

Resina Epoxi Metálica



resistente a altas temperaturas | relleno de ranuras | curado rápido

WEICON Resina Epoxi Metálica es un sistema de resina epoxi de 2 componentes específicamente desarrollado para reparaciones y uniones en las que es necesario salvar tolerancias mayores. Gracias a sus propiedades de relleno de ranuras, el adhesivo es adecuado para superficies rugosas y mal ajustadas y rellena grietas, cavidades y zonas irregulares.

La Resina Epoxi Metálica es resistente a temperaturas de hasta +180 °C y ofrece una adhesión extremadamente fuerte incluso en superficies verticales. El sistema tiene una alta carga metálica, es pastoso, tiene un tiempo de aplicación muy corto y cura rápidamente. Permite obtener uniones resistentes a los impactos con una elevada resistencia a la tracción y al impacto. WEICON Resina Epoxi Metálica puede ser utilizada en numerosos materiales como metal, plástico, materiales reforzados con fibra, cerámica, vidrio, piedra y madera.

El adhesivo puede utilizarse en muchos ámbitos de la industria, en artesanía y para proyectos de bricolaje exigentes.

Características

Base	Epoxi
Carga	altamente cargado
Consistencia	pastoso, relleno de ranuras
Color	gris
Caducidad mínima	a temperatura ambiente 18 meses

Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+15 °C a +40 °C
Temperatura de los componentes	>3°C por encima del punto de rocío
Temperatura de curado	+6 °C a +40 °C
Humedad relativa	max. 85%
Relación de mezcla por volumen	1:1
Viscosidad de la mezcla	a +20 °C 55.000 mPa·s
Densidad de la mezcla	1,8 g/cm³
Holgura máxima	4 mm

Tiempo de curado

Tiempo de manipulación	a 20°C, mezcla de 10 g	4-5 min.
Sólido a mano	(35 % de la resistencia)	20 min.
Mecánicamente resistente	(80 % de la resistencia)	40 min.
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	24 horas
Encogimiento		0,49 %

Propiedades mecánicas después del curado

- determinado tras el curado a		24 h RT + 24 h 60 °C
Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-2	28 N/mm²
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN EN ISO 527-2	0,6 %
Módulo E (Tracción)	DIN EN ISO 527-2	4.100 - 4.600 MPa
Resistencia a la compresión:	DIN EN ISO 604	30 MPa
Resistencia a la flexión	DIN EN ISO 178	58 MPa
Dureza (Shore D)	DIN ISO 7619	83 ±3
Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465		
Acero 1.0338 tratado con chorro de arena		20 N/mm²
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena		20 N/mm²
Aluminio tratado con chorro de arena		10 N/mm²
Acero galvanizado en caliente		19 N/mm²
PVC rígido lijado		11 N/mm²

Características térmicas

Resistencia a la temperatura		-50 °C a +180 °C (-58°F a +356°F)
Tª después del secado a temperatura ambiental	(DSC)	44,3 °C
Tg a temperatura (90 °C)	(DSC)	32,5 °C
Difusividad térmica		0,286 mm²/s
Conductividad térmica	DIN EN ISO 22007-4	0,51 W/m·K
Capacidad térmica	DIN EN ISO 22007-4	0,904 J/(g·K)

Características eléctricas

Resistencia de contacto	DIN EN 62631-3	4,57·10 ¹² Ω·m
Resistencia dieléctrica	DIN EN 60243-1 (20°C)	17 kV/mm
Magnético		no

Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	75.629.51
Código IMPA	812981

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

Para obtener una perfecta adherencia es necesario que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON).

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Resina Epoxi Metálica

Aplicación

La Resina Epoxi Metálica puede ser procesada directamente con la doble jeringa. El primer centímetro del cordón no debe ser usado. Mezclar bien el material. Aplicar la mezcla en una de las superficies y unir las partes inmediatamente.

Almacenamiento

Los Adhesivos Epoxi WEICON deben almacenarse en un lugar seco a temperatura ambiente. Los envases sin abrir deben almacenarse a temperaturas entre +18 °C y +25 °C. Proteger de la luz solar directa. El incumplimiento de estas instrucciones de almacenamiento reducirá la vida útil a 6 meses. Por lo general, las resinas epoxi tienden a cristalizar a temperaturas inferiores a +5 °C. Este efecto se ve incrementado por grandes fluctuaciones de temperatura. Este efecto se ve incrementado por grandes fluctuaciones de temperatura, por ejemplo durante el transporte, especialmente en los meses de invierno. Esto tiene un impacto negativo en el procesamiento, curado y datos técnicos, y, sin embargo, puede revertirse calentando el producto (hasta máx. +50 °C, sin llama directa). En los adhesivos epoxi WEICON, la cristalización se reduce por

la cuidadosa elección y combinación de las resinas base (bisfenol A y F).

Volumen del suministro

Adhesivo

Accesorios

10024313 Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente

Tabla de conversión

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$

$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$

$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Tamaños de envases disponibles

10044199 Resina Epoxi Metálica, 24 ml, gris

10059437 Resina Epoxi Metálica, 24 ml (Set), gris

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Resina Epoxi Metálica

Resistencia química después del curado* (Extracto)

1,4-Dioxano	-	Glicol	+
Gases de escape	+	Ácido úrico	-
Ácido adípico	-	Aceites de impregnación	+
hidrocarburos alifáticos	+	Yoduros (K, Na, etc.)	-
Ácido fórmico >10% (ácido metanoico)	-	Carbonato de potasio (solución de potasa)	+
Amoníaco anhidro 25%	-	Hidróxido de potasio 0-20 % (potasa cáustica)	+
Anilina	-	Leche de cal	+
hidrocarburos aromáticos	+	Cresol	-
Hidróxido de bario	+	Hidróxido de magnesio	+
Ácido benzoico	-	Ácido maleico (ácido cis-etilendicarboxílico)	-
Alcohol bencílico	-	Metanol (alcohol metílico) <85%	o
Cloruro de bencilo	-	Cloruro de metileno	-
Ácido bórico	-	Aceites minerales	+
Bromuros	-	Naftalina	+
Butadieno (1,3-)	-	Bicarbonato de sodio (carbonato ácido de sodio)	+
Ácido butírico	-	Carbonato de sodio (soda)	+
Acetato butílico	o	Cloruro de sodio (sal comestible)	+
Alcohol butílico	o	Nitratos	-
Hidróxido de calcio (cal eliminada)	+	Nitrobenzono	-
Cloroanilinas	-	Aceites vegetales y animales	+
Cloroformo ((triclorometano)	-	Ácido oxálico <25 % (ácido etandioico)	o
Ácido clorosulfúrico (húmedo y seco)	-	Percloroetileno	-
Clorosilanos	-	Petróleo	+
Agua clorada (concentración de la piscina)	-	Fenol	-
Cromatos (K, Na, etc.)	-	Ácido fosfórico <50%	+
Ácido crómico	-	Ácido ftálico, anhídrido de ácido ftálico	-
Cianuros (K, Na, etc.)	-	Ácido nítrico <5%	-
Ciclohexanona	-	Dióxido de azufre (húmedo y seco)	-
Éter dietílico	+	Disulfuro de carbono	-
Petróleo y productos petrolíferos	+	Ácido sulfúrico <5%	+
Ácido acético diluido <5%	o	Solución jabonosa	+
Etanol <85 % (alcohol etílico)	o	Trementina	+
Grasas, aceites y ceras	+	Tetracloruro de carbono (tetraclorometano)	-
Ácido fluorhídrico	-	Tetralina (tetrahidronaftaleno)	-
Ácido tánico diluido <7%	o	Tricloroetileno	-
Glicerina (trihidroxiopropano)	+	Peróxido de hidrógeno <30 % (superóxido de hidrógeno)	o

+ = resistente 0 = limitado en el tiempo - = inestable *El almacenamiento de todos los WEICON Plástico Metálico se realizó a +20°C de temperatura química.

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr