

# Uretano 85



## Dureza Shore: A 85

WEICON Uretano 85 es una masilla de poliuretano de dos componentes con excelente resistencia mecánica para la rápida reparación, retoque y recubrimiento de piezas de caucho y metal, expuestas a golpes, abrasión, vibración o movimiento. Presenta una gran elasticidad y resistencia al desgaste.

El Uretano 85 es adecuado para muchas aplicaciones, como la reparación de componentes de caucho y cintas transportadoras, la reparación y el retoque de revestimientos de caucho, como protección flexible contra el desgaste para carcásas de bombas e impulsores, así como para la reparación rápida de juntas y rodillos de caucho desgastados.

### Características

Base	poliurea
Consistencia	pastoso
Color	negro
Caducidad mínima	a temperatura ambiente

### Procesamiento

Humedad relativa	<70 %
Relación de mezcla por peso	10:100
Relación de mezcla por volumen	10:104
Densidad de la mezcla	1,1 g/cm <sup>3</sup>

### Tiempo de curado

Tiempo de manipulación	a 20 °C	20 min.
Mecánicamente resistente	20 °C	6-8 horas
Mecánicamente resistente/deformable (50°C)		60-90 horas
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	24 horas

### Propiedades mecánicas después del curado

Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-2	7,8 MPa
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN EN ISO 527-2	470 %
Módulo E (Tracción)	DIN EN ISO 527-2	9,6 MPa
Resistencia al desgarro	DIN 53515 / ASTM D 1002	31 kN/m
Dureza (Shore A)		85
Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465		
Acero 1.0338 tratado con chorro de arena		8 N/mm <sup>2</sup>
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena		8 N/mm <sup>2</sup>
Aluminio tratado con chorro de arena		7 N/mm <sup>2</sup>
Acero galvanizado en caliente		4 N/mm <sup>2</sup>
Hinchamiento en el agua (7 días)		<1,5 %

### Características térmicas

Resistencia a la temperatura (húmedo)	-60 °C - +60 °C
Resistencia a la temperatura (seco)	-60 °C - +100 °C

### Autorizaciones / Directrices

Código IMPA	551625
-------------	--------

## Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Pretratamiento de superficies

El éxito de la aplicación de WEICON Uretano depende del tratamiento previo de todas las superficies. Este es el factor más importante para garantizar el éxito global.

El polvo, la suciedad, el aceite, la grasa, el óxido y la humedad influyen negativamente en la resistencia del adhesivo. Por lo tanto, antes de procesar WEICON Uretano, deben observarse los siguientes puntos:

las zonas a pegar o reparar deben estar libres de aceite, grasa, suciedad, óxido, óxidos, pintura y otras impurezas o residuos. Para limpiar y desengrasar, recomendamos WEICON Spray Desengrasante S. Antes de la aplicación, el limpiador debe evaporarse sin dejar residuos. De lo contrario, el uretano no se curará completamente.

No utilizar limpiadores a base de alcohol en superficies absorbentes.

Las superficies lisas y especialmente muy sucias deben tratarse adicionalmente mediante pretratamiento mecánico de la superficie, por ejemplo, mediante esmerilado o, preferiblemente, chorreado de arena. En caso de chorreado, la superficie debe ser llevada a un grado de pureza de SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (según ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Para conseguir una rugosidad superficial óptima de 75-100 µm, deben utilizarse medios de chorreado desechables angulares (óxido de aluminio, corindón). Los medios abrasivos reutilizables (escoria, vidrio, cuarzo), pero también el chorro de hielo, tendrán un efecto negativo en la

### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# Uretano 85

calidad de la superficie. El aire para el chorreado debe estar seco y exento de aceite.

Las piezas metálicas que hayan estado en contacto con agua de mar u otras soluciones salinas deben enjuagarse primero a fondo con agua desmineralizada y, si es posible, dejarse reposar toda la noche para que se disuelvan todas las sales del metal. Antes de cada aplicación de WEICON Uretano, se debe realizar un test de sales solubles según el método Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La cantidad máxima de sales solubles que permanezca en el sustrato no debe superar los 40 mg/m<sup>2</sup>. Puede ser necesario calentar y chorrear repetidamente la superficie para eliminar todas las sales solubles y la humedad.

Después de cada pretratamiento mecánico, la superficie debe limpiarse de nuevo con WEICON Spray Desengrasante S y protegerse de más contaminación hasta que se aplique el recubrimiento.

Las zonas en las que no se desee adherencia al sustrato deben tratarse con agentes desmoldeantes sin silicona. Para superficies lisas, recomendamos WEICON Desmoldeante Líquido F 1000 o, para superficies porosas, WEICON Desmoldeante Cera P 500.

Después del pretratamiento de la superficie, WEICON Uretano debe aplicarse lo antes posible (antes de una hora) para evitar oxidación, óxido o nueva contaminación.

## Mezcla

### Cartucho

Gracias al moderno sistema de mezcla y dosificación, WEICON Uretano 85 puede ser automáticamente dispensado, mezclado y aplicado de forma limpia y precisa en un solo paso. De este modo, se garantiza una calidad uniforme y la seguridad del proceso en una serie de producción. Introduzca el cartucho doble para procesar en el dispensador suministrado con el deslizador 10:1. Retirar el tapón y exuna pequeña cantidad de uretano hasta que ambos componentes salgan uniformemente. Colocar la boquilla mezcladora y aplicar uniformemente sobre la superficie a pegar dentro del tiempo de aplicación de 20 minutos.

### Formato

Mezcle bien y sin burbujas la resina y el endurecedor a 20 °C durante al menos cuatro minutos. Para ello se puede utilizar la espátula de procesamiento incluida. Los componentes deben mezclarse hasta conseguir una unión homogénea. La proporción de mezcla de los dos componentes debe respetarse estrictamente, ya que de lo contrario se producirán desviaciones en los valores físicos (desviación máxima +/- 2%). Preparar sólo un lote tan grande como pueda procesarse dentro del tiempo de cocción de 20 minutos. La vida útil

especificada se refiere a un lote de material de 500 g y una temperatura del material de 20°C (68°F).

## Aplicación

Durante la aplicación, recomendamos una temperatura ambiente de 20°C a una humedad relativa del aire inferior al 70%. La mayor fuerza adhesiva se consigue cuando las piezas a procesar se calientan a >35°C (95°F) antes de la aplicación. Utilizando una brocha de cerdas cortas para una capa previa fina, aplicar a fondo en la superficie en capas transversales para conseguir la máxima adherencia. Mediante esta técnica, la resina epoxi penetra bien en todas las grietas y profundidades de la pieza. A continuación, se pueden realizar otras aplicaciones directamente, hasta alcanzar el espesor de capa deseado.

## Curado

La dureza final se alcanza después de 24 horas a 20 °C como máximo. A temperaturas más bajas, el curado puede acelerarse aplicando calor uniformemente hasta un máximo de 40 °C (104 °F), por ejemplo, con una bolsa de calor, un soplador de aire caliente o un calefactor. Las temperaturas más altas acortan el tiempo de curado. Se aplica la siguiente regla empírica: cada aumento de +10°C (50°F) por encima de la temperatura ambiente (20°C/68°F) reducirá el tiempo de curado a la mitad. Las temperaturas inferiores a 16 °C (61 °F) aumentan el tiempo de curado, hasta que a aprox. 5 °C (41 °F) e inferiores, casi no se produce reacción alguna y el producto no cura.

## Almacenamiento

Los Uretanos WEICON deben almacenarse en un lugar seco a temperatura ambiente. Los envases sin abrir pueden almacenarse a temperaturas de +18 °C a +25 °C y una humedad relativa < 70 %. Los envases abiertos se deben volver a cerrar herméticamente y se deben utilizar en un plazo de 3 meses.

## Volumen del suministro

Resina y endurecedor | Instrucciones de uso | Espátula de procesamiento | Guantes | Espátula de Contorno Flexy | Boquilla mezcladora MFHX (sólo para cartuchos)

**Nota**  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# Uretano 85

## Accesorios

10000147	Desengrasante S, 500 ml, transparente
10000347	Desengrasante S, 5 L, Incoloro, transparente
10024313	Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
10025288	Limpiador de Superficies, 5 L, transparente
10026647	Desmoldeante Líquido F 1000, 250 ml, Blanco, lechoso
10026712	Desmoldeante Cera P 500, 150 g
10010887	Espátula de Procesamiento cruz, 1 Pieza
10022562	Espátula de Procesamiento larga, 1 Pieza
10057514	Pistola dosificadora 2K 10:1 Estándar, 1 Pieza
10057191	Boquilla mezcladora adecuada para Uretano 85 y Uretano 85 SF (cartucho de 540 g), Kit Reparador de Correas 590 g y Kit Reparador de Correas SF 590 g., 1 Pieza, naranja
10010066	Espátula de Contorno Flexy, 1 Pieza
10065455	Brocha 35, larga, Adhesivo, 1 Pieza

## Equipamiento recomendado

amoladora angular	cinta de tela
granalladora	cepillo
bolsa de calor	pañó sin pelusa
calentador o ventilador	

## Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Tamaños de envases disponibles

10058332	Uretano 85, 0,5 kg, negro
10058345	Uretano 85, 0,54 kg, negro

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



**Nota**  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.