Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON Chit (rășină epoxidică)



Compus maleabil universal pentru reparații

WEICON Chit răşină epoxidică este un compus fără metal, frământabil, cu 2 componente. Produsul se pretează la numeroase aplicații industriale. WEICON Chit răşină este adecvat pentru etanşarea conductelor şi rezervoarelor, pentru ancorarea şuruburilor şi cârligelor, pentru recondiționarea şi repararea pieselor turnate, pentru refacerea arborilor, a lagărelor de alunecare, a pompelor şi carcaselor, pentru refacerea filetelor uzate, pentru fabricarea de şabloane şi modele şi pentru lucrări de reparații pe aluminiu, metale uşoare, şi piese injectate. Compoziția poate fi utilizată pentru a etanşa țevi şi rezervoare şi pentru a fixa şuruburi şi cârlige. Poate fi utilizat la eliminarea efectelor coroziunii si pitingului la rezervoare sau pentru reparatii ale fisurilor sau suflurilor. Chitul din răşină epoxidică aderă deosebit de bine la toate metalele şi, de asemenea, la ceramică, sticlă, piatră, beton, lemn, cauciuc şi multe materiale plastice. Când se întăreşte, WEICON Epoxy Resin Putty este prelucrabil, poate fi vopsit şi este rezistent la benzină, ulei, esteri, apă sărată şi la majoritatea acizilor şi alcalinelor. Are o rezistență la temperaturi ridicate de până la +200 °C (+392 °F), este nemagnetică şi necorozivă. Datorită raportului simplu de amestecare de 1:1 în greutate şi volum, răşina şi întăritorul pot fi porționate foarte uşor în cantitatea dorită. WEICON Chit răşină epoxidică poate fi folosit în construcția de maşini, de unelte, la realizarea de forme şi matrițe şi în multe aplicații industriale.

Proprietăți

Pe bază de		rasină epoxidică
Filer		mineral
Textura		compus de modelare
Culoare		verde
Termen de valabilitate	la temperatura camerei	36 luni

Aplicare

Temperatura de aplicare		Între +15°C şi +40°C
Temperatura componentelor		>3 °C peste punctul de rouă
Umiditatea relativă a aerului		< 85 %
Rata de amestec (greutate)		1:1
Rata de amestec (volum)		1:1
Densitatea amestecului		2 g/cm³
Consum	Grosimea stratului 1.0 mm	2 kg/m²
grosimea maximă a stratului	per etapă de lucru	20 mm

Întărire

Timp de lucru:	la 20 °C, lot de 25 g	20 min.
Rezistența la manipulare după:	(80 % rezistența)	4 h
Rezistența finală	(100 % rezistență)	24 h

Proprietăți mecanice

Rezistența la compresiune	DIN EN ISO 604	78 MPa
Duritatea Shore D	DIN ISO 7619	88 ± 3
Rezistența adezivului	DIN EN ISO 4624	13 MPa

Proprietăți termice

Rezistența la temperatură		-60 °C şi +200 °C

Proprietăți electrice

Magnetică		Nu

Aprobări/ Certificări

Cod ISSA		75.509.37/38/39
Cod IMPA		812952/53-54
		www.weicon.ro

Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice si ecologice, a informatiilor tehnice si toxicologice si respectarea normelor de siguranta cuprinse in fisele noastre de siguranta (www.weicon.com).

Pretratarea suprafeței

Aplicarea cu succes a chitului de răşină epoxidică WEICON depinde de pregătirea atentă a suprafețelor, deoarece acesta este un factor decisiv pentru succesul aplicării. Praful, murdăria, grăsimile, rugina şi umiditatea au o influență negativă asupra adeziunii răşinilor epoxidice. Prin urmare, înainte de a începe lucrul cu WEICON Chit rasina epoxidica se recomandă respectarea următoarelor indicații: Suprafețele trebuie să fie curate, uscate şi degresate (curățire metalică). Aproape orice tip de necurățenie de la nivelul suprafețelor (de exemplu resturi de vopsele vechi, ulei, grăsimi, praf si murdărie) pot fi îndepărtate cu WEICON Degresant S . Suprafețele netede şi foarte murdare ar trebui tratate suplimentar mecanic, de exemplu prin şlefuire sau preferabil prin sablare. În cazul sablării suprafața trebuie să ajungă la un grad de puritate de SA 2 ½ -“ " Sablare fără contaminare" -conform standardului ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS. Pentru ca suprafața să atingă o asperitate optimă de 75 - 100 µm, este recomandabilă utilizarea unor materiale de sablare consumabile cu disipare unghiulară (oxid de aluminiu, corindon). Calitatea suprafeței este în mod negativ influențată de utilizarea unor materiale reutilizabile (zgură, bile din sticlă, cuarț) precum şi de sablarea cu gheață. Aerul pentru sablare

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator şi pe experiente practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoştințele, controlul şi responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuşi continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator şi teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Chit (rășină epoxidică)

trebuie să fie uscat și fără uleiuri. Piesele de metal care au intrat în contact cu apa de mare sau alte soluții saline trebuie mai întâi spălate bine cu apă demineralizată și, dacă este posibil, lăsate apoi peste noapte astfel încât toate sărurile de pe suprafața metalului să fie dizolvate. Înaintea fiecărei aplicări de WEICON Ceramic W este recomandabilă de asemenea testarea sărurilor solubile în conformitate cu metoda Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Amestecare

Apoi amestecați rășina și întăritorul timp de cel puțin 4 minute la 20 °C (68 °F), având grijă să nu se formeze bule. Cele două componente se mixează până se obține un amestec uniform. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%), altfel vor putea rezulta valori fizice foarte diferite. Pregătiți numai atâta cantitate cât poate fi aplicată în intervalul de timp de 20 de minute. Timpul de lucru specificat se referă la un amestec de material de 25 gr și este dat pentru o temperatură a materialului de 20 °C (68 °F). Amestecarea unor cantități mai mari sau temperaturi de lucru mai mari vor rezulta într-o întărire mai rapidă datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice. Temperaturile sub 10 °C pot duce la întărirea produsului. Încălzirea la 30 °C îi redă supletea obișnuită.

Aplicare

Pentru aplicare recomandăm o temperatură ambientală de 20 °C și o umiditate relativă a aerului mai mică de 85%. Cea mai mare rezistență a adezivului se obține atunci când piesele care vor fi utilizate sunt încălzite până la >35 °C înainte de aplicarea rășinii. Pentru un strat preliminar subțire utilizați Spatula de contur Flexy cu care aplicați rășina în straturi încrucișate pentru a obține maximum de aderență. Cu ajutorul acestei tehnici rășina epoxidică pătrunde în cele mai mici fisuri și asperități. După aceea se aplică și restul de rășină până când se ajunge la grosimea dorită a stratului. Asigurați-vă că nu se formează bule de aer în timpul aplicării. Pentru umplerea unor interstiții mai mari sau a unor găuri se recomandă utilizarea fibrei de sticlă, a plasei de metal sau a altor materiale cu rol de fixare mecanică. În final suprafața poate fi netezită ușor cu ajutorul unei folii de PE și al unei role din cauciuc.

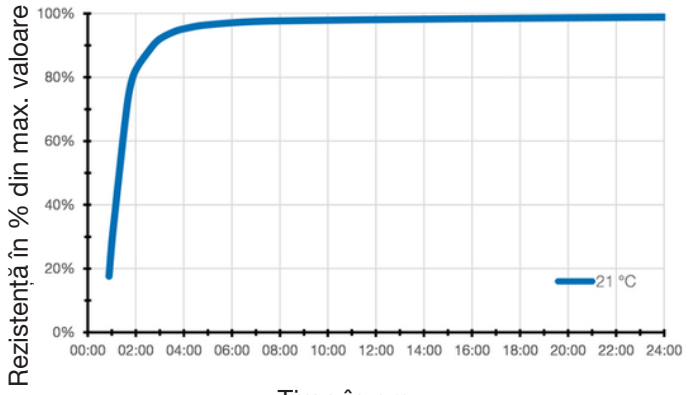
Mod de aplicare

Se frământă rășina și întăritorul în proporție de 1:1, până când amestecul capătă o culoare verde uniformă. Apoi se lipește pe suprafața de lipire curată. Pentru a acoperi cavitățile, se recomandă utilizarea pânzei din fibră de sticlă. Materialul întărit poate fi prelucrat (de exemplu, găurit, șlefuit, frezat) și vopsit fără tratare prealabilă.

Întărire

Rezistența finală se atinge după 24 ore la o temperatură de cel puțin 20 °C. La temperaturi mai scăzute, procesul de întărire poate fi accelerat prin aplicarea uniformă a unei surse de căldură cu o temperatură maximă de 40 °C, de exemplu o pernă de încălzire, o suflantă cu aer cald sau un ventilator cu aer cald. Timpul de întărire va fi redus în cazul unor temperaturi mai mari. Regula generală este următoarea: Pentru fiecare creștere a temperaturii cu +10 °C peste temperatura camerei (20°) timpul de intărire va fi redus la jumătate. Pe de altă parte la temperaturi sub +16 °C timpul de intărire va fi încetinit pentru ca la temperaturi de +5 °C și mai joase să nu mai aibă loc nici o reacție intre răşină şi întăritor.

Creșterea rezistenței



Timp în ore

Depozitare

Sisteme de rășini epoxidice se depozitează la temperatura camerei în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastreaza la temperaturi cuprinse intre +18 si +28°C. Continutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit in termen de maxim 6 luni.

Obiectul livrării

Instrucțiuni de utilizare

Accesorii

10000147	Degresant S, 500 ml, transparent
10000347	Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent
10024313	Curatitor suprafete, 400 ml, transparent
10025288	Lichid curatare suprafete, 5 L, transparent
10026647	Agent demulant lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos
10026712	Agent demulant ceara P 500, 150 g
10000913	Rola din fibra de sticla, 1 buc, albă
10010887	Spatula de aplicare scurtă, 1 buc
10022562	Spatula de aplicare lungă, 1 buc
10010066	Spatula flexibila pentru contur, 1 buc
10016002	Pompa WPS 1500, 1 buc
10039667	Foarfeca de cabluri Nr.35, 1 buc
10045523	Kit de aplicare, 1 buc

Observatie
Recomandările sau specificatiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiente practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totusi continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Chit (rășină epoxidică)

Echipament recomandat

polizor unghiular

unitate de sablare

încălzitor termic

suflantă cu aer cald sau ventialtor

spatula de netezire, spatula

folie PE 0,2 mm

bandă textilă

rolă de cauciuc

lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Unități de ambalare disponibile

10000103	WEICON Chit (rășină epoxidică), 100 g, verde
10000104	WEICON Chit (rășină epoxidică), 0,4 kg, verde
10000105	WEICON Chit (rășină epoxidică), 0,8 kg, verde

Către pagina cu detalii produs

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

WEICON Chit (rășină epoxidică)

Rezistența chimică după întărire* (Extras)

1,4-Dioxan	-	Glicol	+
Gaze de eșapament	+	Acid uric	-
Acid adipic	-	Uleiuri de impregnare	+
Eter dietilic	+	Ioduri (K, Na etc.)	-
hidrocarburi alifatice	+	Carbonat de potasiu	+
Acid formic >10 % (acid metanoic)	-	Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică)	+
Amoniac anhidru 25%	-	Lapte de var	+
Anilină	-	Fenol	-
hidrocarburi aromatice	+	Crezol	-
Hidroxid de bariu	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid benzoic	-	Acid maleic (acid cis- butendioic)	-
Alcool benzilic	-	Metanol (alcool metilic) <85 %	o
Clorură de benzil	-	Clorură de metilen	-
Acid boric	-	Ulei mineral	+
Bromuri	-	Naftalină	+
Butadienă (1,3-)	-	Bicarbonat de sodiu (hidrogenocarbonat de sodiu)	+
Acid butiric	-	Carbonat de sodiu (sodă)	+
Acetat de butil	o	Clorură de sodiu (sare de masă)	+
Alcool butilic	o	Nitrați	-
Hidroxid de calciu (var stins)	+	Nitrobenzen	-
Cloroaniline	-	Acid oxalic <25 % (acid etandioic)	o
Cloroform (triclormetan)	-	Percloretilenă	-
Acid clorosulfuric (umed si uscat)	-	Kerosen	+
Clorosilani	-	Uleiuri, vegetale și animale	+
Apa clorinată (concentrație piscina)	-	Acid fosforic <50%	+
Cromați (K, Na etc.)	-	Acid ftalic, anhididă ftalică	-
Acid cromic	-	Acid nitric <5%	-
Cianuri (K, Na etc.)	-	Dioxid de sulf (umed și uscat)	-
Ciclohexanonă	-	Disulfură de carbon	-
Ulei mineral și produse pa bază de ulei mineral	+	Acid sulfuric <5%	+
Acid acetic diluat <5%	o	Soluție de săpun	+
Etanol <85 % (alcool etilic)	o	Terebentină	+
Vaseline, uleiuri și ceară	+	Tetraclorură de carbon (tetraclorometan)	-
Acid hidrofluoric	-	Tetralină (tetrahidronaftalină)	-
Acid tanic diluat <7%	o	Tricloretilenă	-
Glicerină (trihidroxipropan)	+	Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen)	o

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiente practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totusi continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în conditii inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr