

## Protección anticorrosiva y de superficies

# Spray Zinc «Brillante»



Nonfood Compounds  
Program Listed R2  
Registration 156013

### Protección anticorrosiva catódica de larga duración adaptada al tono de color de galvanizaciones en caliente

El Spray Zinc »Brillante« de WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico), proporciona a todas las superficies metálicas una permanente protección anticorrosiva catódica y tiene un color claro ajustado al color de la galvanización en caliente.

Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente. Durante el test de niebla salina según DIN EN ISO 9227, las piezas tratadas con WEICON Spray Zinc no presentaron corrosión alguna incluso después de 550 horas. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc »Brillante« puede aplicarse para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.

#### Datos técnicos

Color	Adaptado a galvanizaciones en caliente	
Área de aplicación	Interiores y exteriores	
Aglomerante	Resina alquídica modificada	
Pigmento	Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio	
Pureza de los pigmentos	aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,5% Al	
Proporción de metal en la película seca	~70 %	
Temperatura de trabajo	+5°C hasta +35°C, idealmente +18°C hasta +35°C	
Imprimación recomendada	Spray Zinc	
Consumo	a 1,5 de claustro	150 ml/m <sup>2</sup>
Engrosor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox.	20 - 40 µm	
Seco al polvo después de	15 min.	
Secado final después de	10-12 horas	
Se puede pintar por encima	after 24 horas	
Corte transversal	DIN 53151/ISO 2409	Corte reticular GT 0 hasta GT 1
Prueba de flexión del mandril	DIN EN ISO 1519	No se presentan fisuras
Pintado de acabado	No necesario	
Densidad	1,0 g/cm <sup>3</sup>	
Resistencia a la temperatura	-50 °C hasta +300 °C	
Tiempo de almacenaje	24 Meses	

#### Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	53.402.07	
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 576 Stunden	

#### Preparación de la Superficie

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

#### Procesamiento

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

#### Almacenaje

Contenedor bajo presión. Proteger de temperaturas mayores de +50°C y de la luz directa del sol.

#### Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

#### Tamaños de envases disponibles

10022888 Spray Zinc «Brillante», 400 ml

#### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# Spray Zinc «Brillante»

## Protección anticorrosiva y de superficies

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turquía  
Teléfono +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr