

Activador para RK-1300 & RK-1500

Plástico Metálico



Activador para RK-1300/1500

Características

Color	Incoloro, transparente
Caducidad mínima	a temperatura ambiente
Caducidad mínima enfriado	desde +2 °C hasta +7 °C
6 meses	
12 Mon.	

Autorizaciones / Directrices

MIL-Spec	corresponde a	MIL-A-8064B
----------	---------------	-------------

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

Para obtener una perfecta adherencia es generalmente necesario que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON). Un tratamiento mecánico previo de las superficies, por ejemplo, un lijado o por chorro de arena, puede aumentar considerablemente la adhesión. Algunos plásticos, especialmente las poliamidas, el PTFE o los poliolefinos, sólo pueden ser pegados después de un pretratamiento especial de la superficie, p. ej. plasma de baja presión, corona o el flameado.

Aplicación

Procesamiento del Activador RK

El Activador RK debe aplicarse (con pincel, pulverizador, inmersión) en una o en ambas superficies a pegar, según el grosor de la ranura. Si se trata de ranuras de máx. 0,4 mm, es suficiente untar sólo una superficie, si la ranura es de máx. 0,8 mm y/o si se trata de superficies ásperas, porosas así como pasivas (cromo, níquel, etc.), es necesario untar ambas superficies.

Si se trata de superficies lisas de plástico o metal, se requieren aprox. 30 g/m² de Activador, si las superficies son ásperas y porosas se requieren hasta 150 g/m² de Activador. El mínimo tiempo de evaporación a la temperatura ambiental (+20°C/+68°F) es de cinco minutos.

Una ventaja esencial respecto a otros sistemas de adhesivos consiste en que las piezas de trabajo untadas pueden almacenarse hasta 30 días a la temperatura ambiental (+20°C), sin que el Activador pierda su eficiencia. Procesamiento del Adhesivos RK El adhesivo se aplica sólo en una superficie y normalmente en la superficie que no está untada con el Activador. La ranura de pegamiento puede tener hasta 0,80 mm de grosor (sólo si se aplica el Activador sobre ambas superficies). En juntas de pegado de 0,15 hasta 0,25 mm de anchura se obtienen las mayores resistencias a la tracción y al cizallamiento. Temperatura de procesamiento La aplicación debe tener lugar a la temperatura ambiental (aprox. +20°C). Mayores temperaturas, por ejemplo +40°C, acortan los tiempos de posicionamiento y endurecimiento en aprox. 30%; a temperaturas menores (alrededor de +10°C) aumentan los tiempos en aprox. 50%, a partir de +5°C prácticamente ya no tiene lugar reacción alguna.

Volumen del suministro

Activador

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Activador para RK-1300 & RK-1500

Sistemas de Resina Epoxi
Plástico Metálico

Tamaños de envases disponibles

- 10000131 Activador para RK-1300 & RK-1500, 1 L,
Incoloro, transparente
10000128 Activador para RK-1300 & RK-1500, 100 ml,
Incoloro, transparente

Haga clic aquí para ver
la página de detalles del
producto:



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr