resin and hardener together thoroughly and bubble-free for at least four minutes at 20°C (68°F). The included processing spatula or a mechanical mixer, such as the Stirrer Stainless Steel, can be used for this purpose. With mechanical mixers, a low speed of max. 500 rpm should be used. The components should be stirred until a homogeneous mixture is achieved. The mixing ratio of the two components must be strictly observed, as otherwise, strongly deviating physical values will result (max. deviation +/- 2 %). Only prepare a batch as large as can be processed within the pot life of 60 minutes. The specified pot life refers to a material batch of 500 g and 20°C (68°F) material temperature. Mixing larger quantities or higher processing temperatures will result in faster curing due to the typical reaction heat of epoxy resins.

Sistemi a base epossidica

Metallo plastico



Ambito di consegna

Harz & Härter | Spatola di lavorazione | Istruzioni per l'uso | Guanti

Accessori

11202500	Detergente S, 500 ml, trasparente
15200005	Detergente S, 5 L, incolore, trasparente
11207400	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
15207005	Detergente per superfici, 5 L, trasparente
10604025	Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso
10539115	Barretta Multi-Purpose, 115 g, vecchio bianco
10850005	Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, grigio scuro
10953001	Spatola, 1 pezzo
10953003	Spatola, 1 pezzo
15841500	Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo
52000035	Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo
10851010	Processing Kit, 1 pezzo

Tabella di conversione

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Disponibile nei seguenti formati

10100005	WEICON C sistema a base di resina epossidica, 0,5 kg, grigio
10100002	WEICON C sistema a base di resina epossidica, 0,2 kg, grigio
10100020	WEICON C sistema a base di resina epossidica, 2 kg, grigio

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON C sistema a base di resina epossidica

Sistemi a base epossidica

Metallo plastico

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C sistema a base di resina epossidica	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Ceramico BL	WEICON GL	WEICON GL S	WEICON Ceramico W	WEICON Ceramico HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x										
Adesivo				x	x		x		x				x									
Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione														x	x	x	x	x	x			
Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile	x					x						x									x	x

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON C sistema a base di resina epossidica

Sistemi a base epossidica
Metallo plastico

Resistenza chimica dei metalli plastici Weicon dopo la polimerizzazione

gas di scarico	+	Carbonato di potassio	+
Acetone	o	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Etere dietilico	+	Acetone	+
Etanolo	o	Fenolo	-
Etilbenzene	-	Cresolio	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Acido cresonitico	-
Idrocarburi alifatici	+	Idrossido di magnesio	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	Metanolo (Alcol metilico) <85%	-
Acetato di amile	+	Oli minerali	+
Pentano	+	Naftalene	-
Idrocarburi aromatici	+	Naftalene	-
Idrossido di bario	+	Carbonato di sodio	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	Bicarbonato di sodio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Cloruro di sodio	+
Acetato di butile	+	Idrossido di sodio > 20%	o
Butano	+	Soda caustica	+
Idrossido di calcio	+	Olio combustibile, diesel	+
Acido cloroacetico	-	Acido ossalico <25%	+
Cloroformio (triclorometano)	o	Tetracloroetene	o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+	Oli animali e vegetali	+
Acido cloridrico 10-20%	+	Acido fosforico <5%	+
Cromatura dei bagni	+	Acido ftalico	+
Acido cromico	+	Petrolio greggio	+
Carburante diesel	+	Nitrico <5%	o
Greggio e derivati	+	Acido cloridrico <10%	+
Acido tannico diluito < 5%	+	Anidride solforosa (umida e asciutta)	+
Etanolo <85 %	+	Solfuro di carbonio	+
Grassi, oli e cere	+	Acido solforico <5%	o
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	o	Acquaragia	+
Acido tannico diluito < 7%	+	Tetracloruro di carbonio	+
Glicerina	+	Tetralina (Tetraidronaftalene)	o
Glicoli	o	Toluol	-
Acido umico	+	Perossido di idrogeno < 30%	+
Oli impregnanti	+	Tricloroetilene	o
Potassa caustica soluzione	+	Xilolo	-

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr