

Uretano 90 SF



Dureza Shore: D 90

WEICON Uretano 90 SF es un compuesto de colada autonivelante y de curado rápido, que cura prácticamente sin retracción. Además de su alta velocidad de curado y su gran fuerza adhesiva, también se caracteriza por su alta resistencia estática permanente.

El compuesto es especialmente adecuado para trabajos de rejuntado de gran precisión, como la fundición de anclajes al suelo, sensores, dispositivos de fijación o marcas de posición para mediciones láser.

El Uretano 90 SF se adhiere a muchos materiales diferentes, como metal, hormigón, caucho, madera, fibra de vidrio, así como a muchos otros materiales, y puede utilizarse en diversas áreas de la industria.

Características

Base	poliuretano	
Color	Marrón	
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	12 meses

Procesamiento

Humedad relativa	<70 %
Relación de mezcla por peso	100:23
Relación de mezcla por volumen	100:31
Viscosidad de la mezcla	3.000 mPa·s
Densidad de la mezcla	1,6 g/cm ³

Tiempo de curado

Tiempo de manipulación	8 min.	
Mecánicamente resistente	2 - 3 horas	
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	24 horas

Propiedades mecánicas después del curado

Resistencia a la flexión	100
Dureza (Shore D)	90
Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465	
Acero 1.0338 tratado con chorro de arena	22 N/mm ²
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena	25 N/mm ²
Aluminio tratado con chorro de arena	14 N/mm ²
Acero galvanizado en caliente	7 N/mm ²

Características térmicas

Resistencia a la temperatura	-60°C a +90°C	
Resistencia al moldeo térmico	DIN EN ISO 75-2	+52 °C

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

El éxito de la aplicación de WEICON Uretano depende del tratamiento previo de todas las superficies. Este es el factor más importante para garantizar el éxito global.

El polvo, la suciedad, el aceite, la grasa, el óxido y la humedad influyen negativamente en la resistencia del adhesivo. Por lo tanto, antes de procesar WEICON Uretano, deben observarse los siguientes puntos:

Las zonas a pegar o reparar deben estar libres de aceite, grasa, suciedad, óxido, óxidos, pintura y otras impurezas o residuos. Para limpiar y desengrasar, recomendamos WEICON Spray Desengrasante S. Antes de la aplicación, el limpiador debe evaporarse sin dejar residuos. De lo contrario, el uretano no se curará completamente.

No utilizar limpiadores a base de alcohol en superficies absorbentes.

Las superficies lisas y especialmente muy sucias deben tratarse adicionalmente mediante pretratamiento mecánico de la superficie, por ejemplo, mediante esmerilado o, preferiblemente, chorreado de arena. En caso de granallado, la superficie debe ser llevada a un grado de pureza de SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (según ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Para conseguir una rugosidad superficial óptima de 75-100 µm, deben utilizarse medios de chorreado desechables angulares (óxido de aluminio, corindón). Los medios abrasivos reutilizables (escoria, vidrio, cuarzo), pero también el chorro de hielo, tendrán un efecto negativo en la calidad de la superficie. El aire para el chorreado debe estar seco y exento de aceite.

Las piezas metálicas que hayan estado en contacto con agua de mar u otras soluciones salinas deben enjuagarse primero a fondo con agua desmineralizada y, si es posible, dejarse reposar toda la noche para que se disuelvan todas las sales del metal. Antes de cada aplicación de WEICON Uretano, se debe realizar un test de sales solubles según el método Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La cantidad máxima de sales solubles que permanezca en el sustrato no debe superar los 40 mg/m². Puede ser necesario calentar y chorrear repetidamente la superficie para eliminar todas las sales solubles y la humedad.

Después de cada pretratamiento mecánico, la superficie debe limpiarse de nuevo con WEICON Spray Desengrasante S y protegerse de más contaminación hasta que se aplique el recubrimiento.

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Uretano 90 SF

Las zonas en las que no se desee adherencia al sustrato deben tratarse con agentes desmoldeantes sin silicona. Para superficies lisas, recomendamos WEICON Desmoldeante Líquido F 1000 o, para superficies porosas, WEICON Desmoldeante Cera P 500.

Después del pretratamiento de la superficie, WEICON Uretano debe aplicarse lo antes posible (antes de una hora) para evitar oxidación, óxido o nueva contaminación.

Mezcla

Mezclar bien y sin burbujas la resina y el endurecedor a 20°C durante al menos cuatro minutos. Para ello, se puede utilizar la espátula de procesamiento incluida o un mezclador mecánico, como la Varilla Rotativa de Acero Inoxidable. Con mezcladoras mecánicas, debe utilizarse una velocidad baja de máx. 500 rpm. Los componentes deben mezclarse hasta conseguir una unión homogénea. La proporción de mezcla de los dos componentes debe respetarse estrictamente, ya que de lo contrario se producirán desviaciones en los valores físicos (desviación máxima +/- 2%). Preparar solo un lote tan grande como pueda procesarse dentro de los 8 minutos de duración de la olla. La vida útil especificada se refiere a un lote de material de 500 g y una temperatura del material de 20°C (68°F).

Aplicación

Durante la aplicación, recomendamos una temperatura ambiente no superior a 25°C y una humedad relativa del aire inferior al 70%. Una aplicación para alcanzar el espesor de capa deseado debe realizarse en varios pasos.

Curado

La dureza final se alcanza después de 24 horas a 20 °C como máximo. Las temperaturas más altas acortan el tiempo de curado. Se aplica la siguiente regla empírica: cada aumento de +10 °C (50 °F) por encima de la temperatura ambiente (20 °C/68 °F) reducirá el tiempo de curado a la mitad. Las temperaturas inferiores a 16 °C (61 °F) aumentan el tiempo de curado, hasta que a aprox. 5 °C (41 °F) e inferiores, casi no se produce reacción alguna y el producto no cura.

Almacenamiento

Los Uretanos WEICON debe almacenarse en un lugar seco a temperatura ambiente. Los envases sin abrir pueden almacenarse a temperaturas de +18 °C a +25 °C y una humedad relativa < 70 %. Los envases abiertos se deben volver a cerrar herméticamente y se deben utilizar en un plazo de 3 meses.

Volumen del suministro

Resina y endurecedor | Instrucciones de uso | Espátula de procesamiento | Guantes

Accesorios

10000147	Desengrasante S, 500 ml, transparente
10000347	Desengrasante S, 5 L, Incoloro, transparente
10024313	Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
10025288	Limpiador de Superficies, 5 L, transparente
10026647	Desmoldeante Líquido F 1000, 250 ml, Blanco, lechoso
10026712	Desmoldeante Cera P 500, 150 g
10010887	Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
10022562	Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
10001978	Varilla Rotativa de Acero Inoxidable, 1 Pieza
10010066	Espátula de Contorno Flexy, 1 Pieza
10065455	Brocha 35, larga, Adhesivo, 1 Pieza

Equipamiento recomendado

amoladora angular	cinta de tela
granalladora	cepillo
bolsa de calor	pañó sin pelusa
calentador o ventilador	

Tamaños de envases disponibles

10053974	Uretano 90 SF, 0,55 kg, Marrón
----------	--------------------------------

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr