

Plastic-Bond



Muy buena adherencia en plásticos | alta fuerza | resistente al impacto | elasticidad residual

WEICON Plastic-Bond es un adhesivo estructural libre de disolventes con muy buena adherencia en plásticos, aluminio, acero y muchos otros materiales.

Este adhesivo es adecuado para aplicaciones tanto con cargas estáticas como dinámicas, tiene una alta resistencia al impacto y al pelado y permite una holgura máxima de 5 mm.

Plastic-Bond es especialmente apto para uniones estructurales que requieren una fuerza alta. El adhesivo tiene alta viscosidad y puede ser procesado también en superficies verticales.

Este adhesivo estructural es un producto universal y puede ser usado por ejemplo en la tecnología de plásticos, la construcción metálica, la construcción de carrocería y vehículos, en máquina-herramienta, electro técnica, procesamiento de maderas o en la construcción de ferias y exhibiciones.

Características

Consistencia	viscoso
Color	blanco, cremoso
Caducidad mínima	a temperatura ambiente 12 meses

Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+10°C hasta +40°C
Temperatura de curado	+18
Relación de mezcla por peso	1:1
Viscosidad de la mezcla	40.000-60.000 mPa·s
Densidad de la mezcla	0,98-1,02 g/cm³
Holgura máxima	5 mm

Tiempo de curado

Tiempo de manipulación	a 20 °C	15 min.
Sólido a mano	(35 % de la resistencia)	40 min.
Mecánicamente resistente	(50 % de la resistencia)	60 min.
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	12 horas

Propiedades mecánicas después del curado

Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465	
Acero 1.0338 tratado con chorro de arena	23 N/mm²
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena	22 N/mm²
Aluminio tratado con chorro de arena	20 N/mm²
PVC rígido lijado	12 N/mm²
Plástico reforzado de carbón	22 N/mm²
ABS	7 N/mm²
PC (polycarbonato)	11 N/mm²
Plástico reforzado de vidrio	21 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Poliamida 6.6	1 N/mm²

Características térmicas

Resistencia a la temperatura	-55 °C hasta +125 °C
------------------------------	----------------------

Características eléctricas

Resistencia dieléctrica	DIN EN 60243-1 (20°C)	21 kV/mm
-------------------------	-----------------------	----------

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

Para obtener una perfecta adherencia es necesario previamente que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON). Un tratamiento mecánico previo de las superficies, por ejemplo, un lijado por chorro de arena, puede aumentar considerablemente la adhesión. Algunos plásticos de baja energía, especialmente el PTFE o los poliolefinos, sólo pueden ser pegados después de un pretratamiento especial de la superficie, p. ej. plasma de baja presión, corona o el flameado.

Aplicación

El Plastic-Bond puede ser procesado directamente de la jeringa doble. Los primeros centímetros del cordón no deben ser usados. Mezclar bien el material. Aplicar la mezcla sin retraso en una de las superficies a unir. Unir las superficies inmediatamente.

Almacenamiento

Los Adhesivos Estructurales Acrílicos WEICON deben almacenarse en un lugar seco a temperatura ambiente constante. Los envases sin abrir deben almacenarse a temperaturas entre +18 °C y +25 °C. Proteger de la luz solar directa. El almacenamiento en un ambiente refrigerado aumenta la vida útil.

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Plastic-Bond

Volumen del suministro

Adhesivo | Boquilla Mezcladora Quadro A

Accesorios

- 10005236 Boquilla Mezcladora Quadro A, 1 Pieza, azul
- 10068261 Punta de dosificación A talla 0,5, 1 Pieza

Tabla de conversión

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Tamaños de envases disponibles

- 10049424 Plastic-Bond, 24 ml, blanco, cremoso
- 10059465 Plastic-Bond, 24 ml (Set), blanco, cremoso

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C. Emiratos Árabes Unidos teléfono +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. República Checa teléfono +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Sede principal) Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Rumania SRL Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg
WEICON Inc. Canadá teléfono +1 (877) 620 8889 34 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. España teléfono +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.l. Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr