

Protección anticorrosiva y de superficies

Spray Zinc «Brillante»



Nonfood Compounds
Program Listed R2
Registration 156013



Protección anticorrosiva catódica de larga duración adaptada al tono de color de galvanizaciones en caliente

El Spray Zinc »Brillante« de WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico), proporciona a todas las superficies metálicas una permanente protección anticorrosiva catódica y tiene un color claro ajustado al color de la galvanización en caliente.

Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente. Durante el test de niebla salina según DIN EN ISO 9227, las piezas tratadas con WEICON Spray Zinc no presentaron corrosión alguna incluso después de 550 horas. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc »Brillante« puede aplicarse para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.

Datos técnicos

| | | |
|--|--|---------------------------------|
| Color | Adaptado a galvanizaciones en caliente | |
| Área de aplicación | Interiores y exteriores | |
| Aglomerante | Resina alquílica modificada | |
| Pigmento | Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio | |
| Pureza de los pigmentos | aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,5 % Al | |
| Proporción de metal en la película seca | ~70 % | |
| Temperatura de procesamiento | +5°C hasta +35°C, ideally +18°C hasta +35°C | |
| Imprimación recomendada | Spray Zinc | |
| Consumo | a 1,5 de claustro | 150 ml/m² |
| Engrosor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox. | 20 - 40 µm | |
| Seco al polvo después de | 15 min. | |
| Caducidad mínima | a temperatura ambiente | |
| Secado final después de | 24 meses | |
| Corte reticular | DIN 53151/ISO 2409 | Corte reticular GT 0 hasta GT 1 |
| Prueba de flexión alrededor de un mandril | DIN EN ISO 1519 | No se presentan fisuras |
| Capa previa | No necesario | |
| Densidad | 1,0 g/cm³ | |
| Resistencia a la temperatura | -50 °C hasta +300 °C | |
| Autorizaciones / Directrices | | |
| NSF | R2 (FDA 21 CFR) | |
| Código ISSA | 53.402.07 | |
| IKS | DIN EN ISO 9227-NSS / 576 Stunden | |

Pretratamiento de superficies

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

Aplicación

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

Almacenamiento

El envase está presurizado. Proteger de la luz solar directa y de temperaturas superiores a +50 °C.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Tamaños de envases disponibles

10022888 Spray Zinc «Brillante», 400 ml

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Spray Zinc «Brillante»

Protección anticorrosiva y de superficies

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr