Sprays Técnicos

**Protección anticorrosiva y de superficies**

# Spray Zinc

Nonfood Compounds Program Listed **R2** Registration **156012**

## Protección catódica anticorrosiva de larga duración

El Spray Zinc WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico) y proporciona a todas las superficies m etálicas u na p rotección catódica anticorrosiva de larga duración. Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente.

Durante el test de niebla salina según DIN EN ISO 9227, las piezas tratadas con WEICON Spray Zinc no presentaron corrosión alguna incluso después de 1050 horas. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc WEICON cumple con requerimientos más altos que los mencionados en la norma DIN EN ISO 1461. El Spray Zinc WEICON puede aplicarse como imprimación antioxidante de alta calidad, para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.

**Datos técnicos**

| | | |
|---|---|---|
| Área de aplicación | | Interiores y exteriores |
| Aglomerante | | Estireno-alquido |
| Pigmento | | Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio |
| Pureza de los pigmentos | | aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,9% Al |
| Proporción de metal en la película seca | | ~70 % |
| Temperatura de procesamiento | | +5°C hasta +35°C, ideally +18°C hasta +35°C |
| Imprimación recomendada | | No necesario |
| Consumo | a 1,5 de claustro | ~ 2 $m^2$ |
| Engrosor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox. | | 30 - 50 µm |
| Seco al polvo | | 15 min. |
| Caducidad mínima | a temperatura ambiente | 24 meses |
| Secado final después de | | 10-12 horas |
| Corte reticular | DIN 53151/ISO 2409 | Corte reticular GT 0 |
| Cumple con | | Registrado en el NSF White Book |
| Prueba de flexión alrededor de un mandril | DIN EN ISO 1519 | No se presentan fisuras |
| Capa previa | | No necesario |
| Densidad | | 1,1 g/$cm^3$ |
| Resistencia a la temperatura | | -50 °C hasta +500 °C |
| Tiempo de almacenaje | | 24 Meses |

**Autorizaciones / Directrices**

| | |
|---|---|
| NSF | R2 (FDA 21 CFR) |
| Código ISSA | 53.402.06 |
| IKS | DIN EN ISO 9227-NSS / 1080 Stunden |
| Cumple con | Registrado en el NSF White Book |

## Pretratamiento de superficies

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

## Procesamiento

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

## Almacenamiento

Contenedor bajo presión. Proteger de temperaturas mayores de +50°C y de la luz directa del sol.

## Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

## Tamaños de envases disponibles

10022889 Spray Zinc, 400 ml

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr