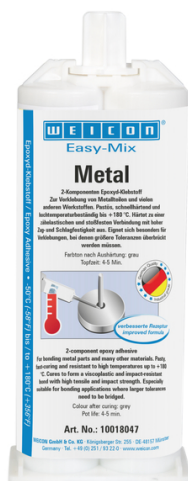


Easy-Mix Metal



hochtemperaturbeständig | pastös | schnelhärtend

WEICON Easy-Mix Metal ist ein 2-K Epoxidharz-System, das speziell zur Verklebung von Metallteilen entwickelt wurde. Der Klebstoff ist pastös, schnelhärtend und hochtemperaturbeständig bis +180 °C. Er härtet zu einer zähelastischen und stoßfesten Verbindung mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit aus. Das System eignet sich besonders für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen.

Easy-Mix Metal eignet sich zur Verbindung zahlreicher Werkstoffe, wie Kunststoff oder Faserverbundwerkstoff. Das Epoxidharz-System kann in vielen Bereichen der Industrie, wie zum Beispiel im Metallbau, zum Einsatz kommen.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 oder der Hand-Dosierer benötigt.

Charakteristik

Basis	Epoxid
Füllstoff	hochgefüllt
Konsistenz	pastös, spaltfüllend
Farbe	grau
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 18 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3°C über Taupunkt
Aushärtetemperatur	+6 °C bis +40 °C
relative Luftfeuchtigkeit	max. 85%
Mischungsverhältnis nach Volumen	1:1
Viskosität der Mischung bei +20 °C	55.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,8 g/cm ³
Spaltüberbrückung bis max.	4 mm

Aushärtung

Topfzeit bei 20 °C, 10 g Ansatz	4-5 Min.
Handfestigkeit (35 % der Festigkeit)	20 Min.
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit)	40 Min.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 Std.
Schrumpf	0,49 %

Mechanische Eigenschaften

- ermittelt nach Aushärtung bei		24 h RT + 24 h 60 °C
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	28 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	0,6 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	4.100 - 4.600 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	30 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	58 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	83 ±3
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
	Stahl 1.0338 sandgestrahlt	20 N/mm ²
	Edelstahl V2A sandgestrahlt	20 N/mm ²
	Aluminium sandgestrahlt	10 N/mm ²
	Feuerverzinkter Stahl	19 N/mm ²
	PVC-hart aufgeraut	11 N/mm ²

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit		-50 °C bis +180 °C (-58°F bis +356°F)
Tg nach Aushärtung bei RT (DSC)		44,3 °C
Tg nach Tempn (90 °C) (DSC)		32,5 °C
Temperaturleitfähigkeit		0,286 mm ² /s
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	0,51 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	0,904 J/(g·K)

Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	4,57·10 ¹² Ω·m
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	17 kV/mm
magnetisch		nein

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.530.12
IMPA-Code	812952

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Hinweis: Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Easy-Mix Metal

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mixers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Lieferumfang

Klebstoff | Helix-Mischdüse A

Zubehör

10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
10101999 WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1
10026925 Helix-Mischdüse A, 1 Stück, weiß
10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{ft}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Erhältliche Gebindegrößen

10018047 Easy-Mix Metal, 50 ml, grau

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr