

# VA 250 Black Adhesivo de cianoacrilato



**Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales | carga de goma | resistente a altas temperaturas | viscosidad alta | endurecimiento lento | elasticidad residual | gran resistencia al pelado y a los impactos**

Debido a su curado con elasticidad residual, WEICON Contacto VA 250 Black es particularmente adecuado para su uso en condiciones climáticas cambiantes. Es insensible incluso a la exposición prolongada a la humedad. VA 250 Black es ideal para el pegado de diversos materiales de caucho como caucho sólido o caucho celular, plásticos y uniones metal/plástico. WEICON Contact VA 250 Black puede ser utilizado en varios campos de la industria.

## Características

Base	Ethyl
Consistencia	líquido
Color tras el curado	negro
Exento de silicona	sí
Caducidad mínima a temperatura ambiente	9 meses
Caducidad mínima enfriado desde +2 °C hasta +7 °C	12 Mon.
- determinado a	23 °C y una humedad relativa del aire del 50%

## Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+15 °C a +40 °C
Humedad relativa	40% - 70%
Viscosidad	2.000 - 3.000 mPa·s
Densidad	+20 °C
Holgura máxima	1,1 g/cm³
-	0,2 mm

## Tiempo de curado

Adherencia inicial en segundos (Resistencia al cizallamiento: 0.5 MPa.)	
- determinado a	23 °C y una humedad relativa del aire del 50%
en aluminio	~40 seg.
an ABS sin tratar	~28 Seg.
en PVC rígido	~110 seg.
Fuerza final (100 % de la resistencia)	24 horas

## Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Adhesivo de Cianoacrilato

## Propiedades mecánicas después del curado

### Resistencia al cizallamiento según DIN EN 1465

Acero tratado con chorro de arena	10-24 MPa
Aluminio tratado con chorro de arena	8-18 MPa
PVC duro sin tratar	7-13 MPa
ABS sin tratar	6-12 MPa
PC (policarbonato)	7-13 MPa

## Características térmicas

Resistencia a la temperatura	-55 °C a +140 °C
Temperatura de reblandecimiento	+150 °C
Coeficiente de dilatación térmica	~ 80 x 10^-6 m/(m·K)

## Conductividad térmica

Conductividad térmica	DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K
-----------------------	--------------------	------------

## Características eléctricas

Resistencia de contacto	DIN IEC93	>10^15 Ω·cm
Resistencia dieléctrica	~ 25 kV/mm	

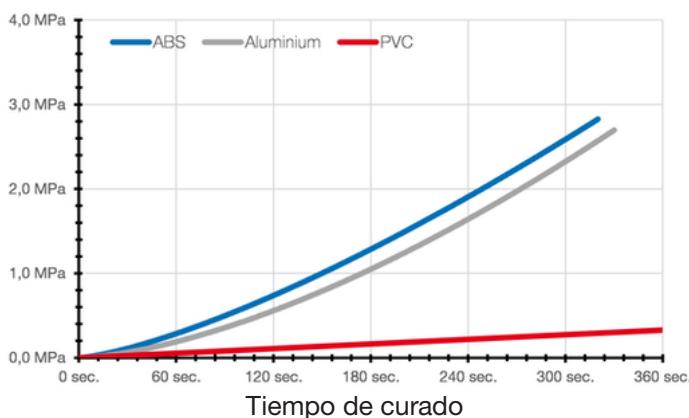
## Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	75.629.08/09/20/21
Código IMPA	815257/58/59/60
MIL-Spec	corresponde a MIL-A-46050C

## Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Velocidad de reacción de varios materiales



## Pretratamiento de superficies

El éxito de la aplicación de los Adhesivos de Cianoacrilato WEICON Contact depende de la preparación minuciosa de las superficies. Este es el factor más importante para el éxito global. El polvo, la suciedad y la humedad tienen un impacto negativo en la adhesión.

Por lo tanto, antes de procesar los Adhesivos de Cianoacrilato de WEICON Contact, se deben tener en cuenta los siguientes puntos: Para una adhesión impecable, las superficies adhesivas deben estar limpias y secas (limpiar y desengrasar con WEICON Limpiador de Superficies). Las superficies lisas deben ser desbastadas mecánicamente. Para mejorar

# VA 250 Black Adhesivo de cianoacrilato

la adhesión de plásticos difíciles de pegar (ej. PE, PP, POM, PTFE), elastómeros termoplásticos (TPE) y siliconas, se puede aplicar WEICON CA-Primer a la superficie de adhesión.

## Imprimación de Contacto para Poliolefinas

Sin pre-tratamiento, muchos plásticos no pueden o sólo pueden ser pegados bajo ciertas condiciones. Cuando estos plásticos son pre-tratados con WEICON Contact Primer, su estructura superficial cambia. Esto hace posible unir plásticos que de otra forma serían difíciles de unir, por ejemplo polietileno (PE) y polipropileno (PP) del grupo de las poliolefinas. Incluso los modernos elastómeros termoplásticos (TPE), PTFE y plásticos relacionados, así como siliconas pueden ser pegados, cuando son pre-tratados con WEICON Contact Primer.

## Aplicación

Los productos se suministran listos para su uso. Dependiendo de la forma de suministro, pueden ser procesados a mano directamente del envase o con el equipo de dosificación adecuado. Aplique WEICON Contact Adhesivo de Cianoacrilato sobre una de las superficies de unión. El grosor de la capa al aplicar el adhesivo debe estar entre min. 0,05 mm y max. 0,2 mm, ya que de lo contrario no se puede garantizar un curado completo. Para uniones de grandes superficies, WEICON Contact Adhesivo de Cianoacrilato debe aplicarse en puntos para evitar tensiones internas. WEICON Contact Adhesivos de Cianoacrilato son muy económicos. Una gota es suficiente para un área de adhesión de 3 a 5 cm<sup>2</sup>.

## Curado

Después de aplicar el producto, las piezas a unir deben unirse rápidamente y fijarse si es posible, ya que el curado de los productos ya ha comenzado como consecuencia de la humedad del aire ambiente o condensada en las superficies de unión. Los componentes deben unirse a un nivel de humedad relativa del aire comprendido entre el 40 % y el 70 %. Por debajo del 40 %, el proceso de curado se ralentiza considerablemente o incluso se impide por completo. Con una humedad del aire superior al 70 % o con sustratos fuertemente alcalinos (por ejemplo, vidrios), existe el riesgo de que se produzca un curado de choque. En estos casos, algunos materiales presentan una disminución de la resistencia de entre el 10 % y el 15 % debido a tensiones en la capa adhesiva. Las superficies alcalinas (valor pH >7) aceleran el proceso de curado, mientras que las superficies ácidas (valor pH <7) lo ralentizan y, en casos extremos, pueden impedir por completo la polimerización. Si el curado se retrasa o se altera por factores como un espacio de adhesivo demasiado ancho, una superficie porosa o ácida, se recomienda el uso de WEICON Contact Activador.

## WEICON Contact Activador

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

# Adhesivo de Cianoacrilato

El activador acelera el proceso de curado de los adhesivos de cianoacrilato WEICON Contact. Cuando se aplica sobre superficies absorbentes, p.e. madera o espuma, etc., y todas las superficies tratadas químicamente, p.e. metales galvanizados con zinc, etc., la efectividad del activador dura aprox. un minuto. En superficies no absorbentes, la eficacia del activador dura hasta aprox. 12 horas. Se recomienda su uso con:

- WEICON de alta viscosidad Tipos de contacto
- gran espesor de la capa adhesiva
- superficies absorbentes y porosas
- Materiales pasivos (superficies alcalinas, como por ejemplo piezas metálicas zincadas)
- condiciones ambientales desfavorables (bajas temperaturas, baja humedad del aire < 30 %).

## Almacenamiento

Almacenar WEICON Adhesivos de Cianoacrilato de Contacto sin abrir a temperatura ambiente en un lugar seco, evitando la luz solar directa. El almacenamiento en un ambiente refrigerado (+2 °C hasta +7 °C) aumenta la vida útil.

## Volumen del suministro

Adhesivo

## Accesorios

10024317	Limpiador de Superficies, 150 ml, transparente
10024313	Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
10000282	Contact Activador Spray, 150 ml
10033805	Contact Activador AC, 150 ml
10000275	Contact Primer para Poliolefinas, 10 ml
10000278	Contact Primer para Poliolefinas, 100 ml
10068262	Punta de dosificación, 1 Pieza
10068261	Punta de dosificación, 1 Pieza
10012382	Material de Relleno, 30 g, transparente
10063106	Material de Relleno, 30 g, negro
10059034	WEICON Removedor de Cianocrilato, 12 ml
10051358	WEICON Removedor de Cianocrilato, 30 ml
10010887	Espátula de Procesamiento, 1 Pieza

## Tamaños de envases disponibles

10012306	VA 250 Black Adhesivo de cianoacrilato, 0,5 kg
10040722	VA 250 Black Adhesivo de cianoacrilato, 12 g
10040812	VA 250 Black Adhesivo de cianoacrilato, 30 g
10040901	VA 250 Black Adhesivo de cianoacrilato, 60 g

Nota  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# VA 250 Black Adhesivo de cianoacrilato

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

## Adhesivo de Cianoacrilato

### Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr