Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON Ceramic HC 220



protecție împotriva uzurii | acoperire de suprafață |rezistența la temperaturi înalte | aprobare apă potabilă în conformitate cu BS 6920

Sistemul de rășini epoxidice WEICON Ceramic HC 220 conferă o înaltă rezistență la abraziune și servește ca și strat de protecție la uzură a suprafețelor supuse la solicitări extreme Rezistă la temperaturi de până la +220 °C, este turnabil, cu pulbere ceramică, rezistent la agenți chimici și prezintă o aderență inițială înaltă. Ceramic HC 220 poate fi procesat ușor cu o pensulă și aplicat pe suprafețe mari. Sistemul de rășini epoxidice este necoroziv, antimagnetic și se întărește practic fără contracție. Acest produs poate fi utilizat în ingineria mecanică și a instalațiilor, ingineria echipamentelor și în multe domenii ale industriei în care lucrul la temperaturi ridicate este la ordinea zilei.

Proprietăți

Pe bază de		rășină epoxidică
Filer		carbură de siliciu, silicat de zirconiu
Textura		turnabilă
Culoare		gri inchis
Termen de valabilitate	la temperatura camerei	36 luni

Aplicare

Temperatura de aplicare		Între +15 °C și +40 °C
Temperatura componentelor		>3 °C peste punctul de rouă
Umiditatea relativă a aerului		< 85 %
Rata de amestec (greutate)		100:10
Rata de amestec (volum)		100:18
Vâscozitatea amestecului	la +25 °C	~30.000 mPa·s
Densitatea amestecului		1,8 g/cm³
Consum	Grosimea stratului 1.0 mm	1,8 kg/m²
grosimea maximă a stratului	per etapă de lucru	10 mm

Întărire

Timp de lucru:	la 20 °C, lot de 500 g	~45 min.
Strat suplimentar după	(35 % rezistența)	~4 h
Rezistența la manipulare după:	(80 % rezistența)	~6 h
Rezistența finală	(100 % rezistență)	~10 h
Contracția		0,14 %

Proprietăți mecanice

determinate după întărire la		24 h RT + 14 h 120 °C
Rezistența la tracțiune	DIN EN ISO 2	51 MPa
Alungirea la rupere (prin tracțiune)	DIN EN ISO 2	0,8 %
Modulul de elasticitate (la întindere)	DIN EN ISO 2	5300-7000 MPa
Rezistența la compresiune	DIN EN ISO 604	160 MPa
Rezistența la încovoiere	DIN EN ISO 178	83 MPa
Duritatea Shore D	DIN ISO 7619	85±3
Rezistența adezivului	DIN EN ISO 4624	11,6 MPa
Test Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotații)	0,2 g / 0,1 cm³
Rezistența la forfecare pentru o grosime de material de 1,5 mm DIN EN 1465		
Oțel 1.0338 sablat		15 MPa
Oțel inox V2A sablat		12 MPa
Aluminiu sablat		8 MPa
Oțel galvanizat		5 MPa

Proprietăți termice

Rezistența la temperatură		între -35 °C și +220 °C
Temp. de tranziție vitroasă după întărirea la temp. camerei	(DSC)	~50 °C
Temp. de tranziție vitroasă după temperare (la 130°C)		+130
Rezistența la deformare termică	DIN EN ISO 75-2 (după temperare)	+130* °C
Coeficientul de expansiune termică	ISO 11359	70·10⁻⁶6K⁻¹ 1/m·K

Proprietăți electrice

Magnetică	Nu

Aprobări/ Certificări

Certificat de agrementare industria alimentară	BS 6920

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

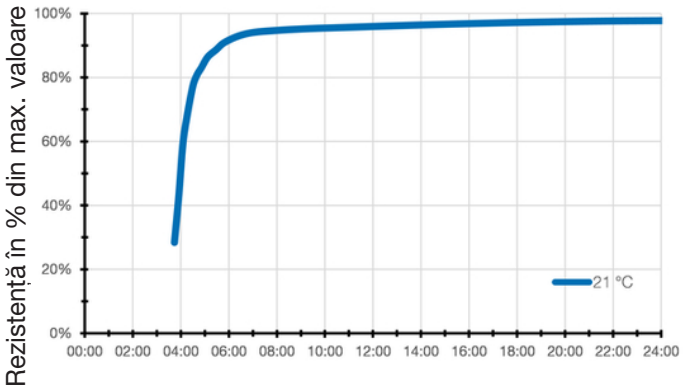
WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON Ceramic HC 220

Creșterea rezistenței



Timp în ore

Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice si ecologice, a informatiilor tehnice si toxicologice si respectarea normelor de siguranta cuprinse in fisele noastre de siguranta (www.weicon.com).

Pretratarea suprafeței

Utilizarea cu succes a metalului plastic WEICON HC Ceramic depinde de modul de pregătire a suprafețelor. Acesta este cel mai important factor pentru reușita lucrării. Praful, murdăria, grăsimile, rugina şi umiditatea au o influență negativă asupra aderenței rășinilor epoxidice. Prin urmare, înainte de a începe lucrul cu WEICON HC Ceramic se recomandă respectarea următoarelor indicații:

Suprafețele trebuie să fie curate, fără urme de grăsimi, murdărie, rugină, oxizi, resturi de vopsea sau alte impurități. Pentru curățare și degresare recomandăm utilizarea Spray-ului Degresant S.

Suprafețele netede și foarte murdare ar trebui tratate suplimentar mecanic, de exemplu prin șlefuire sau preferabil prin sablare. În cazul sablării suprafața trebuie să ajungă la un grad de puritate de SA 2 ½ -“ " Sablare fără contaminare" -conform standardului ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS. Pentru ca suprafața să atingă o asperitate optimă de 75 - 100 µm, este recomandabilă utilizarea unor materiale de sablare consumabile cu disipare unghiulară (oxid de aluminiu, corindon). Calitatea suprafeței este în mod negativ influențată de utilizarea unor materiale reutilizabile (zgură, bile din sticlă, cuarț) precum și de sablarea cu gheață. Aerul pentru sablare trebuie să fie uscat și fără uleiuri.

Piesele de metal care au intrat în contact cu apa de mare sau alte soluții saline trebuie mai întâi spălate bine cu apă demineralizată și, dacă este posibil, lăsate apoi peste noapte astfel încât toate sărurile de pe suprafața metalului să fie dizolvate. Înaintea fiecărei aplicări de WEICON HC Ceramic este recomandabilă de asemenea testarea sărurilor solubile în conformitate cu metoda Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Cantitatea maximă de săruri solubile rămase pe substrat nu trebuie să depășească 40 mg/m². Pentru înlăturarea tuturor sărurilor solubile și a umezelii poate fi necesară încălzirea și sablarea repetată a suprafeței.

După fiecare tratare prealabilă mecanică, suprafața trebuie curățată din nou cu WEICON Degresant S și protejată de contaminări ulterioare până la aplicarea acoperirii de suprafață.

În cazul în care există zone în care nu se dorește aderența la substrat, acestea trebuie tratate cu agenți demulanți fără conținut de silicon. Pentru suprafețe netede recomandăm utilizare Agentului demulant lichid F 1000 iar pentru suprafețe poroase a WEICON Ceară demulantă P 500.

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON Ceramic HC 220

După încheierea tratamentului de suprafață, este necesară aplicarea imediată a WEICON HC Ceramic (în termen de maxim o oră) pentru a evita fenomenele de oxidare, ruginire instantanee sau o nouă contaminare.

Amestecare

Înainte de adăugarea întăritorului este absolut necesară amestecarea rășinii. Apoi amestecați rășina și întăritorul timp de cel puțin 4 minute la 20 °C (68 °F), având grijă să nu se formeze bule. Pentru aceasta se poate utiliza spatula de aplicare inclusă sau un mixer mecanic, cum ar fi de exemplu Elicea de mixare din inox disponibilă în gama noastră. În cazul mixerelor mecanice se recomandă utilizarea acestora la viteze reduse de max. 500 rpm. Cele două componente se mixează până se obține un amestec uniform. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%), altfel vor putea rezulta valori fizice foarte diferite. Pregătiți numai atâta cantitate cât poate fi aplicată în intervalul de timp de 45 de minute. Timpul de lucru specificat se referă la un amestec de material de 500 gr și este dat pentru o temperatură a materialului de 20 °C (68 °F). Amestecarea unor cantități mai mari sau temperaturi de lucru mai mari vor rezulta într-o întărire mai rapidă datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice.

Aplicare

Pentru aplicare recomandăm o temperatură ambientală de 20 °C și o umiditate relativă a aerului mai mică de 85%. Cea mai mare rezistență a adezivului se obține atunci când piesele care vor fi utilizate sunt încălzite până la >35 °C înainte de aplicarea rășinii. Pentru un strat preliminar subțire utilizați Spatula de contur Flexy cu care aplicați rășina în straturi încrucișate pentru a obține maximum de aderență. Cu ajutorul acestei tehnici rășina epoxidică pătrunde în cele mai mici fisuri și asperități. După aceea, o a doua aplicare tot cu o pensulă sau cu o rolă poate fi efectuată imediat până când se ajunge la grosimea dorită a stratului. În cadrul fiecărei etape de lucru se poate obține un strat de aprox. 0,25-0,50 mm. Asigurați-vă că rășina epoxidică este aplicată uniform și nu se formează bule de aer în timpul aplicării. Următoarele straturi pot fi aplicate în fiecare caz după aprox. 4 ore (timpul necesar pentru secvențierea straturilor).

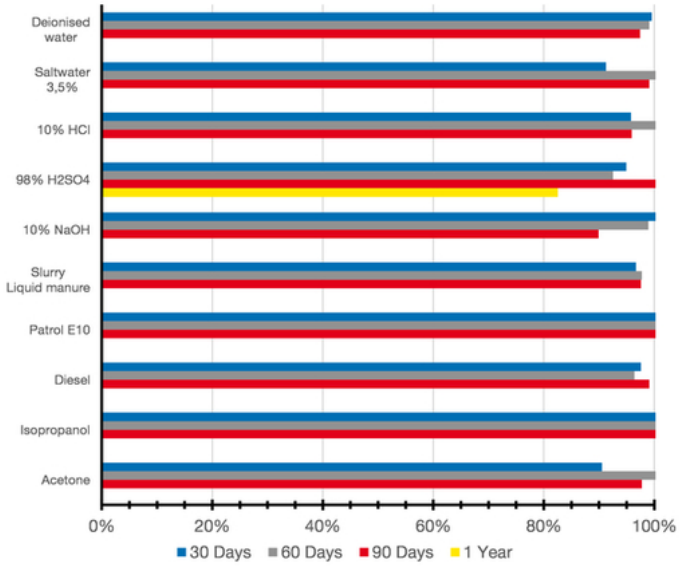
Întărire

Rezistența finală se atinge după 10 de ore la o temperatură de cel puțin 20 °C La temperaturi mai scăzute, procesul de întărire poate fi accelerat prin aplicarea uniformă a unei surse de căldură cu o temperatură maximă de 40 °C, de exemplu o pernă de încălzire, o suflantă cu aer cald sau un ventilator cu aer cald. Timpul de întărire va fi redus în cazul unor temperaturi mai ridicate. Regula generală este următoarea: pentru fiecare creștere a temperaturii cu +10 °C peste temperatura camerei (20°) timpul de întărire va fi redus la jumătate. Pe de altă parte la temperaturi sub +16 °C timpul de întărire va fi încetinit pentru ca la temperaturi de +5 °C și mai joase să nu mai aibă loc nici o reacție intre rășină şi întăritor.

Depozitare

Sisteme de rășini epoxidice se depozitează la temperatura camerei în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastreaza la temperaturi cuprinse intre +18 si +28°C. Continutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit in termen de maxim 6 luni.

Rezistenta la tractiune după pastrarea în diverse medii



Obiectul livrării

Spatulă | Instrucțiuni de utilizare | Mănuși | Rășină și întăritor

Accesorii

10000147	Degresant S, 500 ml, transparent
10000347	Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent
10024313	Curatitor suprafete, 400 ml, transparent
10025288	Lichid curatare suprafete, 5 L, transparent
10026647	Agent demulant lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos
10026712	Agent demulant ceara P 500, 150 g
10053995	Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, alb vintage
10000913	Rola din fibra de sticla, 1 buc, albă
10010887	Spatula de aplicare scurtă, 1 buc
10022562	Spatula de aplicare lungă, 1 buc
10059417	Pensulă 35 scurtă, plată, pentru metale plastice , 1 buc
10001978	Elice de mixare din inox, 1 buc
10016002	Pompa WPS 1500, 1 buc
10002034	Cartuș gol, 1 buc
10039667	Foarfeca de cabluri Nr.35, 1 buc
10045523	Kit de aplicare, 1 buc

Observatie
Recomandările sau specificatiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiente practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totusi continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON Ceramic HC 220

Echipament recomandat

polizor unghiular

unitate de sablare

încălzitor termic

suflantă cu aer cald sau ventialtor

spatula de netezire, spatula

folie PE 0,2 mm

bandă textilă

pensulă

rolă de spumă

lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Unități de ambalare disponibile

10060971	WEICON Ceramic HC 220, 200 g, gri inchis
10060981	WEICON Ceramic HC 220, 0,5 kg, gri inchis
10060987	WEICON Ceramic HC 220, 2 kg, gri inchis

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-lipire	WEICON Ceramic BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Ceramic W	WEICON Ceramic HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparații și turnare în forme	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Adeziv				x	x		x	x		x				x	x											
Acoperire de suprafață rezistentă la uzură / eroziune / abraziune / coroziune																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Injectare/ Aliniere și ajustare/ Materiale pentru turnare și injecție	x					x							x												x	x

Către pagina cu detalii produs

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiente practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totusi continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON Ceramic HC 220

Rezistența chimică după întărire* (Extras)

1,4-Dioxan	-	Glicol	+
Gaze de eșapament	+	Acid uric	-
Acid adipic	-	Uleiuri de impregnare	+
Eter dietilic	+	Ioduri (K, Na etc.)	-
hidrocarburi alifatice	+	Carbonat de potasiu	+
Acid formic >10 % (acid metanoic)	-	Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică)	+
Amoniac anhidru 25%	-	Lapte de var	+
Anilină	-	Fenol	-
hidrocarburi aromatice	+	Crezol	-
Hidroxid de bariu	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid benzoic	-	Acid maleic (acid cis- butendioic)	-
Alcool benzilic	-	Metanol (alcool metilic) <85 %	o
Clorură de benzil	-	Clorură de metilen	-
Acid boric	-	Ulei mineral	+
Bromuri	-	Naftalină	+
Butadienă (1,3-)	-	Bicarbonat de sodiu (hidrogenocarbonat de sodiu)	+
Acid butiric	-	Carbonat de sodiu (sodă)	+
Acetat de butil	o	Clorură de sodiu (sare de masă)	+
Alcool butilic	o	Nitrați	-
Hidroxid de calciu (var stins)	+	Nitrobenzen	-
Cloroaniline	-	Acid oxalic <25 % (acid etandioic)	o
Cloroform (triclormetan)	-	Percloretilenă	-
Acid clorosulfuric (umed si uscat)	-	Kerosen	+
Clorosilani	-	Uleiuri, vegetale și animale	+
Apa clorinată (concentrație piscina)	-	Acid fosforic <50%	+
Cromați (K, Na etc.)	-	Acid ftalic, anhididă ftalică	-
Acid cromic	-	Acid nitric <5%	-
Cianuri (K, Na etc.)	-	Dioxid de sulf (umed și uscat)	-
Ciclohexanonă	-	Disulfură de carbon	-
Ulei mineral și produse pa bază de ulei mineral	+	Acid sulfuric <98 %	+
Acid acetic diluat <5%	o	Soluție de săpun	+
Etanol <85 % (alcool etilic)	o	Terebentină	+
Vaseline, uleiuri și ceară	+	Tetraclorură de carbon (tetraclorometan)	-
Acid hidrofluoric	-	Tetralină (tetrahidronaftalină)	-
Acid tanic diluat <7%	o	Tricloretilenă	-
Glicerină (trihidroxipropan)	+	Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen)	o

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiente practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totusi continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr