

Protección anticorrosiva y de superficies

Spray Zinc-Alu



Se usa de preferencia para reparar galvanizaciones dañadas | con el color ajustado

El Spray Zinc-Alu WEICON ofrece una protección permanente de las superficies metálicas contra el óxido y la corrosión. Forma una capa protectora adherente de secado rápido que es resistente a numerosos productos químicos.

El Spray Zinc-Alu puede aplicarse para reparar galvanizaciones dañadas con un color ajustado y para revestir lugares de soldadura y taladros.

Datos técnicos

Área de aplicación	Interiores y exteriores	
Aglomerante	Resina de acrilato	
Pigmento	Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio	
Pureza de los pigmentos	aprox. 99,5% Al / aprox. 94,0% Zn	
Proporción de metal en la película seca	~51 %	
Temperatura de procesamiento	+5°C hasta +35°C (temp. ideal de hastaplichastação +18 hasta +35)°C	
Imprimación recomendada	Spray Zinc	
Consumo	a 1,5 de claustro	~ 2 m ²
Engrosor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox.	20 - 40 µm	
Seco al polvo después de	15 min.	
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	24 meses
Secado final después de	10-12 horas	
Corte reticular	DIN 53151/ISO 2409	Corte reticular GT 0 hasta GT 1
Prueba de flexión alrededor de un mandril	DIN EN ISO 1519	No se presentan fisuras
Capa previa	No necesario	
Densidad	0,9 g/cm ³	
Resistencia a la temperatura	-50 °C hasta +300 °C	

Autorizaciones / Directrices

IKS

DIN EN ISO 9227-NSS / 504 Stunden

Pretratamiento de superficies

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

Aplicación

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

Almacenamiento

El envase está presurizado. Proteger de la luz solar directa y de temperaturas superiores a +50 °C.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Tamaños de envases disponibles

10032261 Spray Zinc-Alu, 400 ml

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr