

Sprays Técnicos

576 Stunden

Spray Zinc «Brillante»







Protección anticorrosiva catódica de larga duración adaptada al tono de color de galvanizaciones en caliente

El Spray Zinc »Brillante« de WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico), proporciona a todas las superficies metálicas una permanente protección anticorrosiva catódica y tiene un color claro ajustado al color de la galvanización en caliente.

Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente. Durante el test de niebla salina según DIN EN ISO 9227, las piezas tratadas con WEICON Spray Zinc no presentaron corrosión alguna incluso después de 550 horas. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc »Brillante« puede aplicarse para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.

Datos técnicos

Color		Adaptado a galvanizaciones en caliente
Área de aplicación		Interiores y exteriores
Aglomerante		Resina alquídica modificada
Pigmento		Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio
Pureza de los pigmentos		aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,5% Al
Proporción de metal en la película seca		~70 %
Temperatura de procesamiento		+5°C hasta +35°C, ideally +18°C hasta +35°C
Imprimación recomendada		Spray Zinc
Consumo	a 1,5 de claustro	150 ml/m²
Engrosor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox.		20 - 40 μm
Seco al polvo		15 min.
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	24 meses
Secado final después de		10-12 horas
Corte reticular	DIN 53151/ISO 2409	Corte reticular GT 0 hasta GT 1
Prueba de flexión alrededor de un mandril	DIN EN ISO 1519	No se presentan fisuras
Capa previa		No necesario
Densidad		1,0 g/cm ³
Resistencia a la temperatura		-50 °C hasta +300 °C
Tiempo de almacenaje		24 Meses
Autorizaciones / Directrices		
Código ISSA		53.402.07
IKS		DIN EN ISO 9227-NSS /

Protección anticorrosiva y de superficies

Pretratamiento de superficies

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

Procesamiento

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

Almacenamiento

Contenedor bajo presión. Proteger de temperaturas mayores de +50°C y de la luz directa del sol.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Tamaños de envases disponibles

10022888 Spray Zinc «Brillante», 400 ml

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Fecha de modificación:11.04.2025

WEICON®

Sprays Técnicos

Protección anticorrosiva y de superficies

Spray Zinc «Brillante»



Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de sufficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C. Emiratos Árabes Unidos teléfono +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

Canadá teléfono +1 (877) 620 8889 34 info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o. República Checa teléfono +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L. España teléfono +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG (Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L. Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it

WEICON Rumania SRL Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr