

WEICON SF



Păstos | cu pulbere de oțel | certificat de DNV GL

WEICON SF este recomandat în special pentru reparații rapide și recondiționarea instalațiilor permeabile, a carcaselor și dispozitivelor, pentru ancorare și pentru producția dispozitivelor de fixare. WEICON SF poate fi folosit în construcția de mașinării, de unelte, la realizarea de forme și matrite, în industria maritimă precum și în multe alte aplicații industriale.

Proprietăți

| | |
|------------|------------------|
| Pe bază de | rasină epoxidică |
| Filer | oțel |
| Textura | pastos |
| Culoare | gri închis |

Aplicare

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| Temperatura de aplicare | Între +15°C și +40°C |
| Temperatura componentelor | >3 °C peste punctul de rouă |
| Umiditatea relativă a aerului | < 85 % |
| Rata de amestec (greutate) | 100:33 |
| Rata de amestec (volum) | 100:54 |
| Vâscozitatea amestecului | la +25 °C 800.000 mPa·s |
| Densitatea amestecului | 1,8 g/cm³ |
| Consum | Grosimea stratului 1.0 mm 1.8 kg/m² |
| grosimea maximă a stratului | per etapă de lucru 10 mm |

Întărire

| | | |
|--------------------------------|------------------------|---------|
| Țimp de lucru: | la 20 °C, lot de 500 g | 5 min. |
| Strat suplimentar după | (35 % rezistență) | 20 min. |
| Rezistența la manipulare după: | (80 % rezistență) | 1 h |
| Rezistența finală | (100 % rezistență) | 6 h |
| Contrația | | 0,82 % |

Proprietăți mecanice

| | | |
|--|---|------------------------|
| determinate după întărire la | | 24 h RT + 4 h 60 °C |
| Rezistența la tracțiune | DIN EN ISO 2 | 37 MPa |
| Alungirea la rupere (prin tracțiune) | DIN EN ISO 2 | 1,0 % |
| Modulul de elasticitate (la întindere) | DIN EN ISO 2 | 3500-4500 MPa |
| Rezistența la compresiune | DIN EN ISO 604 | 52 MPa |
| Rezistența la încovoiere | DIN EN ISO 178 | 41 MPa |
| Rezistența la impact | DIN EN ISO 179-1/1eU | 4,5 kJ/m² |
| Duritatea Shore D | DIN EN ISO 7619 | 82±3 |
| Rezistența adevizului | DIN EN ISO 4624 | 21 MPa |
| Test Taber | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotații) | 0,6 g / 0,3 cm³ |

Rezistența la forfecare pentru o grosime de material de 1,5 mm DIN EN 1465

| | |
|----------------------|---------|
| Oțel 1.0338 sablat | 13 MPa |
| Oțel inox V2A sablat | 16 MPa |
| Aluminiu sablat | 8 N/mm² |
| Oțel galvanizat | 5 MPa |

Proprietăți termice

| | | |
|---|--------------------|----------------------|
| Rezistența la temperatură | | Între -35°C și +90°C |
| Temp. de tranziție vitrosă după întărirea la temp. camerei | (DSC) | +41 °C |
| Rezistența la deformare termică | DIN EN ISO 75-2 | +40 °C |
| Conductivitatea termică | DIN EN ISO 22007-4 | 0,6 W/m·K |
| Capacitatea calorică | DIN EN ISO 22007-4 | 0,86 J/(g·K) |

Proprietăți electrice

| | | |
|------------|--------------------------------|--------------------------|
| Rezistența | Rezistența DIN EN 62631-3-1 | 1,3·10 ¹² Ω·m |
| Magnetică | | da |

Aprobări/ Certificări

| | | |
|----------|---------|------------------------------------|
| DNV | | Regulile DNV pentru clasificare |
| Cod ISSA | | 75.509.13/14 |
| Cod IMPA | | 812931-32 |
| MIL-Spec | conform | MIL-A-52194 |

Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță (www.weicon.com).

Tratament prealabil al suprafeței

Utilizarea cu succes a metalului plastic WEICON SF depinde de modul de pregătire a suprafețelor. Acesta este cel mai important factor pentru reușita lucrării. Praful, murdăria, grăsimile, rugină și umiditatea au o influență negativă asupra adeziunii rășinilor epoxidice. Prin urmare, înainte de a începe lucrul cu WEICON SF se recomandă respectarea următoarelor indicații: Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și degresate (curățire metalică). Aproape orice tip de necurățenie de la nivelul suprafețelor (de exemplu resturi de vopsele vechi, ulei, grăsimi, praf și murdărie) pot fi îndepărtate cu WEICON Degresant S . Suprafețele netede și foarte murdare ar trebui tratate suplimentar mecanic, de exemplu prin șlefuire sau preferabil prin sablare. În cazul sablării suprafața trebuie să ajungă la un grad de puritate de SA 2 ½ - " Sablare fără

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON SF

contaminare" -conform standardului ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS. Pentru ca suprafața să atingă o asperitate optimă de 75 - 100 μm, este recomandabilă utilizarea unor materiale de sablare consumabile cu disipare unghiulară (oxid de aluminiu, corindon). Calitatea suprafeței este în mod negativ influențată de utilizarea unor materiale reutilizabile (zgură, bile din sticlă, cuarț) precum și de sablarea cu gheață. Aerul pentru sablare trebuie să fie uscat și fără uleiuri. Piesele de metal care au intrat în contact cu apa de mare sau alte soluții saline trebuie mai întâi spălate bine cu apă demineralizată și, dacă este posibil, lăsate apoi peste noapte astfel încât toate sărurile de pe suprafața metalului să fie dizolvate. Înaintea fiecărei aplicări de WEICON SF este recomandabilă de asemenea testarea sărurilor solubile în conformitate cu metoda Bresle (DIN EN ISO 8502-6). Cantitatea maximă de săruri solubile rămase pe substrat nu trebuie să depășească 40 mg/m². Pentru înlăturarea tuturor sărurilor solubile și a umezelii poate fi necesară încălzirea și sablarea repetată a suprafeței. După fiecare tratare prealabilă mecanică, suprafața trebuie curățată din nou cu WEICON Degresant S și protejată de contaminări ulterioare până la aplicarea acoperirii de suprafață. În cazul în care există zone în care nu se dorește aderența la substrat, acestea trebuie tratate cu agenți demulanți fără conținut de silicon. Pentru suprafețe netede recomandăm utilizare Agentului demulant lichid F 1000 iar pentru suprafețe poroase a WEICON Ceară demulantă P 500. După încheierea tratamentului de suprafață, este necesară aplicarea imediată a WEICON SF (în termen de maxim o oră) pentru a evita fenomenele de oxidare, ruginită instantanee sau o nouă contaminare.

Amestecare

Înainte de adăugarea întăritorului este absolut necesară amestecarea rășinii. Apoi amestecați rășina și întăritorul timp de cel puțin 4 minute la 20°C (68°F), având grijă să nu se formeze bule. Folosiți spatula de prelucrare inclusă pentru a face acest lucru. Cele două componente se mixează până se obține un amestec uniform. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%), altfel vor putea rezulta valori fizice foarte diferite. Pregătiți numai atâta cantitate cât poate fi aplicată în intervalul de timp de 5 de minute. Timpul de lucru specificat se referă la un amestec de material de 500 gr și este dat pentru o temperatură a materialului de 20°C (68°F). Nu amestecați mai mult de 500 g pe lot, deoarece căldura de reacție tipică a rășinilor epoxidice determină o întărire mai rapidă.

Aplicare

Pentru aplicare recomandăm o temperatură ambientală de 20°C și o umiditate relativă a aerului mai mică de 85%. Aplicați WEICON SF cu spatula de prelucrare cât mai repede posibil până la grosimea dorită a stratului. Asigurați-vă că nu se formează bule de aer în timpul aplicării. Pentru umplerea unor interstii mai mari sau a unor găuri se recomandă utilizarea fibrei de sticlă, a plasei de metal sau a altor materiale cu rol de fixare mecanică.

Procesul de întărire

Rezistența finală se atinge după 6 de ore la o temperatură de cel puțin 20°C. La temperaturi mai scăzute, procesul de întărire poate fi accelerat prin aplicarea uniformă a unei surse de căldură cu o temperatură maximă de 40°C, de exemplu o pernă de încălzire, o suflantă cu aer cald sau un ventilator cu aer cald. Timpul de întărire va fi redus în cazul unor temperaturi mai mari. Regula generală este următoarea: Pentru fiecare creștere a temperaturii cu +10°C peste temperatura camerei (20°) timpul de întărire va fi redus la jumătate. Pe de altă parte la temperaturi sub +16°C timpul de întărire va fi încetinit pentru ca la temperaturi de +5°C și mai joase să nu mai aibă loc nici o reacție între rășină și întăritor.

Depozitare

Metalul plastic WEICON SF se depozitează la temperatura camerei (+20°C) în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastrează la temperaturi cuprinse între +18 și +28°C timp de cel puțin 24 de luni după data livrării. Conținutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit în termen de maxim 6 luni.

Obiectul livrării

Spatulă | Spatulă pentru contur Flexy | Instrucțiuni de utilizare | Mănuși | Rășină și întăritor

Accesorii

| | |
|----------|--|
| 10000147 | Degresant S, 500 ml, transparent |
| 10000347 | Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent |
| 10024313 | Curatitor suprafete, 400 ml, transparent |
| 10025288 | Lichid curatare suprafete, 5 L, transparent |
| 10026647 | Agent demulant lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos |
| 10053995 | Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, alb vintage |
| 10000913 | Rola din fibra de sticla, 1 buc, alb |
| 10010887 | Spatula, 1 buc |
| 10022562 | Spatula, 1 buc |
| 10016002 | Pompa WPS 1500, 1 buc |
| 10039667 | Foarfece de cabluri Nr.35, 1 buc |
| 10045523 | Kit de aplicare, 1 buc |

Echipament recomandat

polizor unghiular

unitate de sablare

încălzitor termic/încălzitor cald sau cu ventilator

spatula de netezire, spatula

folie PE 0,2 mm

bandă din țesătură

pensulă

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON SF

rolă de spumă

lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
mm/25,4 = inch
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
N x 0,225 = lb
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Unități de ambalare disponibile

10009769 WEICON SF, 200 g, gri închis
10029053 WEICON SF, 0,5 kg, gri închis
10029054 WEICON SF, 2 kg, gri închis

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Impire | WEICON Ceramic BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Ceramic W | WEICON Ceramic HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|
| Reparații și turnare în forme | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| Adeziv | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| Acoperire de suprafață rezistentă la uzură / eroziune / abraziune / coroziune | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Injecție/ Aliniere și ajustare/ Materiale pentru turnare și injecție | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

Către pagina cu detalii produs



Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON SF

Rezistența chimică după întărire

| | | | |
|---|---|---|---|
| Gaze de eșapament | + | Carbonat de potasiu | + |
| Acetonă | o | Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică) | + |
| Eter etilic | + | Lapte de var | + |
| Alcool etilic | o | Acid carbolic | - |
| Etilbenzen | - | ulei de impregnare | - |
| Alcali (substanțe alcaline) | + | Acid cresilic | - |
| Hidrocarburi, alifatic (derivați din petrol) | + | Hidroxid de magneziu | + |
| Acid formic >10 % (acid metanoic) | - | Acid maleic (acid cis- butendioic) | + |
| Amoniac anhidru 25% | + | Metanol (alcool metilic) <85 % | - |
| Acetat de amil | + | Ulei mineral | + |
| Alcool amilic | + | Naftalină | - |
| Hidrocarburi, aromatice (benzen, toluen, xilen) | + | Naftalină | - |
| Hidroxid de bariu | + | Carbonat de sodiu (sodă) | + |
| Benzină (cifra octanică 92-100) | + | Bicarbonat de sodiu (hidrogenocarbonat de sodiu) | + |
| Acid hidrobromic <10 % | + | Clorură de sodiu (sare de masă) | + |
| Acetat de butil | + | Hidroxid de sodiu >20 % (soda caustică) | o |
| Alcool butilic | + | Sodă caustică | + |
| Hidroxid de calciu (var stins) | + | ulei de încălzire/ motorină | + |
| Acid cloroacetic | - | Acid oxalic <25 % (acid etandioic) | + |
| Cloroform (triclormetan) | o | Percloretilenă | o |
| Acid clorosulfuric (umed și uscat) | - | Kerosen | + |
| Apa clorinată (concentrație piscină) | + | Uleiuri, vegetale și animale | + |
| Acid clorhidric | + | Acid fosforic <5% | + |
| Baie de crom | + | Acid ftalic, anhidridă ftalică | + |
| Acid cromic | + | Țiței | + |
| Combustibili pe baza de motorină | + | Acid nitric <5% | o |
| Ulei mineral și produse pe bază de ulei mineral | + | Acid clorhidric <10 % | + |
| Acid acetic diluat <5% | + | Dioxid de sulf (umed și uscat) | + |
| Etanol <85 % (alcool etilic) | + | Disulfură de carbon | + |
| Vaseline, uleiuri și ceară | + | Acid sulfuric <5% | o |
| Acid hidrofluoric diluat | o | Solvent white spirit | + |
| Acid tanic diluat <7% | + | Tetraclorură de carbon (tetraclorometan) | + |
| Glicerină (trihidroxipropan) | + | Tetralină (tetrahidronaftalină) | o |
| Glicol | o | Toluen | - |
| Acid humic | + | Tricloretilenă | o |
| Uleiuri de impregnare | + | Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen) | + |
| Potasă | + | xilen | - |

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr