

Black-Seal Silicona Especial



Resistencia extrema al aceite y grasa

WEICON Black-Seal es resistente a altas temperaturas (+280 °C/+536 °F), exento de diluyentes, de gran adherencia, resistente a la presión, al envejecimiento y extremadamente elástico (alargamiento a la rotura de aprox. 500%).

Adecuado para pegar y sellar piezas que requieren una resistencia especialmente alta a los aceites y grasas.

El producto puede aplicarse en las tapas de transmisiones, válvulas y carcasas, cárteres de aceite y bombas de aceite, bombas de agua, transmisiones, ejes, bridas, tanques, recipientes y numerosos otros campos.

Características

Base	Polisiloxano monocomponente (acetato)	
Color	negro	
Tipo de curado	endurecimiento con humedad	
Porción de partes sólidas	96 %	
Resistencia a la fluencia	ASTM D 2202	1.0 mm
Clase de material de construcción	DIN 4102	B 2
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	12 meses

Procesamiento

Condiciones de curado	a partir de +5°C hasta +40°C y humedad rel. del aire entre 30% y 95%	
Velocidad de endurecimiento	en las primeras 24 horas	2 -3 mm
Densidad	1,06 g/cm ³	
Ancho máximo de la ranura	25 mm	
Holgura máxima	5 mm	

Curado

Formación de la primera capa	7 min.
------------------------------	--------

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	ISO 37	2,2 N/mm ²
Alargamiento a la rotura (tracción)	ISO 37, S3A	500 %
Resistencia al desgarro	DIN 53515 / ASTM D 1002	4 kN/m
Valor de estiramiento a 100%	ISO 37 S3A	0,7 N/mm ²
Absorción de movimiento max.		15 %
Dureza (Shore A)	DIN ISO 7619	30±5
resistencia a la tracción según DIN EN 1465		
	Resistencia media al cizallamiento (DIN 1465 / ASTM D 1002)	0,7 N/mm ²
Variación del volumen	DIN 52451	-9 %

Características térmicas

Resistencia a la temperatura	-40 °C hasta +280 °C (corhasta tiempo) (aprox. 2 h) hasta +300 °C
Conductividad térmica	0,2 W/m·K

Características eléctricas

Resistencia de contacto	2,5 x 10 ¹⁵ Ω·m
Resistencia dieléctrica	21,0 kV/mm

Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	75.634.24/25/26
-------------	-----------------

Pretratamiento de superficies

Las superficies deben estar limpias y libres de grasa. Muchas suciedades, como p. ej. el aceite, la grasa o el polvo, pueden ser eliminadas con el WEICON Limpiador de Superficies. En superficies metálicas muy sucias recomendamos el WEICON Desengrasante S; para eliminar residuos de pinturas o de adhesivos, se puede aplicar el WEICON Quitapinturas y Adhesivos. La mayoría de materiales puede ser pegado sin problemas. Para ciertos materiales o requerimientos especiales, recomendamos el uso de un primer. Un pretratamiento mecánico de la superficies, p. ej. lijado o chorro de arena, puede mejorar considerablemente la adhesión.

Aplicación

Métodos de aplicación:

Procesamiento en cartucho

Pistola manual de presión para cartuchos de 310 ml, pistola neumática; recomendamos una versión con varilla de pistón (pistola neumática para cartuchos WEICON), sistema de dosificación automático.

Procesamiento de mini bolsa con manguito:

Enganche la llave de tubo en el centro del clip de la mini bolsa con manguito. Retire la lengüeta de seguridad. Luego, siga girando la tapa — esto abrirá la mini bolsa. Abra el cierre y dispense el material girando la llave de tubo.

Procesamiento del press pack

Nota
 Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Black-Seal Silicona Especial

Retire el sello de garantía. Determine el caudal girando continuamente la tapa desde Min. hasta Max. Presione la palanca y procese el medio. Al girar la tapa a la posición "Min.", la válvula se cierra automáticamente y se detiene el flujo del producto.

Unión de las piezas a pegar

Para garantizar un humectado óptimo, las piezas deben unirse antes de que se forme la primera piel en el adhesivo (tiempo de formación de piel).

Almacenamiento

Conservar en el envase original cerrado, a temperatura ambiente. Evitar las fuentes de calor y la luz solar directa.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Accesorios

- 10025241 Boquilla Cordón V, 1 Pieza
- 10020751 Pistola Dosificadora Especial, 1 Pieza
- 10000441 Pistola Dosificadora, 1 Pieza
- 10101992 Boquilla Green Tube, 1 Pieza, transparente
- 10059792 Pistola de presión Airflow 3, 1 Pieza

Tamaños de envases disponibles

- 10031920 Black-Seal Silicona Especial, 200 ml, negro
- 10049796 Black-Seal Silicona Especial, 85 ml, negro
- 10104022 Black-Seal Silicona Especial, 280 ml (Green Tube), negro
- 10104057 Black-Seal Silicona Especial, 280 Set, negro
- 10104248 Black-Seal Silicona Especial, 280 ml (bolsa de plástico), negro

Tabla de conversión

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr