

## Primer P 400



### Para poliolefinas

Para el tratamiento previo de superficies de plástico no absorbentes y de baja energía, tales como PE, PP, TPE así como elastómeros (EPDM).

#### Datos técnicos

Base	Caucho, contiene disolvente y cloro	
Densidad	0,8 g/cm <sup>3</sup>	
Temperatura de procesamiento	+15°C hasta +35°C	
Aplicación del adhesivo a más tardar después de	1 horas	
Consumo	20 - 60 ml/m <sup>2</sup>	
Caducidad mínima a temperatura ambiente	6 meses	

#### Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	75.509.19	
MIL-Spec	corresponde a	A-A-3161

### Pretratamiento de superficies

Las superficies que se deben tratar tienen que estar secas, limpias y libres de grasa (p. ej. con el Limpiador de Superficies WEICON).

### Aplicación

Agitar el WEICON Primer antes del uso y aplicarlo en una capa fina con un trapo limpio. Observar los tiempos de evaporación:

Primer M 100 min. 10 min., max. 24 horas

Primer K 200 min. 10 min., max. 24 horas

Primer S 300 min. 60 min., max. 4 horas

Primer P 400 min. 10 min., max. 1 hora

Primer E 500 min. 60 min., max. 8 horas

La subsiguiente unión de las partes debe realizarse dentro del período indicado. Dejar evaporar por suficiente tiempo. En el caso de un almacenaje prolongado o de un nuevo ensuciamiento, las superficies deben ser limpiadas e imprimadas de nuevo. Es imprescindible examinar la compatibilidad de materiales desconocidos.

### Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Tamaños de envases disponibles

10023569	Primer P 400, 250 ml
10061228	Primer P 400, 25 ml

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



#### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)