

WEICON WR



Liquido | caricato con acciaio | resistente all'usura

WEICON WR è idoneo là dove parti metalliche sono soggette a elevata usura causata dall'attrito. Il sistema a base di resina epossidica è applicabile per ripristinare la superficie di alberi, cuscinetti, utensili da taglio e punzonatura, per la produzione di modelli, prototipi, modelli stampi, come livellante per fondamenta di macchinari e come fondo resistente al logoramento prima di applicare WEICON Ceramico BL. Trova utilizzo nella costruzione di macchinari, di attrezzature, modelli, stampi nonché in tanti altri settori industriali.

Caratteristiche

| | |
|---------------------|------------|
| Base | Epossidico |
| Materiale d'apporto | Acciaio |
| Consistenza | liquido |
| Colore | nero |

Lavorazione

| | |
|-------------------------------------|---|
| Temperatura di lavorazione | da +15°C a +40°C |
| Temperatura delle componenti | >3 °C above dew point |
| Umidità dell'aria relativa | < 85 % |
| Rapporto di mescolazione per peso | 100:15 |
| Rapporto di mescolazione per volume | 100:43 |
| Viscosità della miscela | a +25 °C 4000-5000 mPa·s |
| Densità della miscela | 2,4 g/cm ³ |
| Resa | spessore di strato 1,0 mm 2,4 kg/m ² |
| Spessore per strato massimo | Ogni passaggio 10 mm |

Catalizzazione

| | | |
|--------------------------------|-------------------------------|---------|
| Tempo d'impiego | a +20°C per 500g di preparato | 40 Min. |
| Tempo di sedimentazione | (35% della Resistenza) | 5 ora |
| Caricabile meccanicamente dopo | (80% della Resistenza) | 7 ora |
| Durezza finale | (100% della Resistenza) | 16 ora |
| Restrizione | | 0,06 % |

Proprietà meccaniche

| | | |
|---|------------------|------------------------|
| - misure dopo la polimerizzazione | | 24 h RT + 4 h 60 °C |
| Resistenza alla trazione | DIN EN ISO 527-2 | 46 MPa |
| Allungamento alla rottura (trazione) | DIN EN ISO 527-2 | 1,0 % |
| Modulo E (Trazione) | DIN EN ISO 527-2 | 4900-5300 MPa |
| Resistenza alla pressione | DIN EN ISO 604 | 100 MPa |
| Modulo E (Pressione) | DIN EN ISO 604 | 5800-6300 MPa |
| Resistenza alla flessione | DIN EN ISO 178 | 85 MPa |
| Catalizzatore (Shore D) | DIN ISO 7619 | 83±3 |
| Aderenza | DIN EN ISO 4624 | 12 MPa |
| Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465 | | |
| Acciaio 1.0338 sabbiato | | 12 MPa |
| Acciaio inox V2A sabbiato | | 11 MPa |
| alluminio sabbiato | | 7 N/mm ² |
| Zincatura a caldo acciaio | | 2 MPa |

Valore termico caratteristico

| | | |
|---|--------------------|---------------------------|
| Termostabilità | | da -35°C a +120°C |
| Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente (DSC) | | ~ +54 °C |
| Tg dopo tempra (120 °C) (DSC) | | +70 °C |
| Temperatura di deformazione termica | DIN EN ISO 75-2 | +55 °C |
| Coefficiente di espansione termica | ISO 11359 | 45·10 ⁻⁶ 1/m·K |
| Capacità di conduzione termica | DIN EN ISO 22007-4 | 1,1 W/m·K |
| Capacità termica | DIN EN ISO 22007-4 | 0,61 J/(g·K) |

Valore elettrico caratteristico

| | | |
|----------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Resistenza di contatto magnetico | DIN EN 62631-3-1 | 1,9·10 ¹² Ω·m si |
|----------------------------------|------------------|--------------------------------|

Approvazioni / Linee guida

| | |
|-------------|--------------|
| Codice IMPA | 812947/48 |
| Codice ISSA | 75.509.15/16 |

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON WR dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON WR sono assolutamente da rispettare i seguenti punti. Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WR

(scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo di WEICON WR, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

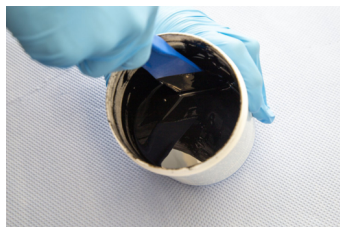
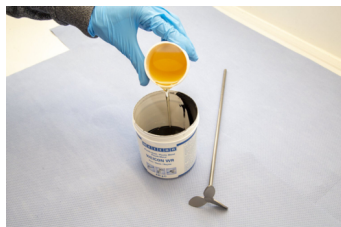
Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento.

Le aree in cui non si desidera aderire al fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500.

Dopo il pretrattamento delle superfici è opportuno procedere rapidamente (entro un'ora) con l'applicazione di WEICON WR, per prevenire l'ossidazione, l'arrugginimento o lo sporco.

Miscelazione

Prima di aggiungere il catalizzatore, la resina ed il materiale d'apporto devono essere mescolati con cura evitando la formazione di bolle. Quindi mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme evitando la formazione di bolle a 20°C (68°F) per almeno quattro minuti. A tale scopo è possibile utilizzare la spatola inclusa o un miscelatore meccanico, ad es. un miscelatore in acciaio INOX. Per i miscelatori meccanici, deve essere utilizzata una bassa velocità, al massimo 500 giri / min. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere una miscela omogenea. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 40 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g e a una temperatura di 20°C (68°F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche.



Applicazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20°C (68°F) con meno dell'85% di umidità relativa. La massima forza adesiva si ottiene quando le parti da lavorare vengono riscaldate a > 35°C (> 95°F) prima dell'applicazione. Utilizzare la Spatola Flexy oppure un pennello WEICON WR per integrare con intensità a stati incrociati sulla superficie un sottile strato preliminare al fine di ottenere la massima adesione. Con l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e aplanarità. La successiva applicazione può quindi essere eseguita direttamente fino allo spessore per strato desiderato. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle.

Catalizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo un massimo 16 ore a 20°C (68°F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40°C (104°F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10°C (+50°F) sopra la temperatura ambiente (20°C/68°F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16°C (61°F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5°C (41°F) non avviene più alcuna reazione.

Stoccaggio

Conservare WEICON WR in ambiente asciutto a temperatura ambiente. Recipienti originali chiusi si conservano a temperature da +18°C fino a +28°C per almeno 36 mesi dopo la data di fornitura. Le confezioni aperte devono essere consumate entro 6 mesi.

Ambito di consegna

Spatola di lavorazione | Istruzioni per l'uso | Guanti

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WR

Accessori

| | |
|----------|---|
| 11202500 | Detergente S, 500 ml, trasparente |
| 15200005 | Detergente S, 5 L, incolore, trasparente |
| 11207400 | Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente |
| 15207005 | Detergente per superfici, 5 L, trasparente |
| 10604025 | Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso |
| 10604515 | Distaccante per stampi Cera P 500, 150 g |
| 10539115 | Barretta Multi-Purpose, 115 g, vecchio bianco |
| 10850005 | Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, grigio scuro |
| 10953001 | Spatola, 1 pezzo |
| 10953003 | Spatola, 1 pezzo |
| 10953021 | Flat brush, natural bristles, 1 pezzo |
| 10953010 | Miscelatore Acciaio Inox, 1 pezzo |
| 15841500 | Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 pezzo |
| 10851020 | WEICON set per iniezione, 1 pezzo |
| 10851022 | Testa iniezione/ piatto, 1 pezzo |
| 13250001 | Pistola per cartucce silicone, 1 pezzo |
| 52000035 | Forbici per Cavi No. 35, 1 pezzo |
| 10851010 | Processing Kit, 1 pezzo |

Prodotti ausiliari consigliati

Smerigliatrice angolare Impianto di sabbatura Scambiatore di calore, termoventilatore, Spatola film PE 0,2 mm Nastro da tessitura Pennello Panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

| | |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

Disponibile nei seguenti formati

| | |
|----------|-------------------------|
| 10300005 | WEICON WR, 0,5 kg, nero |
| 10300020 | WEICON WR, 2 kg, nero |
| 10300002 | WEICON WR, 200 g, nero |

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C sistema a base di resina epossidica | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Ceramico BL | WEICON GL | WEICON GL S | WEICON Ceramico W | WEICON Ceramico HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC | |
|---|----------|----------|-----------|--|----------|-----------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|--|
| Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | |
| Adesivo | | | | x | x | | x | | x | | | | x | | | | | | | | | |
| Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | | | |
| Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile | x | | | | | | x | | | | | x | | | | | | | | x | x | |

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WR

Resistenza chimica dei metalli plastici Weicon dopo la polimerizzazione

| | | | |
|--|---|--|---|
| gas di scarico | + | Carbonato di potassio | + |
| Acetone | o | Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica) | + |
| Etere dietilico | + | Acetone | + |
| Etanolo | o | Fenolo | - |
| Etilbenzene | - | Cresolio | - |
| Alcali (sostanze basiche) | + | Acido cresonitico | - |
| Idrocarburi alifatici | + | Idrossido di magnesio | + |
| Acido formico > 10% (Acido metano) | - | Acido maleico (acido cis-butendioico) | + |
| Ammoniaca priva di acqua 25% | + | Metanolo (Alcol metilico) <85% | - |
| Acetato di amile | + | Oli minerali | + |
| Pentanolo | + | Naftalene | - |
| Idrocarburi aromatici | + | Naftalene | - |
| Idrossido di bario | + | Carbonato di sodio | + |
| Benzina (92 a 100 ottani) | + | Bicarbonato di sodio | + |
| Acido bromidrico < 10% | + | Cloruro di sodio | + |
| Acetato di butile | + | Idrossido di sodio > 20% | o |
| Butanolo | + | Soda caustica | + |
| Idrossido di calcio | + | Olio combustibile, diesel | + |
| Acido cloroacetico | - | Acido ossalico <25% | + |
| Cloroformio (triclorometano) | o | Tetracloroetene | o |
| Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto) | - | Petrolio | + |
| Acqua di cloro (concentrazione della piscina) | + | Oli animali e vegetali | + |
| Acido cloridrico 10-20% | + | Acido fosforico <5% | + |
| Cromatura dei bagni | + | Acido ftalico | + |
| Acido cromico | + | Petrolio greggio | + |
| Carburante diesel | + | Nitrico <5% | o |
| Greggio e derivati | + | Acido cloridrico <10% | + |
| Acido tannico diluito < 5% | + | Anidride solforosa (umida e asciutta) | + |
| Etanolo <85 % | + | Solfuro di carbonio | + |
| Grassi, oli e cere | + | Acido solforico <5% | o |
| Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico) | o | Acquaragia | + |
| Acido tannico diluito < 7% | + | Tetracloruro di carbonio | + |
| Glicerina | + | Tetralina (Tetraidronaftalene) | o |
| Glicoli | o | Toluol | - |
| Acido umico | + | Perossido di idrogeno < 30% | + |
| Olii impregnanti | + | Tricloroetilene | o |
| Potassa caustica soluzione | + | Xilolo | - |

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr