

# GMK 2510 Adhesivo de Contacto



## Fuerte | elasticidad permanente | resistencia a la temperatura

GMK 2510 es un adhesivo bicomponente a base de policloropropeno usado para pegar grandes superficies con permanente elasticidad sometidas constantemente a cargas dinámicas.

La ventaja respecto a los adhesivos monocomponentes de contacto es la adherencia evidentemente mayor y la mejor resistencia a la temperatura.

GMK 2510 se utiliza para pegar goma, metal, textiles, cuero, goma musgosa (neopreno), CSM (hipalón), materiales aislantes, material PU con revestimiento adherente así como madera y numerosos plásticos. Después del endurecimiento del adhesivo, las uniones quedan resistentes a la humedad. WEICON GMK 2510 no es apto para materiales tales como la espuma de poliestireno, polietileno, piezas de polipropileno, plástico celular plastificado de PVC y cuero artificial de PVC.

Adhesivos y Selladores Elásticos

## Adhesivos para Goma y Metal

### Datos técnicos

Base	Policloropropeno	
Color	negro	
Densidad	0,85 g/cm <sup>3</sup>	
Viscosidad	1500 mPa·s	
Relación de mezcla	100:7	
Tiempo de manipulación	a 23°C, 50% de humedad relativa del aire	> 2 horas
Tiempo de evaporación	5 - 15 min.	
Consumo	150 - 300 g/m <sup>2</sup>	
Fuerza final	(100 % de la resistencia) 24 horas	
Temperatura de trabajo	+15°C hasta +35°C	
Tiempo de almacenaje	12 Meses	
Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465		
Acero galvanizado en caliente	3 N/mm <sup>2</sup>	
Feuerverzinkter_Stahl-EPDM	0,6 N/mm <sup>2</sup>	
Feuerverzinkter_Stahl-SBR	0,5 N/mm <sup>2</sup>	
Feuerverzinkter_Stahl-NBR	0,49 N/mm <sup>2</sup>	
Resistencia a la temperatura	-40 °C hasta +80 °C (corhasta tiempo) (aprox. 1 h) hasta +130 °C	
Autorizaciones / Directrices		
Código IMPA	815239/40	
MIL-Spec	corresponde a	MIL-A-21366A

### Preparación de la Superficie

Las partes a unir deben estar limpias, secas y libres de grasa (WEICON Limpiador de Superficies). Lijar las superficies aumenta eficazmente la fuerza adhesiva.

### Procesamiento

Agitar bien los productos antes de su uso (GMK 2510 sólo el adhesivo) y luego aplicar con brocha o espátula (lisa o de dentado fino) una capa fina y completa sobre ambas superficies a pegar. Según el tipo de material y de aplicación pueden ser necesarias dos o tres capas finas. Dejar ventilar las superficies revestidas unos 5 a 15 minutos según el espesor de las capas, la temperatura ambiental y la humedad del aire. Si se trata de superficies absorbentes (por ejemplo fieltro), recomendamos aplicar una segunda capa de adhesivo después de la ventilación. Tan pronto como las superficies estén secas pero todavía un poco pegajosas (probar con el dedo), deben ensamblarse las piezas ejerciendo una breve y fuerte presión (por ejemplo, con un rodillo o martillo). Si se sobrepasa el tiempo de ventilación (sobresecado), será necesario aplicar una nueva capa de adhesivo. Los residuos de adhesivo no endurecido pueden eliminarse con el Limpiador de Superficies WEICON.

#### Proceso de mezcla con GMK 2510

Para obtener una mixtura homogénea, mezclar bien el adhesivo con el reticulador por lo menos durante cuatro minutos mediante la espátula o con un agitador mecánico a bajas revoluciones (máx. 500 rpm) evitando la formación de burbujas (relación de mezcla 100:7 aproximadamente). La cantidad a mezclar no debe ser mayor que la cantidad aplicable durante el tiempo de ventilación.

**Nota**  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# GMK 2510 Adhesivo de Contacto

Adhesivos y Selladores Elásticos

## Adhesivos para Goma y Metal

### Almacenaje

A temperatura ambiental (+15°C a +25°C), en un lugar seco y en el contenedor seguramente sellado. Estabilidad de almacenaje: 12 meses sin abrir el envase

### Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Accesorios

- 10010887 Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
- 10022562 Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
- 10010066 Contour Spatula Flexy, 1 Pieza

### Tamaños de envases disponibles

- 10039649 GMK 2510 Adhesivo de Contacto, 0,32 kg, negro
- 10058586 GMK 2510 Adhesivo de Contacto, 0,69 kg, negro

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



**Nota**  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turquía  
Teléfono +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)  
[www.weicon.com.tr](http://www.weicon.com.tr)