

Adesivi per gomma e metallo

GMK 2410 adesivo di contatto



Permanente elastico e resistente all'umidità

GMK 2410 è un adesivo a base di policloroprene (CR) con un'alta qualità adesiva iniziale per incollaggi flessibili di:

- gomma/gomma
- gomma/metallo

GMK 2410 incolla gommapiuma, schiuma PE, cuoio, feltro, materiale insonorizzante, tessuto, legno e plastica.

WEICON GMK 2410 non è idoneo per incollaggi su materiali come polistirolo, polipropilene, polietilene, espanso in PVC o pelle sintetica in PVC.

Dati tecnici

Base	policloroprene
Colore	marrone
Densità	0,93 g/cm ³
Tempo di evaporazione	5 - 10 Min.
Resa	250 - 350 g/m ²
Tempo di adesione a contatto	10 Min.
Durezza finale (100% della Resistenza)	24 ore
Temperatura di lavorazione	+ 15 a +35
Tempo di stoccaggio	12 mesi
Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465	
Zincatura a caldo acciaio	1,6 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-EPDM	0,16 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-SBR	0,54 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-NBR	0,57 N/mm ²
Termostabilità	-40 a +80
Approvazioni / Linee guida	
MIL-Spec	corrisponde a MIL-A-21366A

Pretrattamento delle superfici

Le parti giuntate devono essere pulite, asciutte, sgrassate e senza polvere (WEICON Detergente per superfici). Irruvidendo la superficie, si aumenta notevolmente la qualità dell'incollaggio.

Lavorazione

Mescolare bene il prodotto prima dell'utilizzo (GMK 2510 solo adesivo), quindi spalmare uno strato sottile con un pennello o una spatola uniformemente sulle parti da incollare. A seconda del materiale possono essere necessari due o tre strati sottili. In base allo spessore, alla temperatura e all'umidità lasciare evaporare per 5-15 minuti. Se si lavora su materiale assorbente (feltro) aggiungere un altro strato di colla dopo l'evaporazione del solvente. Quando le superfici sono asciutte ma ancora un po' appiccicose al tatto (provare con il dito) accoppiare le parti esercitando per breve tempo una forte pressione (p. es. con rullo o martello). Se si supera il tempo di evaporazione è necessaria l'applicazione di un'ulteriore strato di colla. La colla fuoriuscita non catalizzata può essere rimossa con WEICON Detergente per superfici. Modo d'impiego GMK 2510 Mescolare bene con una spatola o un miscelatore meccanico a basso regime (massimo 500 giri al minuto) l'adesivo e l'attivatore (rapporto di miscelazione 100:7) per minimo quattro minuti evitando la formazione di bolle per ottenere una pasta omogenea. Mescolare solo tanto materiale quanto è possibile applicare entro il tempo di evaporazione del solvente.

Stoccaggio

Tempo di stoccaggio min., in confezione sigillata, al coperto, a temperatura ambiente (+15°C a +25°C): 12 mesi.

Sicurezza e salute

Durante l'uso dei prodotti WEICON, rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza (www.weicon.de).

Accessori

10953001	Spatola
10953003	Spatola
10953020	Spatola Flexy

Disponibile nei seguenti formati

16100185	GMK 2410 adesivo di contatto, 185 g, marrone
16100300	GMK 2410 adesivo di contatto, 0,3 kg, marrone
16100350	GMK 2410 adesivo di contatto, 0,35 kg, marrone
16100700	GMK 2410 adesivo di contatto, 0,7 kg, marrone
16100905	GMK 2410 adesivo di contatto, 5 kg, marrone
16100925	GMK 2410 adesivo di contatto, 25 kg, marrone

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

GMK 2410 adesivo di contatto

Adesivi per gomma e metallo

Qui puoi trovare il sito dei
dettagli sui prodotti:



Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr