

WEICON UW



Păstos | cu pulbere minerală | aderă la suprafete umede și ude

WEICON UW este un sistem de rășini epoxidice bicomponente cu întărire rapidă. Este în mod deosebit potrivit pentru lucrări de reparații și recondiționări, de exemplu la conducte, pompe, rezervoare și bazine. Datorita formulei speciale, WEICON UW oferă de asemenea o aderență foarte bună când este utilizat în aplicații subacvatice. Prin urmare, poate fi utilizat în sectorul navegației maritime și fluviale, în sistemele de canalizare și în toate aplicațiile în care umiditatea și umezeala cauzează dificultăți în procesul de lipire.

Proprietăți

Pe bază de	rasină epoxidică	
Filer	mineral	
Texitura	pastos	
Culoare	alb	
Aplicare		
Temperatura de aplicare	între +15°C și +40°C	
Temperatura componentelor	>3 °C peste punctul de rouă	
Umiditatea relativă a aerului	< 85 %	
Rata de amestec (greutate)	100:83	
Rata de amestec (volum)	100:95	
Vâscozitatea amestecului	la +25 °C	550.000 mPa·s
Densitatea amestecului	1,5 g/cm³	
Consum	Grosimea stratului 1.0 mm	1,5 kg/m²
grosimea maximă a stratului	per etapă de lucru	10 mm
Întărire		
Timp de lucru:	la 20 °C, lot de 500 g	30 min.
Strat suplimentar după	(35 % rezistență)	7 h
Rezistență la manipulare după:	(80 % rezistență)	12 h
Rezistență finală	(100 % rezistență)	36 h
Contractia	0,12 %	

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicărilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații și sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității mărite a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisfac nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acurate. Utilizatorul poate să intreagă răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, atele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratul Arabe Unit
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 073
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Proprietăți mecanice

determinate după întărire la	24 h RT + 4 h 60 °C
Rezistența la tracțiune	DIN EN ISO 2 31 MPa
Alungirea la rupere (prin tracțiune)	DIN EN ISO 2 9,0 %
Modulul de elasticitate (la întindere)	DIN EN ISO 2 1800-2000 MPa
Rezistența la compresiune	DIN EN ISO 604 65 MPa
Rezistența la încovoiere	DIN EN ISO 178 50 MPa
Rezistența la impact	DIN EN ISO 179-1/1eU 21 kJ/m²
Duritatea Shore D	DIN EN ISO 7619 75±3
Rezistența adezivului	DIN EN ISO 4624 25 MPa
Test Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 0,5 g / 0,3 cm³ 1000 rotații)

Rezistența la forfecare pentru o grosime de material de 1,5 mm DIN EN 1465	
Otel 1.0338 sablat	21 MPa
Otel inox V2A sablat	24 MPa
Aluminiu sablat	14 MPa
Otel galvanizat	8 MPa

Proprietăți termice

Rezistența la temperatură	între -35°C (-4°F) și +120°C (+248°F)
---------------------------	---

Temp. de tranziție vitroasă după întărirea la temp. camerei	(DSC)	~ +64 °C
--	-------	----------

Temp. de tranziție vitroasă după temperare (la 90°C)	(DSC)	+87 °C
---	-------	--------

Rezistența la deformare termică	DIN EN ISO 75-2 +45 °C
---------------------------------	---------------------------

Conductivitatea termică	DIN EN ISO 22007-4 0,4 W/m-K
-------------------------	---------------------------------

Capacitatea calorică	DIN EN ISO 22007-4 1,1 J/(g·K)
----------------------	-----------------------------------

Proprietăți electrice

Rezistența	Rezistența DIN EN 62631-3-1	5,8·10¹¹ Ω·m
------------	--------------------------------	--------------

Magnetică		Nu
-----------	--	----

Aprobări/ Certificări

Cod ISSA	75.509.24/25
Cod IMPA	812935-36
MIL-Spec	conform MIL-C-24176

Instructiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fisele noastre de siguranță (www.weicon.com).

Tratament prealabil al suprafeței

Utilizarea cu succes a metalului plastic WEICON UW depinde de modul de pregătire a suprafetelor. Aceasta este cel mai important factor pentru reușita lucrării. Praful, murdăria, grăsimile, rugina și umiditatea au o influență negativă asupra adeziunii răsinilor epoxidice. Prin urmare, înainte de a începe lucru cu WEICON UW se recomandă respectarea următoarelor indicații: Suprafetele trebuie să fie curate, uscate și degresate (curățire metallică). Aproape orice tip de necurățenie de la nivelul suprafetelor (de exemplu resturi de vopsele vechi, ulei, grăsimi, praf și murdărie) pot fi îndepărtate cu WEICON Degresant S. Suprafetele netede și foarte murdare ar trebui tratate suplimentar mecanic, de exemplu prin slefuire sau preferabil prin sablare. În cazul sablării suprafață trebuie să ajungă la un grad de puritate de SA 2

WEICON UW

½ - " Sablare fără contaminare" -conform standardului ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS. Pentru ca suprafața să atingă o asperitate optimă de 75 - 100 µm, este recomandabilă utilizarea unor materiale de sablare consumabile cu disipare unghiulară (oxid de aluminiu, corindon). Calitatea suprafetei este în mod negativ influențată de utilizarea unor materiale reutilizabile (zgură, bile din sticlă, quart) precum și de sablarea cu gheată. Aerul pentru sablare trebuie să fie uscat și fără uleiuri. Piezele metalice care intră în contact cu apa de mare sau cu alte soluții sărare trebuie mai întâi clătite temeinic cu apă demineralizată și, dacă este posibil, trebuie lăsate să se odihnească peste noapte, astfel încât toate sărurile să se dizolve din metal. Înainte de fiecare aplicare a WEICON UW, trebuie efectuat un test pentru săruri solubile, conform metodei Bresle (DIN EN ISO 8502-6). Cantitatea maximă de săruri solubile rămase pe substrat nu trebuie să depășească 40 mg/m². Pentru înlăturarea tuturor sărurilor solubile și a umezelii poate fi necesară încălzirea și sablarea repetată a suprafetei. După fiecare tratare prealabilă mecanică, suprafata trebuie curătată din nou cu WEICON Degresant S și protejată de contaminări ulterioare până la aplicarea acoperirii de suprafăță. În cazul în care există zone în care nu se dorește aderența la substrat, acestea trebuie tratate cu agenti demulanți fără conținut de silicon. Pentru suprafete netede recomandăm utilizare Agentului demulant lichid F 1000 iar pentru suprafete poroase a WEICON Ceară demulanță P 500. După încheierea tratamentului de suprafăță, este necesară aplicarea imediată a WEICON UW (în termen de maxim o oră) pentru a evita fenomenele de oxidare, ruginire instantanee sau o nouă contaminare.

Amestecare

Înainte de adăugarea întăritorului este absolut necesară amestecarea rășinii. Apoi amestecați rășina și întăritorul timp de cel puțin 4 minute la 20°C (68°F), având grijă să nu se formeze bule. În acest scop, se poate folosi spatula de prelucrare inclusă sau un mixer mecanic, cum ar fi un agitator de mortar. În cazul mixerelor mecanice se recomandă utilizarea acestora la viteze reduse de max. 500 rpm. Cele două componente se mixează până se obține un amestec uniform. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%), altfel vor putea rezulta valori fizice foarte diferite. Pregătiți numai atâtă cantitate cât poate fi aplicată în intervalul de timp de 20 de minute. Timpul de lucru specificat se referă la un amestec de material de 500 gr și este dat pentru o temperatură a materialului de 20°C (68°F). Amestecarea unor cantități mai mari sau temperaturi de lucru mai mari vor rezulta într-o întărire mai rapidă datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice.

Aplicare

Pentru aplicare recomandăm o temperatură ambientală de 20°C și o umiditate relativă a aerului mai mică de 85%. Cea mai mare rezistență a adezivului se obține atunci când piezele care vor fi utilizate sunt încălzite până la >35°C înainte de

aplicarea rășinii. Pentru un strat preliminar subțire utilizăți Spatula de contur Flexy cu care aplicați rășina în straturi încrucisate pentru a obține maximum de aderență. Cu ajutorul acestei tehnici rășina epoxidică pătrunde în cele mai mici fisuri și asperități. După aceea se aplică și restul de rășină până când se ajunge la grosimea dorită a stratului. Asigurați-vă că nu se formează bule de aer în timpul aplicării. Pentru umplerea unor interstiții mai mari sau a unor găuri se recomandă utilizarea fibrei de sticlă, a plasei de metal sau a altor materiale cu rol de fixare mecanică. În final suprafata poate fi netezită ușor cu ajutorul unei folii de PE și al unei role din cauciuc.

Procesul de întărire

Rezistența finală se atinge după 24 de ore la o temperatură de cel puțin 20°C. La temperaturi mai scăzute, procesul de întărire poate fi accelerat prin aplicarea uniformă a unei surse de căldură cu o temperatură maximă de 40°C, de exemplu o pernă de încălzire, o suflantă cu aer cald sau un ventilator cu aer cald. Timpul de întărire va fi redus în cazul unor temperaturi mai mari. Regula generală este următoarea: Pentru fiecare creștere a temperaturii cu +10°C peste temperatura camerei (20°) timpul de întărire va fi redus la jumătate. Pe de altă parte la temperaturi sub +16°C timpul de întărire va fi încetinit pentru ca la temperaturi de +5°C și mai joase să nu mai aibă loc nici o reacție între rășină și întăritor.

Depozitare

Metalul plastic WEICON UW se depozitează la temperatura camerei (+20°C) în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastrează la temperaturi cuprinse între +18 și +28°C timp de cel puțin 24 de luni după data livrării. Continutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit în termen de maxim 6 luni.

Obiectul livrării

Spatulă | Spatulă pentru contur Flexy | Instrucțiuni de utilizare | Mănuși | Rășină și întăritor

Accesoriu

10000147	Degresant S, 500 ml, transparent
10000347	Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent
10024313	Curatitor suprafete, 400 ml, transparent
10025288	Lichid curătare suprafete, 5 L, transparent
10026647	Agent demulanță lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos
10026712	Agent demulanță ceară P 500, 150 g
10053995	Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, alb vintage
10000913	Rola din fibra de sticlă, 1 buc, alb
10010887	Spatula, 1 buc
10022562	Spatula, 1 buc
10016002	Pompa WPS 1500, 1 buc
10039667	Foarfeca de cabluri Nr.35, 1 buc
10045523	Kit de aplicare, 1 buc

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicărilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații și sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității noastre a produselor. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisfac nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poate întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, atele decât cele specificate.

WEICON UW

Echipament recomandat

polizor unghiular

unitate de sablare

încălzitor termic încălzitor cald sau cu ventilator

spatula de netezire, spatula

folie PE 0,2 mm

bandă din țesătură

pensulă

rolă de spumă

rolă de cauciuc

lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

(°C x 1,8) + 32 = °F

mm/25,4 = inch

µm/25,4 = mil

N x 0,225 = lb

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in

Nm x 0,738 = lb·ft

Nm x 141,62 = oz·in

mPa·s = cP

N/cm x 0,571 = lb/in

kV/mm x 25,4 = V/mil

Unități de ambalare disponibile

10029072 WEICON UW, 0,5 kg, alb

10029073 WEICON UW, 2 kg, alb

10054398 WEICON UW, 200 g, alb

Către pagina cu detalii produs



	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Ipire	WEICON Ceramic BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Ceramic W	WEICON Ceramic HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparații și turnare în forme	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Adeziv				x	x		x	x		x				x	x											
Acoperire de suprafață rezistentă la uzură / eroziune / abraziune / coroziune															x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Injectare/ Aliniere și ajustare/ Materiale pentru turnare și injectie	x					x							x											x	x	

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicatiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității noastre a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisfac nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poate întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, atele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratelor Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africană de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON UW

Rezistență chimică după întărire

Gaze de esapament	+	Carbonat de potasiu	+
Acetonă	o	Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică)	+
Eter etilic	+	Lapte de var	+
Alcool etilic	o	Acid carbolic	-
Etilbenzen	-	ulei de impregnare	-
Alcali (substanțe alcaline)	+	Acid cresilic	-
Hidrocarburi, alifatice (derivați din petrol)	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid formic >10 % (acid metanoic)	-	Acid maleic (acid cis- butendioic)	+
Amoniac anhidru 25%	+	Metanol (alcool metilic) <85 %	-
Acetat de amil	+	Ulei mineral	+
Alcool amilic	+	Naftalină	-
Hidrocarburi, aromaticice (benzen, toluen, xilen)	+	Naftalină	-
Hidroxid de bariu	+	Carbonat de sodiu (sodă)	+
Benzină (cifra octanică 92-100)	+	Bicarbonat de sodiu (hydrogenocarbonat de sodiu)	+
Acid hidrobromic <10 %	+	Clorură de sodiu (sare de masă)	+
Acetat de butil	+	Hidroxid de sodiu >20 % (soda caustică)	o
Alcool butilic	+	Sodă caustică	+
Hidroxid de calciu (var stins)	+	ulei de încălzire/ motorină	+
Acid cloroacetic	-	Acid oxalic <25 % (acid etandioic)	+
Cloroform (triclorometan)	o	Percloretilenă	o
Acid clorosulfuric (umed și uscat)	-	Kerosen	+
Apa clorinată (concentrație piscina)	+	Uleiuri, vegetale și animale	+
Acid clorhidric	+	Acid fosforic <5%	+
Baie de crom	+	Acid ftalic, anhidridă ftalică	+
Acid cromic	+	Titeli	+
Combustibili pe baza de motorină	+	Acid nitric <5%	o
Ulei mineral și produse pa bază de ulei mineral	+	Acid clorhidric <10 %	+
Acid acetic diluat <5%	+	Dioxid de sulf (umed și uscat)	+
Etanol <85 % (alcool etilic)	+	Disulfură de carbon	+
Vaseline, uleiuri și ceară	+	Acid sulfuric <5%	o
Acid hidrofluoric diluat	o	Solvent white spirit	+
Acid tanic diluat <7%	+	Tetraclorură de carbon (tetrachlorometan)	+
Glicerină (trihidroxipropan)	+	Tetralină (tetrahidronaftalină)	o
Glicol	o	Toluen	-
Acid humic	+	Tricloretilenă	o
Uleiuri de impregnare	+	Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen)	+
Potasă	+	xilen	-

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicatiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații să sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității mărite a produselor noastre. Cu toate acestea, suntem recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisfac nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poate întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, atele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratelor Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr