

RK-1300



Pasta | vysokopevnostní | rychle vytvrzující

WEICON RK-1300 konstrukční lepidlo s vysokou rázovou pevností, pevností ve smyku a proti odloupenutí.

Systém se skládá z lepidla a aktivátoru, které se používají v systému "No-Mix". To umožňuje snadnější zpracování tím, že není nutné mísit oba komponenty (lepidlo a aktivátor). Výrobek je vhodný zejména pro lepení velkých ploch z mnoha různých materiálů, jako jsou kovy, ferity a tvrzené plasty.

WEICON RK-1300 lze použít při výrobě strojů a přístrojů, nástrojů a forem, při výrobě nábytku, v konstrukcích a v mnoha dalších oblastech průmyslu.

Vlastnosti	
Konzistence	pastovité
Odstín	béžová, neprůhledná

Zpracování	
Postup zpracování	No-Mix
Teplota zpracování	+10°C to +40°C
Teplota vytvrzení	mind. +18 °C
Viskozita	21.000 mPa·s
Hustota směsi	1,2 g/cm ³
Přemostění spár do max.	0,4 mm

Zpracování	
Manipulační síla (35 % pevnost)	6 min
Pracovní síla po (50 % pevnost)	9 min
Konečná pevnost (100 % pevnost)	24 h

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465	
Ocel 1.0338 pískovaná	25 N/mm ²
Pískovaná nerezová ocel V2A	25 N/mm ²
Hliník pískovaný	20 N/mm ²
PVC-tuhý zdrsňený	7 N/mm ²
CFRP	24 N/mm ²
ABS	6 N/mm ²
PC (polykarbonát)	10 N/mm ²
GFRP	16 N/mm ²
PMMA	9 N/mm ²
Polyamid 6.6	2 N/mm ²

Teplotní vlastnosti

Teplotní odolnost -50 °C to +130 °C, briefly up to +180 °C

Schválení / směrnice

ISSA kód 75.629.52

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (k čištění a odmašťování použijte WEICON Povrchový čistič). Nejvyšší hodnoty pevnosti je možné dosáhnout dodatečnou úpravou povrchů, jako je zdrsňení tryskáním nebo abrazivními činidly. Plasty, zejména polyamidy, PTFE, polyolefiny atd. je možné slepit pouze po speciální povrchové úpravě, například fluoridací, nízkotlakou plazmou, korunou, plamenem atd.

Zpracování

Aktivátor RK se podle šířky spáry nanáší na jeden nebo na oba povrchy určené ke slepení (štetcem, nástřikem, ponořením). Při šířce spáry do 0,4 mm stačí jednostranné nanesení, u spár do max. 0,8 mm resp. u drsných, poréznych nebo pasivních povrchů (chrom, nikl atp.) je nutné oboustranné nanesení. Na hladké plastové a kovové povrchy je zapotřebí cca 30 g/m² aktivátoru, na drsné a porézni povrchy až 150 g/m². Doba zavaznutí je při pokojové teplotě (+20 °C/+68 °F) minimálně 5 minut. Podstatná výhoda oproti ostatním lepidlům spočívá v tom, že obrobky s naneseným aktivátorem lze skladovat až 30 dnů při pokojové teplotě (+20 °C/+68 °F) bez poklesu účinnosti.

Lepidlo se nanese jen jednostranně a zpravidla na povrch neošetřený aktivátorem. Tloušťka lepené spáry může být až 0,80 mm (jen při oboustranném nanesení aktivátoru). U spár tloušťky 0,15 mm až 0,25 mm se zásadně dosahuje nejvyšší pevnosti ve smyku.

Pro hladké plastové a kovové povrchy, spotřeba cca 180 g/m² lepidla, pro hrubé a porézni povrchy cca. 300g/m².

Poznámka
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.
Itálie
telefon +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

RK-1300

Zpracování by mělo proběhnout při pokojové teplotě (cca +20°C/+68 °F). Vyšší teploty, např. +40 °C (+104 °F), zkracují dobu k zafixování a vytvrzení o cca 30%; nižší teploty (okolo +10 °C/+50 °F) tyto doby prodlužují o cca 50%, až od +5 °C (+41 °F) už neprobíhá téměř žádná reakce.

Skladování

WEICON RK Konstrukční lepidla mají dobu skladovatelnosti minimálně 12 měsíců na suchém místě a při konstantní teplotě cca +20°C. Při teplotě +1°C až +7°C se doba skladovatelnosti prodlužuje až na 24 měsíců. To platí pro neotevřené balení, které nebylo přímo nebo nepřímo vystaveno slunečnímu záření. Při skladovacích teplotách vyšších než + 40°C a vysoké vlhkosti se životnost zkracuje na 6 měsíců.

rozsah dodávky

RK1300 směs | Aktivátor | Dřevěná špachtle | Špička pro RK1300/1500

Příslušenství

10010887 Aplikační špachtle, 1 kus
10022562 Aplikační špachtle, 1 kus
10032350 Primer aplikátor, 1 kus

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné velikosti

10000118 RK-1300, 60 g, béžová, neprůhledná
10000126 RK-1300, 6 kg, béžová, neprůhledná
10007378 RK-1300, 1 kg, béžová, neprůhledná
10007508 RK-1300, 0,33 kg, béžová, neprůhledná

na detail produktu



Poznámka
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr