

Spray Protettivo per la **Saldatura**



testato SLV|privo di silicone

WEICON Spray Protettivo per la Saldatura è esente da silicone e serve per pulire e mantenere puliti ugelli di saldatura. Inoltre protegge il pezzo da saldare dalle scorie di saldatura senza interferire sulla qualità del cordone di saldatura.

Spray Protettivo per la Saldatura evita l'attaccamento di scorie di saldatura sugli ugelli e le superfici da saldare. Offre un protezione continua durante il processo di saldatura ed elimina la necessità di una successiva rimozione delle scorie tramite spatola, spazzola o scalpello.

Una eventuale lavorazione successiva, come ad esempio: brunitura, galvanizzazione, anodizzazione o verniciatura è possibile senza necessità di previa particolare pulitura delle superfici. Solo dopo un trattamento troppo intensivo potrebbe essere necessaria la pulizia p. es. con WEICON Detergente Spray S.

Data tecnici

Odore	solvente
Colore	trasparente
Caratteristiche	testato SLV, esente da silicone
Esente da silicone.	si
Tempo di stoccaggio	24 Mese
Approvazioni / Linee guida	
Codice ISSA	53.402.44

Sciogli ruggine e distaccanti

Lavorazione

Applicare sugli ugelli di saldatura da una distanza di ca. 15 cm. Per proteggere le superfici delle parti da saldare, applicare il prodotto per ca. 10 cm su ambo i lati del cordone di saldatura. In caso di applicazione su corpi cavi o in spazi ristretti, lasciar arieggiare l'agente prima di procedere alla saldatura.

Stoccaggio

Il contenitore è sotto pressione. Proteggere dall'esposizione alla luce solare e da temperature oltre +50°C.

Sicurezza e salute

Durante l'uso dei prodotti WEICON, rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza (www.weicon.it).

Disponibile nei seguenti formati

11700400 Spray Protettivo per la Saldatura, 400 ml, trasparente

Tabella di conversione

$(^{\circ}C \times 1.8) + 32 = ^{\circ}F$	Nm x 8,851 = Ib·in
mm/25,4 = inch	$Nm \times 0,738 = Ib \cdot ft$
μ m/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
$N \times 0,225 = Ib$	mPa⋅s = cP
$N/mm^2 \times 145 = psi$	$N/cm \times 0,571 = Ib/in$
MPa x 145 = psi	$kV/mm \times 25,4 = V/mil$

Attenzione
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.