

Contact kyanoakrylátová lepidla

Contact VA 100



Kyanoakrylátové lepidlo pro plasty a pryž | středně viskozni | delší vytvrzení

WEICON Contact VA 100 je univerzální typ pro lepení kovů, plastů a pryže vzájemně i mezi sebou. WEICON Contact VA 100 je ideální pro kutily, ale lze jej používat také v mnoha oblastech průmyslu.

Vlastnosti

Báze	etyl
Konzistence	kapalina
Konzistence	bezbarvá, čirá kapalina
Odstín po vytvrzení	bezbarvý
bez silikonů	ano

Zpracování

Teplota zpracování	+15 °C to +40 °C
Relativní vlhkost vzduchu	40% - 70%
Viskozita	60 - 120
Hustota (+20°C)	1,1 g/cm³
Přemostění spár do max.	0,15 mm

vytvzování

Počáteční adheze v sekundách (pevnost ve smyku: 0,5 MPa)	
- určeno při	23 °C a 50 % relativní vlhkosti
k hliníku	15-25 sec.
o nepřipravenosti ABS	20-40 Sek.
k tuhému PVC	40-60 sec.
Konečná pevnost (100 % pevnost)	24 h

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost v tahu ve smyku podle DIN EN 1465	
Ocel pískovaná	10-20 MPa
Hliník pískovaný	7-15 MPa
Tuhé PVC nepřipravené	8-13 MPa
ABS neošetřené	6-12 MPa
PC (polykarbonát)	6-13 MPa

Teplotní vlastnosti

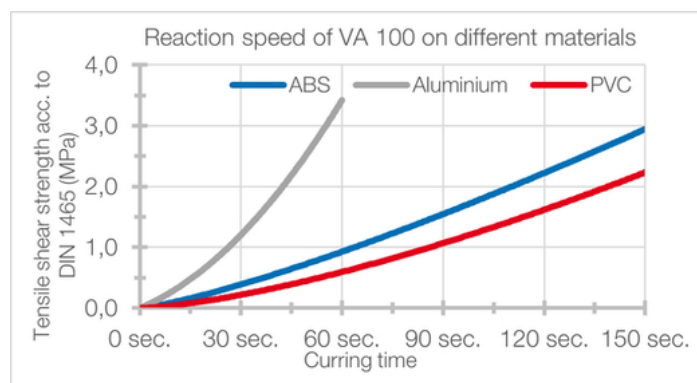
Teplotní odolnost	-50 až +80 krátkodobě až +100 / teplota měknutí +150
teplota změkčení	+150 °C
index lomu	~ 1,49 nD20
Koeficient tepelné roztažnosti	~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
Tepelná vodivost	DIN EN ISO 22007-4 -0,1 W/m·K

Elektrické vlastnosti

Odolnost	DIN IEC93 >10 ¹⁵ Ω·cm
Dielektrická pevnost	~ 25 kV/mm

Shválení / směrnice

ISEGA	EG 1935/2004LFGB §§ 30&31
ISSA kód	75.629.01/02/03/15
MIL-Spec	odpovídají MIL-A-46050C Type II Class 2



Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (k čištění a odmašťování používejte WEICON Povrchový čistič). Hladké povrchy by měly být mechanicky zdrsňené. Pro zlepšení adheze na obtížně lepitelné plasty (např. PE, PP, POM, PTFE), termoplasty (TPE) a silikon aplikujte WEICON CA-Primer.

Zpracování

-Kyanoakrylátové lepidlo WEICON Contact se nanese jen na jeden lepený povrch. Tloušťka vrstvy lepidla musí být mezi min. 0,05 mm a max. 0,2 mm, jinak není zaručeno vytvrzení.

-U velkoplošných spojů se WEICON Contact nanáší bodově, aby se omezilo vnitřní pnutí.

- Lepidla WEICON Contact jsou velmi vydatná. Jedna kapka stačí na cca 3 až 5 cm² lepené plochy.

-Lepení by se mělo provádět při pokojové teplotě a relativní vlhkosti vzduchu od 40 % do 80 %. Pod 40% je vytvrzení velmi zpomalené nebo neproběhne vůbec. Při vlhkosti

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

Contact VA 100

vzduchu nad 80% nebo na silně bazických podkladech (např. sklo) hrozí nebezpečí šokového ztuhnutí. Některé materiály v takových případech vykazují pokles pevnosti o 10% až 15% v důsledku napětí ve vrstvě lepidla.

- Bazicky reagující povrchy vytvrzení urychlují, kysele reagující povrchy zpomalují a v extrémních případech mohou polymerizaci úplně zabránit.

Vytvrzení

After applying the product, the parts to be bonded must be joined quickly and fixed if possible, since the curing of the products has already started as a result of the humidity in the ambient air or condensed on the bonding surfaces. The components should be bonded at a relative air humidity level between 40 % and 70 %. Below 40 %, the curing process is slowed down significantly or even prevented altogether. At an air humidity level above 70 % or with strongly alkaline substrates (e.g. glasses), there is a risk of shock curing. In these cases, certain materials show a drop in strength by 10 % to 15 % due to tensions in the adhesive layer. Alkaline surfaces (pH value >7) accelerate the curing process, acidic surfaces (pH value <7) slow down the curing process and can prevent polymerisation altogether in extreme cases. If curing is delayed or disturbed by factors such as a too wide adhesive gap, porous or acidic surface, the use of WEICON Contact Activator is recommended.

WEICON Contact Activator

The activator speeds up the curing process of WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives. When applied to absorbing surfaces, e.g. wood or foam etc., and all chemically-treated surfaces, e.g. zinc galvanized metals etc., the activator's effectiveness lasts approx. one minute. On non-absorbent surfaces, the activator's effectiveness lasts up to approx. 12 hours. Use is recommendable with:

- highly viscous WEICON Contact types
- large thickness of the adhesive layer
- absorbing and porous surfaces
- passive materials (alkaline surfaces, like for example zinc-coated metal parts)
- disadvantageous environmental conditions (low temperatures, low air humidity < 30 %).

Skladování

WEICON Contact kyanoakrylátová lepidla lze skladovat při pokojové teplotě (+18 °C/+64 °F až +25 °C/+77 °F) a v suchém a pokud možno tmavém skladu minimálně 9 měsíců, při teplotách okolo cca +5 °C (+41 °F) lze dobu skladovatelnosti prodloužit až na 12 měsíců.

Contact kyanoakrylátová lepidla

rozsah dodávky

Lepidlo

Příslušenství

10024317	Povrchový čistič, 150 ml, transparentní
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10000282	CA-Aktivátor sprej, 150 ml
10033805	CA-Aktivátor sprej AC, 150 ml
10000275	Contact primer, 10 ml
10000278	Contact primer, 100 ml
10068262	Dávkovací špička, 1 kus
10068261	Dávkovací špička, 1 kus
10012382	Contact plnič Contact plnič, 30 g, transparentní 30 g, transparentní
10063106	Contact plnič Contact plnič, 30 g, černý 30 g, černý
10059034	CA-odstraňovač, 12 ml
10051358	CA-odstraňovač, 30 ml
10010887	Aplikační špachtle, 1 kus

Dostupné velikosti

10000226	Contact VA 100, 0,5 kg
10001191	Contact VA 100, 3 g
10019785	Contact VA 100, 60 g
10049985	Contact VA 100, 30 g
10056624	Contact VA 100, 12 g

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

na detail produktu



Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(fedtelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr