

# Pneuma-Lube



## Lubricante para instalaciones neumáticas | alto contenido de PTFE

WEICON Pneuma-Lube sirve como Lubricante y protector anticorrosivo universal para todas las partes móviles y a proteger, en sistemas y accesorios neumáticos.

La formulación especial del producto incluyendo un alto porcentaje de PTFE, permite su uso en múltiples aplicaciones: Lubricación, protección de la corrosión, limpieza, eliminación de agua y conservación.

El producto no sólo puede ser usado durante la instalación de sistemas y accesorios neumáticos sino también durante la operación de estos sistemas. Su excelente resistencia a la intemperie permite también el uso en otros sectores, como p. ej. en la industria on-/offshore. El Pneuma-Lube resiste a temperaturas de -50°C a +210°C.

## Datos técnicos

Olor	Vainilla
Color	amarillento
Propiedades específicas	Con PTFE
Exento de silicona	sí
Caducidad mínima a temperatura ambiente	24 meses
viscosidad cinemática (40°C)	21 mm <sup>2</sup> /s
viscosidad cinemática (100°C)	4 mm <sup>2</sup> /s
Resistencia a la temperatura	-50 °C hasta +210 °C

## Autorizaciones / Directrices

Código IMPA	450825
-------------	--------

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



## Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.