RK-1300 Adhesivo Estructural de Acrilato



Pasta | alta fuerza | endurecimiento rápido

WEICON RK-1300 ofrece altas resistencias a los impactos, al pelado y al cizallamiento.

El sistema consiste de un adhesivo y de un activador que pueden aplicarse con el método No-Mix. Esto facilita el procesamiento ya que se ahorran los trabajaos del mezclaje. Este producto es especialmente adecuado para pegar grandes superficies de diferentes materiales como metales, ferrita y plásticos duros.

WEICON RK-1300 puede aplicarse en la construcción de máquinas y aparatos, en construcciones metálicas, en la construcción de vehículos, herramientas y moldes, en la industria de construcción y en la industria de muebles así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

Características		
Consistencia		pastoso
Color		Beige, opaco
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	12 meses
Caducidad mínima enfriado	desde +2 °C hasta +7 °C	24 Mon.
Procesamiento		
Procesamiento		No-Mix
Temperatura de procesamiento		+10°C hasta +40°C
Temperatura del secado		> +18 °C
Temperatura de curado		+18
Viscosidad		21.000 mPa·s
Densidad de la mezcla		1,2 g/cm³
Holgura máxima		0.4 mm
Tiempo de curado		
Sólido a mano	(35 % de la resistencia)	6 min.
Mecánicamente resistente	(50 % de la resistencia)	9 min.
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	24 horas

Propiedades mecánicas después del curado	
Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465	
Acero 1.0338 tratado con chorro de arena	25 N/mm²
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena	25 N/mm²
Aluminio tratado con chorro de arena	20 N/mm²
PVC rígido lijado	7 N/mm²
Plástico reforzado de carbón	24 N/mm²
ABS	6 N/mm²
PC (policarbonato)	10 N/mm²
Plástico reforzado de vidrio	16 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Poliamida 6.6	2 N/mm²
Características térmicas	
Resistencia a la temperatura	-50 °C hasta +130 °C, briefly up hasta +180 °C
Autorizaciones / Directrices	
Código ISSA	75.629.52

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

Para obtener una perfecta adherencia es generalmente necesario que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON). Un tratamiento mecánico previo de las superficies, por ejemplo, un lijado o por chorro de arena, puede aumentar considerablemente la adhesión. Algunos plásticos, especialmente las poliamidas, el PTFE o los poliolefinos, sólo pueden ser pegados después de un pretratamiento especial de la superficie, p. ej. plasma de baja presión, corona o el flameado.

Aplicación

Procesamiento del Activador RK

El Activador RK debe aplicarse (con pincel, pulverizador, inmersión) en una o en ambas superficies a pegar, según el grosor de la ranura. Si se trata de ranuras de máx. 0,4 mm, es suficiente untar sólo una superficie, si la ranura es de máx. 0,8 mm y/o si se trata de superficies ásperas, porosas así como pasivas (cromo, níquel, etc.), es necesario untar ambas superficies.

Si se trata de superficies lisas de plástico o metal, se requieren aprox. 30 g/m² de Activador, si las superficies son ásperas y porosas se requieren hasta 150 g/m² de Activador. El mínimo tiempo de evaporación a la temperatura ambiental (+20°C/ +68°F) es de cinco minutos.

Una ventaja esencial respecto a otros sistemas de adhesivos consiste en que las piezas de trabajo untadas pueden

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

RK-1300 Adhesivo Estructural de Acrilato

almacenarse hasta 30 días a la temperatura ambiental (+20°C), sin que el Activador pierda su eficiencia.

Procesamiento del Adhesivos RK

El adhesivo se aplica sólo en una superficie y normalmente en la superficie que no está untada con el Activador. La ranura de pegamiento puede tener hasta 0,80 mm de grosor (sólo si se aplica el Activador sobre ambas superficies). En juntas de pegado de 0,15 hasta 0,25 mm de anchura se obtienen las mayores resistencias a la tracción y al cizallamiento.

Las superficies lisas de plástico y metal requieren aprox. 180 g/m² de adhesivo, superficies rugosas y porosas de hasta 300 g/m².

Temperatura de procesamiento

La aplicación debe tener lugar a la temperatura ambiental (aprox. +20°C). Mayores temperaturas, por ejemplo +40°C, acortan los tiempos de posicionamiento y endurecimiento en aprox. 30%; a temperaturas menores (alrededor de +10°C) aumentan los tiempos en aprox. 50%, a partir de +5°C prácticamente ya no tiene lugar reacción alguna.

Almacenamiento

Adhesivo RK y Activador RK:

Los adhesivos estructurales WEICON RK deben almacenarse en un lugar seco a temperatura ambiente constante. Los envases sin abrir deben almacenarse a temperaturas entre +18 °C y +25 °C. Proteger de la luz solar directa. Si se excede la temperatura de almacenaje y/o la humedad del aire es alta, la vida útil se reduce a 6 meses.

Volumen del suministro

Compuesto RK 1300 | Activador | Espátula de madera | Boquilla para RK1300/1500

Accesorios

10010887	Espátula de Procesamiento cruz, 1 Pieza
10022562	Espátula de Procesamiento larga, 1 Pieza
10032350	Aplicador para Primer, 1 Pieza

Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Tamaños de envases disponibles

10007378	RK-1300 Adhesivo Estructural de Acrilato, 1 kg, Beige, opaco
10007508	RK-1300 Adhesivo Estructural de Acrilato, 0,33 kg, Beige, opaco
10045216	RK-1300 Adhesivo Estructural de Acrilato, 60 g, Beige, opaco
10100094	RK-1300 Adhesivo Estructural de Acrilato, 6 kg, Beige, opaco

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr