

# WEICON Masilla de Resina Epoxi



**Alta resistencia | versátil | resistente a temperaturas de hasta 200 °C**

WEICON Masilla de Resina Epoxi es un compuesto amasable de 2 componentes exento de metales. El producto es versátil. Es adecuado para reparar y reacondicionar piezas de fundición, reacondicionar ejes, cojinetes de deslizamiento, bombas y carcasas, renovar roscas defectuosas, hacer plantillas y modelos y para reparar aluminio, metal ligero y moldes de inyección. El compuesto puede utilizarse para sellar tuberías y depósitos y para fijar tornillos y ganchos. Puede utilizarse para eliminar daños por corrosión y picaduras o para reparar agujeros y soplos. La Masilla de Resina Epoxi se adhiere especialmente bien a todos los metales y también a la cerámica, el vidrio, la piedra, el hormigón, la madera, el caucho y muchos plásticos. Una vez curado, WEICON Masilla de Resina Epoxi es mecánicamente trabajable, pintable y resistente a la gasolina, aceite, ésteres, agua salada y la mayoría de los ácidos y álcalis. Tiene una resistencia a las altas temperaturas de hasta +200 °C (+392 °F), es amagnético y no corrosivo. Debido a la sencilla proporción de mezcla de 1:1 en peso y volumen, la resina y el endurecedor se pueden porcionar muy fácilmente en la cantidad deseada. La Masilla de Resina Epoxi WEICON puede aplicarse en la construcción de herramientas, modelos y moldes así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

## Características

Base	Epoxi
Carga	mineral
Consistencia	plastilina
Color	verde

## Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+15°C hasta +40°C
Temperatura de los componentes	>3 °C above dew point
Humedad relativa	< 85 %
Relación de mezcla por peso	100:100
Relación de mezcla por volumen	100:100
Densidad de la mezcla	2 g/cm <sup>3</sup>
Consumo	Espesor de la capa 1,0 mm 2.0 kg/m <sup>2</sup>
Espesor máx. de la capa	por operación 20 mm

## Tiempo de curado

Tiempo de manipulación	a 20°C, mezcla de 25 g	20 min.
Mecánicamente resistente	(80 % de la resistencia)	2 horas
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	5 horas
Encogimiento		0,06 %

## Propiedades mecánicas después del curado

Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-2	19 MPa
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN EN ISO 527-2	< 1,0 %
Módulo E (Tracción)	DIN EN ISO 527-2	1200-1600 MPa
Resistencia a la compresión:	DIN EN ISO 604	80 MPa
Resistencia a la flexión	DIN EN ISO 178	56 MPa
Dureza (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
Resistencia adhesiva	DIN EN ISO 4624	8 MPa

## Características térmicas

Resistencia a la temperatura		-35°C hasta +200°C
Tª después del secado a temperatura ambiental	(DSC)	~ +49 °C
Resistencia al moldeado térmico	DIN EN ISO 75-2	+50 °C
Coefficiente de dilatación térmica	ISO 11359	18·10-6 1/m·K

## Características eléctricas

magnético	no
-----------	----

## Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	75.509.37/38/39
Código IMPA	812952/53/54

## Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Pretratamiento de la superficie

El éxito de la aplicación de WEICON Masilla de Resina Epoxi depende de la cuidadosa preparación de las superficies, ya que es un factor decisivo para el resultado de la aplicación. El polvo, la suciedad, el aceite, la grasa, las adherencias, el óxido o la humedad influyen negativamente en la adhesión. Por lo tanto, hay que tener en cuenta las siguientes indicaciones antes del procesamiento: Las zonas a pegar o reparar deben estar libres de cualquier aceite, grasa, suciedad, óxido, pintura u otros residuos. Para la limpieza y el desengrase, recomendamos WEICON Spray Cleaner S. Las superficies lisas, así como las especialmente sucias, deben ser tratadas adicionalmente mediante un pretratamiento

## Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# WEICON Masilla de Resina Epoxi

mecánico, por ejemplo, mediante el lijado o, preferiblemente, el chorreado. Cuando se procesa mediante chorreado, la superficie debe ser llevada a un nivel de limpieza de SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (según ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Para conseguir una rugosidad superficial óptima de 75 - 100 µm, deben utilizarse medios de chorreado desechables con bordes (óxido de aluminio, corindón). La calidad de la superficie se ve afectada negativamente por el uso de medios de chorreado reutilizables (escoria, vidrio, cuarzo), así como por el chorreado con hielo. El aire para el chorreado debe estar seco y exento de aceite. Las piezas metálicas que hayan estado en contacto con agua de mar u otras soluciones salinas deben enjuagarse primero intensamente con agua desionizada y, si es posible, dejarlas reposar durante la noche para que todas las sales puedan disolverse. Antes de cada aplicación de WEICON Masilla de Resina Epoxi, se debería realizar una prueba de sales solubles según el método Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

La cantidad máxima de sales solubles que queda en el sustrato no debe superar los 40 mg/m<sup>2</sup>. Puede ser necesario calentar y chorrear repetidamente la superficie para eliminar todas las sales solubles y la humedad.

Después de cada pretratamiento mecánico, la superficie debe ser tratada de nuevo con WEICON Desengrasante S y protegida de nuevas contaminaciones hasta que se aplique el producto.

Las zonas en las que no se desea la adhesión al sustrato deben tratarse con un desmoldeante sin silicona. Para superficies lisas, recomendamos WEICON Desmoldeante Líquido F 1000, y para superficies porosas WEICON Desmoldante Cera P 500.

Tras el pretratamiento de la superficie, la aplicación de WEICON Masilla de Resina Epoxi debe iniciarse lo antes posible (en el transcurso de una hora) para evitar la oxidación, la corrosión repentina o una nueva contaminación.

### Mezclado

A continuación, mezclar la resina y el endurecedor a 20 °C (68 °F) durante al menos cuatro minutos hasta que estén bien mezclados y sin burbujas. Los componentes deben mezclarse hasta conseguir una mezcla homogénea con un verde uniforme. La proporción de mezcla de los dos componentes debe respetarse estrictamente, de lo contrario se producirán valores físicos muy desviados (desviación máxima +/- 2 %). Siempre mezclar solo lo que pueda ser procesado dentro del tiempo de manipulación de 20 minutos. El tiempo de aplicación especificado se refiere a una preparación de 100 g de material a temperatura ambiente de 20 °C (68 °F). Si se mezclan cantidades mayores o se elevan las temperaturas de procesamiento, se consigue un curado más rápido debido al calor de reacción típico de las resinas epoxi. Las temperaturas inferiores a 10 °C pueden hacer que

el producto se endurezca. Un breve calentamiento a 30 °C devuelve la flexibilidad habitual.

### Aplicación

Para el procesamiento recomendamos una temperatura ambiente de 20 °C (68 °F) a menos del 85% de humedad relativa. La mayor fuerza adhesiva se consigue cuando las piezas a procesar se calientan a >35 °C (>95 °F) antes de la aplicación. Usando una espátula, trabaje intensamente WEICON Masilla de Resina Epoxi en la superficie en un patrón entrecruzado para una fina capa previa para conseguir la máxima adhesión. Con la ayuda de esta técnica, la resina epoxi penetra bien en todas las grietas y profundidades de rugosidad. A continuación, se puede realizar directamente la aplicación posterior hasta el espesor de capa deseado. Garantiza una aplicación uniforme y sin burbujas de aire. Para rellenar grandes huecos o agujeros, se debe utilizar fibra de vidrio, metal expandido u otros materiales de fijación mecánica. Por último, la superficie se puede alisar muy fácilmente con la ayuda de una lámina de PE y un rodillo de goma.

### Procesamiento

Mezclar la resina y el endurecedor en la relación 1:1 hasta que la mezcla tenga un color verde homogéneo. Aplicar la masa después en la superficie limpia. Para puntear cavidades, es recomendable usar una malla de fibra de vidrio. El material seco puede ser mecanizado (taladrar, lijar, torneado) y laqueado sin pretratamiento.

### Curado

La dureza final se alcanza a más tardar después de 24 horas a 20 °C (68 °F). A temperaturas más bajas, el curado puede acelerarse aplicando un calor uniforme hasta un máximo de 40 °C (104 °F) con, por ejemplo, una bolsa de calor, un radiador o un ventilador caliente. Temperaturas más altas acortan el tiempo de curado. Como regla general, por cada aumento de +10 °C (50 °F) por encima de la temperatura ambiente (20 °C/68 °F), el tiempo de curado se reduce por la mitad. A temperaturas inferiores a 16 °C (61 °F) el tiempo de curado es considerablemente más largo. A temperaturas inferiores a 5 °C (41 °F) no se produce ninguna reacción.

### Almacenamiento

Almacenar Masilla de Resina Epoxi en un lugar seco y a temperatura ambiente. A temperaturas entre +18 °C y 28 °C, los envases cerrados pueden ser almacenados por lo menos 36 meses después de la fecha de entrega. Los envases abiertos deben utilizarse en un plazo de seis meses.

### Volumen del suministro

Instrucciones de uso

**Nota**  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# WEICON Masilla de Resina Epoxi

Sistemas de Resina Epoxi  
**Plástico Metálico**

## Equipamiento recomendado

amoladora angular	película PE 0,2 mm
granalladora	cinta de tela
bolsa de calor	rodillo de goma
calentador o ventilador	pañó sin pelusa
llana alisadora, espátula	

## Tabla de conversión

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Tamaños de envases disponibles

10000103	WEICON Masilla de Resina Epoxi, 100 g, verde
10000105	WEICON Masilla de Resina Epoxi, 0,8 kg, verde
10052366	WEICON Masilla de Resina Epoxi, 0,4 kg, verde

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turquía  
Teléfono +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

# WEICON Masilla de Resina Epoxi

Sistemas de Resina Epoxi  
**Plástico Metálico**

## Tabla de resistencia

Gases de escape	+	Carbonato de potasio (solución de potasa)	+
Acetona	o	Hidróxido de potasio 0-20 % (potasa cáustica)	+
Éter de etilo	+	Leche de cal	+
Alcohol etílico	o	Ácido carbólico (fenol)	-
Etilbenceno	-	Aceite de creosota	-
Alcalinos (sustancias básicas)	+	Ácido cresílico	-
Hidrocarburos, alifáticos (derivados del petróleo)	+	Hidróxido de magnesio	+
Ácido fórmico >10% (ácido metanoico)	-	Ácido maleico (ácido cis-etilendicarboxílico)	+
Amoníaco anhidro 25%	+	Metanol (alcohol metílico) <85%	-
Acetato de amilo	+	Aceites minerales	+
Alcoholes amilílicos	+	Naftalina	-
Hidrocarburos aromáticos (benceno, tolueno, xileno)	+	Nafteno	-
Hidróxido de bario	+	Carbonato de sodio (soda)	+
Gasolina (92 a 100 octanos)	+	Bicarbonato de sodio (carbonato ácido de sodio)	+
Ácido bromhídrico <10%	+	Cloruro de sodio (sal comestible)	+
Acetato butílico	+	Hidróxido de sodio >20 % (soda cáustica)	o
Alcohol butílico	+	Soda cáustica	+
Hidróxido de calcio (cal eliminada)	+	Gasóleo de calefacción, diésel	+
Ácido cloroacético	-	Ácido oxálico <25 % (ácido etanodioico)	+
Cloroformo ((triclorometano)	o	Percloroetileno	o
Ácido clorosulfúrico (húmedo y seco)	-	Petróleo	+
Agua clorada (concentración de la piscina)	+	Aceites vegetales y animales	+
Ácido clorhídrico 10-20%	+	Ácido fosfórico <5%	+
Baños de cromo	+	Ácido ftálico, anhídrido de ácido ftálico	+
Ácido crómico	+	Petróleo crudo	+
Combustibles diésel	+	Ácido nítrico <5%	o
Petróleo y productos petrolíferos	+	Ácido clorhídrico <10%	+
Ácido acético diluido <5%	+	Dióxido de azufre (húmedo y seco)	+
Etol <85 % (alcohol etílico)	+	Disulfuro de carbono	+
Grasas, aceites y ceras	+	Ácido sulfúrico <5%	o
Ácido fluorhídrico diluido (ácido fluorhídrico)	o	Prueba de gasolina	+
Ácido tánico diluido <7%	+	Tetracloruro de carbono (tetraclorometano)	+
Glicerina (trihidroxipropano)	+	Tetralina (tetrahidronaftaleno)	o
Glicol	o	Tolueno	-
Ácido húmico	+	Tricloroetileno	o
Aceites de impregnación	+	Peróxido de hidrógeno <30 % (superóxido de hidrógeno)	+
Solución de hidróxido potásico	+	Xilol (xileno)	-

+ = resistente 0 = limitado en el tiempo - = inestable \*El almacenamiento de todos los WEICON Plástico Metálico se realizó a +20°C de temperatura química.

Nota  
 Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
 Emiratos Árabes Unidos  
 teléfono +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 República Checa  
 teléfono +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Sede principal)  
 Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
 Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
 Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
 Canadá  
 teléfono +1 (877) 620 8889 34  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 España  
 teléfono +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Turquía  
 Teléfono +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr  
 www.weicon.com.tr