

## Contact kyanoakrylátová lepidla

# Contact VA 110.



Certified to  
NSF/ANSI 61

kyanoakrylátové lepidlo pro pryž a plasty | střední viskozita | delší doba vytvrzení

Produkt je certifikován NSF v souladu s normou ANSI 61 - pro pitnou vodu a systémové komponenty. VA 110 také splňuje nejvyšší standardy a tak může být použito v citlivých oblastech, jako ve farmaceutickém průmyslu, při výrobě kosmetických přípravků, v potravinářském průmyslu, při výrobě hraček nebo šperků.

### Vlastnosti

Báze	etyl
Konzistence	kapalina
Odstín po vytvrzení	bezbarvý
bez silikonů	ano

### Zpracování

Teplota zpracování	+15 °C to +40 °C
Relativní vlhkost vzduchu	40% - 70%
Viskozita	70 -110
Hustota (+20°C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Přemostění spár do max.	0,15 mm

### vytvrvování

Počáteční adheze v sekundách (pevnost ve smyku: 0,5 MPa)	
- určeno při	23 °C a 50 % relativní vlhkosti
k hliníku	<5 sec.
o nepřipravenosti ABS	60-70 Sek.
k tuhému PVC	90-120 sec.
Konečná pevnost (100 % pevnost)	24 h

### Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost v tahu ve smyku podle DIN EN 1465	
Ocel pískovaná	16-20 MPa
Hliník pískovaný	8-15 MPa
Tuhé PVC nepřipravené	8-13 MPa
ABS neošetřené	6-12 MPa
PC (polykarbonát)	6-13 MPa

### Teplotní vlastnosti

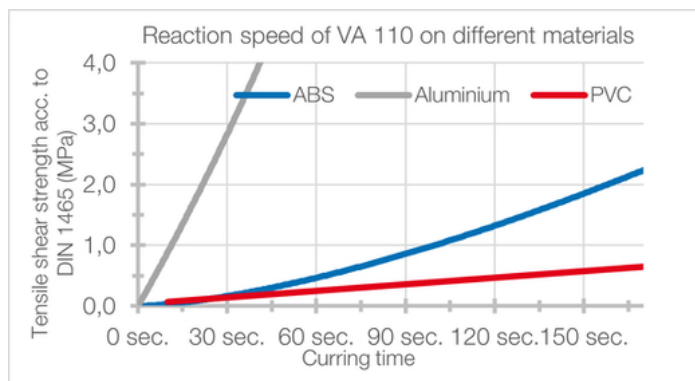
Teplotní odolnost	-30 až +80 / teplota měknutí +160
teplota změkčení	+150 °C
index lomu	~ 1,49 nD20
Koeficient tepelné roztažnosti	~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)
Tepelná vodivost DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K

### Elektrické vlastnosti

Odolnost DIN IEC93	>10 <sup>15</sup> Ω·cm
Dielektrická pevnost	~ 25 kV/mm

### Schválení / směrnice

NSF	NSF/ANSI Standard 61	
MIL-Spec	odpovídají	MIL-A-46050C Type II Class 2



### Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Předúprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (k čištění a odmašťování používejte WEICON Povrchový čistič). Hladké povrchy by měly být mechanicky zdrsňené. Pro zlepšení adheze na obtížně lepitelné plasty (např. PE, PP, POM, PTFE), termoplast (TPE) a silikon aplikujte WEICON CA-Primer.

### Zpracování

-Kyanoakrylátové lepidlo WEICON Contact se nanese jen na jeden lepený povrch. Tloušťka vrstvy lepidla musí být mezi min. 0,05 mm a max. 0,2 mm, jinak není zaručeno vytvrzení. -U velkoplošných spojů se WEICON Contact nanáší bodově, aby se omezilo vnitřní pnutí. -Lepidla WEICON Contact jsou velmi úsporná. Jedna kapka stačí na cca 3 až 5 cm<sup>2</sup> lepené plochy. -Lepení by se mělo provádět při pokojové teplotě a relativní vlhkosti vzduchu od 40 % do 80 %. Pod 40% je vytvrzení velmi zpomaleno nebo neproběhne vůbec. Při vlhkosti vzduchu nad 80 % nebo na silně bazických podkladech (např. sklo) hrozí nebezpečí šokového ztuhnutí. Některé materiály v takových případech vykazují pokles pevnosti o 10% až 15% v důsledku napětí ve vrstvě lepidla. - Bazicky reagující povrchy vytvrzují urychlují, kysele reagující povrchy zpomalují a v extrémních případech mohou polymerizaci úplně zabránit.

### Vytvrzení

After applying the product, the parts to be bonded must be joined quickly and fixed if possible, since the curing of the products has already started as a result of the humidity in the ambient air or condensed on the bonding surfaces. The components should be bonded at a relative air humidity level between 40 % and 70 %. Below 40 %, the curing process is slowed down significantly or even prevented altogether. At an air humidity level above 70 % or with strongly alkaline substrates (e.g. glasses), there is a risk of shock curing. In these cases, certain materials show a drop in strength by 10 % to 15 % due to tensions in the adhesive layer. Alkaline

Poznámka  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(fedtelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## Contact VA 110.

surfaces (pH value >7) accelerate the curing process, acidic surfaces (pH value <7) slow down the curing process and can prevent polymerisation altogether in extreme cases. If curing is delayed or disturbed by factors such as a too wide adhesive gap, porous or acidic surface, the use of WEICON Contact Activator is recommended.

### WEICON Contact Activator

The activator speeds up the curing process of WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives. When applied to absorbing surfaces, e.g. wood or foam etc., and all chemically-treated surfaces, e.g. zinc galvanized metals etc., the activator's effectiveness lasts approx. one minute. On non-absorbent surfaces, the activator's effectiveness lasts up to approx. 12 hours. Use is recommendable with:

- highly viscous WEICON Contact types
- large thickness of the adhesive layer
- absorbing and porous surfaces
- passive materials (alkaline surfaces, like for example zinc-coated metal parts)
- disadvantageous environmental conditions (low temperatures, low air humidity < 30 %).

### Skladování

WEICON Contact kyanoakrylátová lepidla lze skladovat při pokojové teplotě (+18 °C/+64 °F až +25 °C/+77 °F) a v takovém a pokud možno tmavém skladu minimálně 9 měsíců, při teplotách okolo cca +5 °C (+41 °F) lze dobu skladovatelnosti prodloužit až na 12 měsíců.

### rozsah dodávky

Lepidlo

### Příslušenství

10024317	Povrchový čistič, 150 ml, transparentní
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10000282	CA-Aktivátor sprej, 150 ml
10033805	CA-Aktivátor sprej AC, 150 ml
10000275	Contact primer, 10 ml
10000278	Contact primer, 100 ml
10068262	Dávkovací špička, 1 kus
10068261	Dávkovací špička, 1 kus
10012382	Contact plnič, 30 g, transparentní
10063106	Contact plnič, 30 g, černý
10059034	CA-odstraňovač, 12 ml
10051358	CA-odstraňovač, 30 ml
10010887	Aplikační špachtle, 1 kus

## Contact kyanoakrylátová lepidla

### Dostupné velikosti

10031926	Contact VA 110., 30 g
10031927	Contact VA 110., 0,5 kg
10033861	Contact VA 110., 12 g
10033865	Contact VA 110., 60 g

### Převodní tabulka

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

na detail produktu



#### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika  
telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr