

Masilla Reparadora Acero



Endurecimiento rápido | con carga de acero | agua potable

Apto especialmente para reparaciones y uniones rápidas y de gran solidez de piezas metálicas así como para el reacondicionamiento y sellado de grietas, orificios, escapes y fugas en componentes de máquinas, tanques y tuberías, recipientes, bombas y carcasas, enrejados de balcones, barandillas de escaleras y roturas de roscas.

La Masilla Reparadora Acero puede utilizarse en la construcción de máquinas e instalaciones, en la construcción de tanques y aparatos, en la industria de comestibles, cosmética y farmacéutica y en una gran cantidad de otros campos.

Características

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Carga | Acero |
| Consistencia | plastilina |
| Color | Gris oscuro |
| Caducidad mínima | a temperatura ambiente 24 meses |

Procesamiento

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Temperatura de procesamiento | +15°C hasta +40°C |
| Temperatura de curado | +6 hasta +40 |
| Humedad relativa | < 85 % |
| Relación de mezcla por peso | 1:1 |
| Densidad de la mezcla | 2,2 g/cm³ |
| Holgura máxima | 15 mm |

Tiempo de curado

| | | |
|--------------------------|---------------------------|----------|
| Tiempo de manipulación | a 20°C, mezcla de 10 g | 5 min. |
| Sólido a mano | (35 % de la resistencia) | 10 min. |
| Mecánicamente resistente | (80 % de la resistencia) | 60 min. |
| Fuerza final | (100 % de la resistencia) | 24 horas |
| Encogimiento | | <1,0 % |

Propiedades mecánicas después del curado

| | | |
|------------------------------|-----------------|--------|
| Resistencia a la compresión: | DIN EN ISO 604 | 55 MPa |
| Dureza (Shore D) | DIN ISO 7619 | 80±3 |
| Fuerza adhesiva | DIN EN ISO 4624 | 8 MPa |

Características térmicas

| | | |
|------------------------------|--|-----------|
| Resistencia a la temperatura | -50 °C hasta +120 °C, briefly up hasta +150 °C | |
| Conductividad térmica | DIN EN ISO 22007-4 | 0,6 W/m·K |

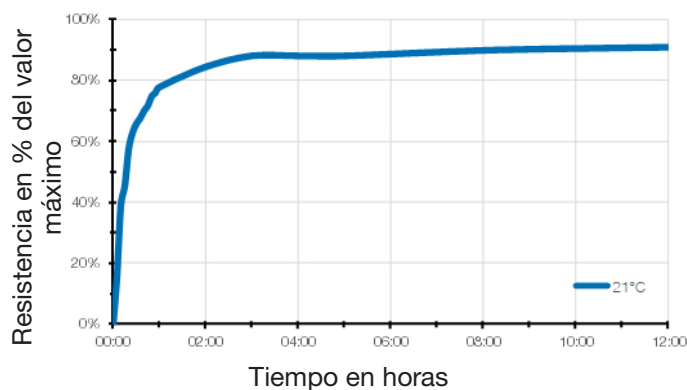
Características eléctricas

| | | |
|-------------------------|----------------|--------------------------|
| Resistencia de contacto | DIN EN 62631-3 | ~ 5·10 ¹¹ Ω·m |
| Resistencia eléctrica | ASTM D 257 | 5 Ω·cm |
| Resistencia dieléctrica | | 3,0 kV/mm |
| Magnético | | si |

Autorizaciones / Directrices

| | |
|-------------|----------------------|
| NSF | NSF/ANSI Standard 61 |
| Código ISSA | 75.530.15/01 |
| Código IMPA | 812925/26 |

Aumento de la fuerza



Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

Para obtener una perfecta adherencia es necesario que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON).

Aplicación

Las Masillas Reparadoras WEICON pueden rellenar en cada operación holguras de un máx. de 15 mm. El tiempo de manipulación especificado se refiere a una preparación de

Nota
 Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Masilla Reparadora Acero

25 g de material a la temperatura ambiental. Si la cantidad de material preparado es mayor, el endurecimiento es más rápido debido al típico calor de reacción de resinas epoxi (reacción exotérmica). Las temperaturas altas reducen también el tiempo de manipulación y endurecimiento. (Regla general: cada aumento de +10°C sobre la temperatura ambiental reduce a la mitad el tiempo de manipulación y endurecimiento). Las temperaturas bajo +16°C prolongan considerablemente el tiempo de aplicación y endurecimiento. A partir de +5°C aproximadamente ya no tiene lugar reacción alguna.



Almacenamiento

Conservar en el envase original cerrado, a temperatura ambiente constante y en lugar seco. Evitar las fuentes de

Masillas Reparadoras

calor y la luz solar directa e indirecta. Una vez abierto, la vida útil se reduce.

Volumen del suministro

Adhesivo

Accesorios

- 10024313 Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
- 10026705 Quitapinturas y Adhesivos, 400 ml, rosa

Tabla de conversión

$$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$$

$$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$$

$$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

$$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$$

$$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$$

Tamaños de envases disponibles

- 10038117 Masilla Reparadora Acero, 57 g, Gris oscuro
- 10038118 Masilla Reparadora Acero, 115 g, Gris oscuro

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Masilla Reparadora Acero

Resistencia química después del curado* (Extracto)

| | | | |
|--|---|---|---|
| 1,4-Dioxano | - | Glicol | + |
| Gases de escape | + | Ácido úrico | - |
| Ácido adípico | - | Aceites de impregnación | + |
| hidrocarburos alifáticos | + | Yoduros (K, Na, etc.) | - |
| Ácido fórmico >10% (ácido metanoico) | - | Carbonato de potasio (solución de potasa) | + |
| Amoníaco anhidro 25% | - | Hidróxido de potasio 0-20 % (potasa cáustica) | + |
| Anilina | - | Leche de cal | + |
| hidrocarburos aromáticos | + | Cresol | - |
| Hidróxido de bario | + | Hidróxido de magnesio | + |
| Ácido benzoico | - | Ácido maleico (ácido cis-etilendicarboxílico) | - |
| Alcohol bencílico | - | Metanol (alcohol metílico) <85% | o |
| Cloruro de bencilo | - | Cloruro de metileno | - |
| Ácido bórico | - | Aceites minerales | + |
| Bromuros | - | Naftalina | + |
| Butadieno (1,3-) | - | Bicarbonato de sodio (carbonato ácido de sodio) | + |
| Ácido butírico | - | Carbonato de sodio (soda) | + |
| Acetato butílico | o | Cloruro de sodio (sal comestible) | + |
| Alcohol butílico | o | Nitratos | - |
| Hidróxido de calcio (cal eliminada) | + | Nitrobenceno | - |
| Cloroanilinas | - | Aceites vegetales y animales | + |
| Cloroformo ((triclorometano) | - | Ácido oxálico <25 % (ácido etandioico) | o |
| Ácido clorosulfúrico (húmedo y seco) | - | Percloroetileno | - |
| Clorosilanos | - | Petróleo | + |
| Agua clorada (concentración de la piscina) | - | Fenol | - |
| Cromatos (K, Na, etc.) | - | Ácido fosfórico <50% | + |
| Ácido crómico | - | Ácido ftálico, anhídrido de ácido ftálico | - |
| Cianuros (K, Na, etc.) | - | Ácido nítrico <5% | - |
| Ciclohexanona | - | Dióxido de azufre (húmedo y seco) | - |
| Éter dietílico | + | Disulfuro de carbono | - |
| Petróleo y productos petrolíferos | + | Ácido sulfúrico <5% | + |
| Ácido acético diluido <5% | o | Solución jabonosa | + |
| Etanol <85 % (alcohol etílico) | o | Trementina | + |
| Grasas, aceites y ceras | + | Tetracloruro de carbono (tetraclorometano) | - |
| Ácido fluorhídrico | - | Tetralina (tetrahidronaftaleno) | - |
| Ácido tánico diluido <7% | o | Tricloroetileno | - |
| Glicerina (trihidroxiopropano) | + | Peróxido de hidrógeno <30 % (superóxido de hidrógeno) | o |

+ = resistente 0 = limitado en el tiempo - = inestable *El almacenamiento de todos los WEICON Plástico Metálico se realizó a +20°C de temperatura química.

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr