Plastic-Bond



Muy buena adherencia en plásticos | alta resistencia | resistente al impacto | elasticidad residual

WEICON Plastic-Bond es un adhesivo estructural libre de disolventes con muy buena adherencia en plásticos, aluminio, acero y muchos otros materiales.

Este adhesivo es adecuado para aplicaciones tanto con cargas estáticas como dinámicas, tiene una alta resistencia al impacto y al pelado y permite una holgura máxima de 5 mm.

Plastic-Bond es especialmente apto para uniones de alta resistencia. El adhesivo tiene alta viscosidad y puede ser procesado también en superficies verticales.

Este adhesivo estructural es un producto universal y puede ser usado por ejemplo en la tecnología de plásticos, la construcción metálica, la construcción de carrocería y vehículos, en máquina-herramienta, electro técnica, procesamiento de maderas o en la construcción de ferias y exhibiciones.

Charakteristik		
Base		Metacrilato de metilo
Consistencia		viscoso
Color		blanco cremoso, lechoso
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	12 meses
Verarbeitung		
Temperatura de procesamiento		+10°C hasta +40°C
Temperatura de curado		+18
Relación de mezcla por peso		1:1
Viscosidad de la mezcla		40.000-60.000 mPa·s
Densidad de la mezcla		0,98-1,02 g/cm³
Holgura máxima		5 mm

Aushärtung		
Tiempo de manipulación	a 20 °C	15 min.
Sólido a mano	(35 % de la resistencia)	40 min.
Mecánicamente resistente	(50 % de la resistencia)	60 min.
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	12 horas
Mechanische Eigenschaften		
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Acero 1.0338 tratado con chorro de arena		23.0 N/mm²
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena		22.0 N/mm²
Aluminio tratado con chorro de arena		20 N/mm²
PVC rígido lijado		12.0 N/mm²
Plástico reforzado de carbón		22.0 N/mm²
ABS		7 N/mm²
PC (policarbonato)		11 N/mm²
Plástico reforzado de vidrio		21.0 N/mm²
PMMA		9 N/mm²
Poliamida 6.6		1 N/mm²
Thermische Kennwerte		
Resistencia a la temperatura		-55 °C hasta +125 °C
Elektrische Kennwerte		
Resistencia dieléctrica	DIN EN 60243-1 (20°C)	21 kV/mm
Zulassungen / Richtlinien		
Código IMPA		812993

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

Para obtener una perfecta adherencia es necesario previamente que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON). Un tratamiento mecánico previo de las superficies, por ejemplo, un lijado por chorro de arena, puede aumentar considerablemente la adhesión. Algunos plásticos de baja energía, especialmente el PTFE o los poliolefinos, sólo pueden ser pegados después de un pretratamiento especial de la superficie, p. ej. plasma de baja presión, corona o el flameado. Los mejores resultados se obtienen cuando las superficies de unión se tratan mecánicamente.

Aplicación

Plastic-Bond se puede procesar directamente desde cartuchos dobles con la ayuda del mezclador estático. Desechar los primeros 5 cm del cordón dosificado. La aplicación del adhesivo se realiza por un solo lado. El tiempo de manipulación (pot life) indicado se refiere a una mezcla de material de 10 ml a temperatura ambiente. Con cantidades de mezcla mayores, se produce un curado más rápido. Las temperaturas más altas también acortan el tiempo de manipulación y de curado. (Regla general: cada aumento de +10°C sobre la temperatura ambiente - reduce el tiempo de manipulación y de curado a la mitad). Las temperaturas

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Plastic-Bond

inferiores a +16°C prolongan considerablemente el tiempo de manipulación y de curado. A partir de aprox. +5°C ya no se produce ninguna reacción.

Almacenamiento

Los Adhesivos Estructurales Acrílicos WEICON deben almacenarse en un lugar seco a temperatura ambiente constante. Los envases sin abrir deben almacenarse a temperaturas entre +18 °C y +25 °C. Proteger de la luz solar directa. El almacenamiento en un ambiente refrigerado aumenta la vida útil.

Accesorios

10029793	Boquilla mezcladora Quadro B, 1 Pieza, gris
10068261	Punta de dosificación A talla 0,5, 1 Pieza

Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Tamaños de envases disponibles

10049424	Plastic-Bond, 24 ml, blanco cremoso, lechoso
10059465	Plastic-Bond, 24 ml (Set), blanco cremoso, lechoso

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr