

# VA 1401 Adhesivo de cianoacrilato



## Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos | viscosidad media | endurecimiento rápido

WEICON Contact VA 1401 muestra un buen curado sobre tela, papel, cartón, cartón así como goma espuma y elastómeros de poros grandes. Es un tipo universal para unir metales, plásticos y caucho. Estos materiales pueden ser pegados entre si mismos como también pueden ser pegados a otros materiales.

### Características

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Base                      | Ethyl   |
| Consistencia              | líquido                                       |
| Color tras el curado      | incolore                                      |
| Exento de silicona        | sí  |
| Libre de hidroquinona     | sí  |
| Caducidad mínima          | a temperatura ambiente 9 meses                |
| Caducidad mínima enfriado | desde +2 °C hasta +7 °C 12 Mon.               |
| - determinado a           | 23 °C y una humedad relativa del aire del 50% |

### Procesamiento

|                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| Temperatura de procesamiento | +15 °C bis +40 °C |
| Humedad relativa             | 40% - 70%         |
| Viscosidad                   | 100 - 150         |
| Densidad                     | +20 °C 1,1 g/cm³  |
| Holgura máxima               | 0,15 mm           |

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

# Adhesivo de Cianoacrilato

### Tiempo de curado

|   |   |          |
|---|---|----------|
| Adherencia inicial en segundos (Resistencia al cizallamiento: 0.5 MPa.) |   |          |
| - determinado a   | 23 °C y una humedad relativa del aire del 50% |          |
| en aluminio   |   | ~3 seg.  |
| an ABS sin tratar   |   | ~9 Seg.  |
| en PVC rígido   |   | ~7 seg.  |
| Fuerza final  | (100 % de la resistencia)                     | 24 horas |

### Propiedades mecánicas después del curado

|  |  |           |
|--|--|-----------|
| Resistencia al cizallamiento según DIN EN 1465 |  |           |
| Acero tratado con chorro de arena              |  | 13-22 MPa |
| Aluminio tratado con chorro de arena           |  | 8-16 MPa  |
| PVC duro sin tratar                            |  | 8-14 MPa  |
| ABS sin tratar                                 |  | 6-13 MPa  |
| PC (policarbonato)                             |  | 6-13 MPa  |

### Características térmicas

|                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Resistencia a la temperatura       | -50°C a +120 °C                 |
| Temperatura de reblandecimiento    | +150 °C                         |
| Índice de refracción               | ~ 1,49 nD20                     |
| Coefficiente de dilatación térmica | ~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K) |
| Conductividad térmica              | DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K   |

### Características eléctricas

|                         |           |                        |
|-------------------------|-----------|------------------------|
| Resistencia de contacto | DIN IEC93 | >10 <sup>15</sup> Ω·cm |
| Resistencia dieléctrica |           | ~ 25 kV/mm             |

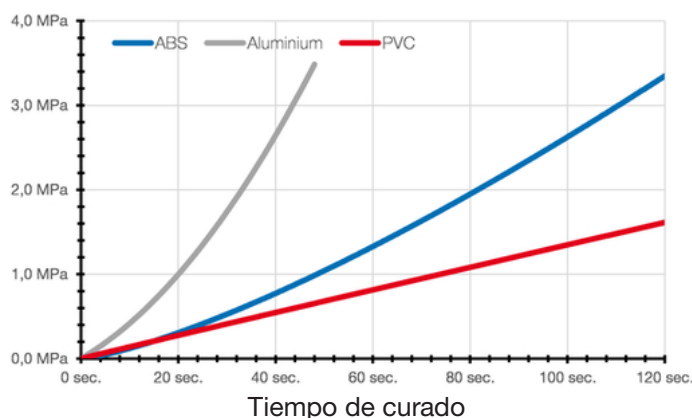
### Autorizaciones / Directrices

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| NSF         | S4 (FDA 21 CFR)    |
| Código ISSA | 75.629.12/13/14/16 |

### Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Velocidad de reacción de varios materiales



### Pretratamiento de superficies

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste

**Nota**  
Las Indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# VA 1401 Adhesivo de cianoacrilato

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

## Adhesivo de Cianoacrilato

Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz und Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor der Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z. B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastischen Elastomeren (TPE) und Silikonen kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

### Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

### Aplicación

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Lieferform, von Hand direkt aus dem Gebinde oder mit entsprechenden Dosiergeräten verarbeitet werden.

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen. Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist. Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktuell aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden. WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für eine Klebfläche von 3 bis 5 cm<sup>2</sup>.

### Curado

Nach dem Produktauftrag müssen die zu verklebenden Teile zügig gefügt und eventuell fixiert werden, da die Aushärtung der Produkte bereits durch die in der Umgebungsluft vorhandene bzw. an den Klebflächen kondensierte Luftfeuchtigkeit gestartet wird.

Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40 % bis 70 % verklebt werden. Unterhalb von 40 % wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 70 % oder stark basischen Substraten (z. B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen

Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10 % bis 15 %. Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern. Wenn die Aushärtung durch Faktoren, wie z. B. zu großer Klebspalt, poröse oder saure Oberfläche verzögert oder gestört wird, ist der Einsatz des WEICON Contact Aktivators empfehlenswert.

### WEICON Contact Aktivator

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff etc., und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam. Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z. B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

### Almacenamiento

Almacenar WEICON Adhesivos de Cianoacrilato de Contacto sin abrir a temperatura ambiente en un lugar seco, evitando la luz solar directa. El almacenamiento en un ambiente refrigerado (+2 °C hasta +7 °C) aumenta la vida útil.

### Volumen del suministro

Adhesivo

Nota  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# VA 1401 Adhesivo de cianoacrilato

Adhesivos y Selladores Monocomponentes

## Adhesivo de Cianoacrilato

### Accesorios

|          |  |
|----------|--|
| 10024317 | Limpiador de Superficies, 150 ml, transparente |
| 10024313 | Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente |
| 10000282 | Contact Activador Spray, 150 ml                |
| 10033805 | Contact Activador AC, 150 ml                   |
| 10000275 | Contact Primer para Poliolefinas, 10 ml        |
| 10000278 | Contact Primer para Poliolefinas, 100 ml       |
| 10068262 | Punta de dosificación S talla 0, 1 Pieza       |
| 10068261 | Punta de dosificación A talla 0,5, 1 Pieza     |
| 10012382 |  |
| 10063106 |  |
| 10059034 | WEICON Removedor de Cianocrilato, 12 ml        |
| 10051358 | WEICON Removedor de Cianocrilato, 30 ml        |
| 10010887 | Espátula de Procesamiento cruz, 1 Pieza        |

### Tamaños de envases disponibles

|          |   |
|----------|---|
| 10001557 | VA 1401 Adhesivo de cianoacrilato, 0,5 kg |
| 10040707 | VA 1401 Adhesivo de cianoacrilato, 12 g   |
| 10040790 | VA 1401 Adhesivo de cianoacrilato, 30 g   |
| 10040871 | VA 1401 Adhesivo de cianoacrilato, 60 g   |

### Tabla de conversión

|   |   |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$      |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$                          | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$      |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$                         | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$     |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$                     | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$                   |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$          | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$                    | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



#### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
WEICON Italia S.r.L.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr