

Protección anticorrosiva y de superficies

Spray Zinc



Nonfood Compounds
Program Listed R2
Registration 156012



Protección catódica anticorrosiva de larga duración

El Spray Zinc WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico) y proporciona a todas las superficies metálicas una protección catódica anticorrosiva de larga duración. Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente.

Durante el test de niebla salina según DIN EN ISO 9227, las piezas tratadas con WEICON Spray Zinc no presentaron corrosión alguna incluso después de 1050 horas. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc WEICON cumple con requerimientos más altos que los mencionados en la norma DIN EN ISO 1461. El Spray Zinc WEICON puede aplicarse como imprimación antioxidante de alta calidad, para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.

Datos técnicos

Área de aplicación	Interiores y exteriores	
Aglomerante	Estireno-alquido	
Pigmento	Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio	
Pureza de los pigmentos	aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,9% Al	
Proporción de metal en la película seca	~70 %	
Temperatura de trabajo	+5°C hasta +35°C, ideally +18°C hasta +35°C	
Imprimación recomendada	No necesario	
Consumo	a 1,5 de claustro	~ 2 m ²
Engrosor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox.	30 - 50 µm	
Seco al polvo después de	15 min.	
Secado final después de	10-12 horas	
Se puede pintar por encima	after 24 horas	
Corte transversal	DIN 53151/ISO 2409	Corte reticular GT 0
Corresponde a	Registrado en el NSF White Book	
Prueba de flexión del mandril	DIN EN ISO 1519	No se presentan fisuras
Pintado de acabado	No necesario	
Densidad	1,1 g/cm ³	
Resistencia a la temperatura	-50 °C hasta +500 °C	
Tiempo de almacenaje	24 Meses	

Autorizaciones / Directrices

NSF	R2 (FDA 21 CFR)
Código ISSA	53.402.06
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 1080 Stunden

Preparación de la Superficie

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

Procesamiento

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

Almacenaje

Contenedor bajo presión. Proteger de temperaturas mayores de +50°C y de la luz directa del sol.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Tamaños de envases disponibles

10022889 Spray Zinc, 400 ml

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.