

GMK 2510 Adhesivo de Contacto



Fuerte | elasticidad permanente | resistencia a la temperatura

GMK 2510 es un adhesivo bicomponente a base de policloropropreno usado para pegar grandes superficies con permanente elasticidad sometidas constantemente a cargas dinámicas.

La ventaja respecto a los adhesivos monocomponentes de contacto es la adherencia evidentemente mayor y la mejor resistencia a la temperatura.

GMK 2510 se utiliza para pegar goma, metal, textiles, cuero, goma musgosa (neopreno), CSM (hipalón), materiales aislantes, material PU con revestimiento adherente así como madera y numerosos plásticos. Después del endurecimiento del adhesivo, las uniones quedan resistentes a la humedad. WEICON GMK 2510 no es apto para materiales tales como la espuma de poliestireno, polietileno, piezas de polipropileno, plástico celular plastificado de PVC y cuero artificial de PVC.

GMK 2410 GMK 2510

Adhesivo para Goma y Metal

Datos técnicos

Base	Policloropropreno
Color	negro
Densidad	0,85 g/cm ³
Viscosidad	1500 mPa·s
Relación de mezcla	100:7
Tiempo de manipulación	a 23°C, 50% de humedad relativa del aire
Tiempo de evaporación	5 - 15 min.
Consumo	150 - 300 g/m ²
Fuerza final	(100 % de la resistencia)
Temperatura de procesamiento	+15°C hasta +35°C
Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465	
Acero galvanizado en caliente	3 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-EPDM	0,6 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-SBR	0,5 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-NBR	0,49 N/mm ²
Resistencia a la temperatura	-40 °C hasta +80 °C (corriente tiempo) (aprox. 1 h) hasta +130 °C
Autorizaciones / Directrices	
Código IMPA	815239/40

Pretratamiento de superficies

Las partes a unir deben estar limpias, secas y libres de grasa (WEICON Limpiador de Superficies). Lijar las superficies aumenta eficazmente la fuerza adhesiva.

Aplicación

Agitar bien los productos antes de su uso (GMK 2510 sólo el adhesivo) y luego aplicar con brocha o espátula (lisa o de dentado fino) una capa fina y completa sobre ambas superficies a pegar. Según el tipo de material y de aplicación pueden ser necesarias dos o tres capas finas. Dejar ventilar las superficies revestidas unos 5 a 15 minutos según el espesor de las capas, la temperatura ambiental y la humedad del aire. Si se trata de superficies absorbentes (por ejemplo fieltro), recomendamos aplicar una segunda capa de adhesivo después de la ventilación. Tan pronto como las superficies estén secas pero todavía un poco pegajosas (probar con el dedo), deben ensamblarse las piezas ejerciendo una breve y fuerte presión (por ejemplo, con un rodillo o martillo). Si se sobrepasa el tiempo de ventilación (sobresecado), será necesario aplicar una nueva capa de adhesivo. Los residuos de adhesivo no endurecido pueden eliminarse con el Limpiador de Superficies WEICON.

Proceso de mezcla con GMK 2510

Para obtener una mezcla homogénea, mezclar bien el adhesivo con el reticulador por lo menos durante cuatro minutos mediante la espátula o con un agitador mecánico a bajas revoluciones (máx. 500 rpm) evitando la formación de burbujas (relación de mezcla 100:7 aproximadamente). La cantidad a mezclar no debe ser mayor que la cantidad aplicable durante el tiempo de ventilación.

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

GMK 2510 Adhesivo de Contacto

Adhesivo para Goma y Metal
GMK 2410 GMK 2510

Almacenamiento

Conservar en el envase original cerrado, a temperatura ambiente. Evitar las fuentes de calor y la luz solar directa.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Accesorios

- 10010887 Espátula de Procesamiento cruz, 1 Pieza
- 10022562 Espátula de Procesamiento larga, 1 Pieza
- 10010066 Espátula de Contorno Flexy, 1 Pieza

Tamaños de envases disponibles

- 10039649 GMK 2510 Adhesivo de Contacto, 0,32 kg, negro
- 10058586 GMK 2510 Adhesivo de Contacto, 0,69 kg, negro

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.