

RK-1300 Adhesivo Estructural de Acrílico



Pasta | alta fuerza | endurecimiento rápido

WEICON RK-1300 ofrece altas resistencias a los impactos, al pelado y al cizallamiento.

El sistema consiste de un adhesivo y de un activador que pueden aplicarse con el método No-Mix. Esto facilita el procesamiento ya que se ahorran los trabajos del mezclaje. Este producto es especialmente adecuado para pegar grandes superficies de diferentes materiales como metales, ferrita y plásticos duros.

WEICON RK-1300 puede aplicarse en la construcción de máquinas y aparatos, en construcciones metálicas, en la construcción de vehículos, herramientas y moldes, en la industria de construcción y en la industria de muebles así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

Características

| | | |
|------------------------------|---------------------------|----------|
| Consistencia | pastoso | |
| Color | Beige, opaco | |
| Caducidad mínima | a temperatura ambiente | 12 meses |
| Caducidad mínima enfriado | desde +2 °C hasta +7 °C | 24 Mon. |
| Procesamiento | | |
| Procesamiento | No-Mix | |
| Temperatura de procesamiento | +10°C hasta +40°C | |
| Temperatura del secado | > +18 °C | |
| Temperatura de curado | +18 | |
| Viscosidad | 21.000 mPa·s | |
| Densidad de la mezcla | 1,2 g/cm³ | |
| Holgura máxima | 0.4 mm | |
| Tiempo de curado | | |
| Sólido a mano | (35 % de la resistencia) | 6 min. |
| Mecánicamente resistente | (50 % de la resistencia) | 9 min. |
| Fuerza final | (100 % de la resistencia) | 24 horas |

Propiedades mecánicas después del curado

| | |
|--|----------|
| Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465 | |
| Acero 1.0338 tratado con chorro de arena | 25 N/mm² |
| Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena | 25 N/mm² |
| Aluminio tratado con chorro de arena | 20 N/mm² |
| PVC rígido lijado | 7 N/mm² |
| Plástico reforzado de carbón | 24 N/mm² |
| ABS | 6 N/mm² |
| PC (policarbonato) | 10 N/mm² |
| Plástico reforzado de vidrio | 16 N/mm² |
| PMMA | 9 N/mm² |
| Poliamida 6.6 | 2 N/mm² |

Características térmicas

| | |
|------------------------------|---|
| Resistencia a la temperatura | -50 °C hasta +130 °C, briefly up hasta +180 °C |
|------------------------------|---|

Autorizaciones / Directrices

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Código ISSA | 75.629.52 |
| MIL-Spec | corresponde a MIL-PRF-23400 |

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

Para obtener una perfecta adherencia es generalmente necesario que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON). Un tratamiento mecánico previo de las superficies, por ejemplo, un lijado o por chorro de arena, puede aumentar considerablemente la adhesión. Algunos plásticos, especialmente las poliamidas, el PTFE o los poliolefínicos, sólo pueden ser pegados después de un pretratamiento especial de la superficie, p. ej. plasma de baja presión, corona o el flameado.

Aplicación

Procesamiento del Activador RK

El Activador RK debe aplicarse (con pincel, pulverizador, inmersión) en una o en ambas superficies a pegar, según el grosor de la ranura. Si se trata de ranuras de máx. 0,4 mm, es suficiente untar sólo una superficie, si la ranura es de máx. 0,8 mm y/o si se trata de superficies ásperas, porosas así como pasivas (cromo, níquel, etc.), es necesario untar ambas superficies.

Si se trata de superficies lisas de plástico o metal, se requieren aprox. 30 g/m² de Activador, si las superficies son ásperas y porosas se requieren hasta 150 g/m² de Activador. El mínimo tiempo de evaporación a la temperatura ambiental (+20°C/+68°F) es de cinco minutos.

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

RK-1300 Adhesivo Estructural de Acrílico

Adhesivos Estructurales de Acrílico

Una ventaja esencial respecto a otros sistemas de adhesivos consiste en que las piezas de trabajo untadas pueden almacenarse hasta 30 días a la temperatura ambiental (+20°C), sin que el Activador pierda su eficiencia.

Procesamiento del Adhesivo RK

El adhesivo se aplica sólo en una superficie y normalmente en la superficie que no está untada con el Activador. La ranura de pegamiento puede tener hasta 0,80 mm de grosor (sólo si se aplica el Activador sobre ambas superficies). En juntas de pegado de 0,15 hasta 0,25 mm de anchura se obtienen las mayores resistencias a la tracción y al cizallamiento.

Las superficies lisas de plástico y metal requieren aprox. 180 g/m² de adhesivo, superficies rugosas y porosas de hasta 300 g/m².

Temperatura de procesamiento

La aplicación debe tener lugar a la temperatura ambiental (aprox. +20°C). Mayores temperaturas, por ejemplo +40°C, acortan los tiempos de posicionamiento y endurecimiento en aprox. 30%; a temperaturas menores (alrededor de +10°C) aumentan los tiempos en aprox. 50%, a partir de +5°C prácticamente ya no tiene lugar reacción alguna.

Almacenamiento

Adhesivo RK y Activador RK:

Los adhesivos estructurales WEICON RK deben almacenarse en un lugar seco a temperatura ambiente constante. Los envases sin abrir deben almacenarse a temperaturas entre +18 °C y +25 °C. Proteger de la luz solar directa. Si se excede la temperatura de almacenaje y/o la humedad del aire es alta, la vida útil se reduce a 6 meses.

Volumen del suministro

Compuesto RK 1300 | Activador | Espátula de madera | Boquilla para RK1300/1500

Accesorios

- 10010887 Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
10022562 Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
10032350 Aplicador para Primer, 1 Pieza

Tabla de conversión

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb·ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz·in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| N/mm ² x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.