Strukturální akrylátové lepidlo

RK-1300



Pasta | vysokopevnostní | rychle vytvrzující

WEICON RK-1300 konstrukční lepidlo s vysokou rázovou pevností, pevností ve smyku a proti odloupnutí.

Systém se skládá z lepidla a aktivátoru, které se používají v systému "No-Mix". To umožňuje snadnější zpracování tím, že není nutné mísit oba komponenty (lepidlo a aktivátor). Výrobek je vhodný zejména pro lepení velkých ploch z mnoha různých materiálů, jako jsou kovy, ferity a tvrzené plasty.

WEICON RK-1300 lze použít při výrobě strojů a přístrojů, nástrojů a forem, při výrobě nábytku, v konstrukcích a v mnoha dalších oblastech průmyslu.

Vlastnosti		
Konzistence		pastovité
Odstín		béžová, neprůhledná
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	12 měs
Minimální doba skladování chlazené	od +2 °C do +7 °C	24 Mon.
Zpracování		
Postup zpracování		No-Mix
Teplota vytvrzení		> +18 °C
Viskozita		21.000 mPa·s
Hustota směsi		1,2 g/cm³
Přemostění spár do max.		0.4 mm
Zpracování		
Manipulační síla	(35 % pevnost)	6 min
Pracovní síla po	(50 % pevnost)	9 min
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h

Mechanické vlastnosti po vytvrzení	
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465	
Ocel 1.0338 pískovaná	25 N/mm²
Pískovaná nerezová ocel V2A	25 N/mm²
Hliník pískovaný	20 N/mm²
PVC-tuhý zdrsněný	7 N/mm²
CFRP	24 N/mm²
ABS	6 N/mm²
PC (polykarbonát)	10 N/mm²
GFRP	16 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Polyamid 6.6	2 N/mm²
Schválení / směrnice	
ISSA kód	75.629.52

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (k čištění a odmašťování používejte WEICON Povrchový čistič). Nejvyšší hodnoty pevnosti je možné dosáhnout dodatečnou úpravou povrchů, jako je zdrsnění tryskáním nebo abrazivními činidly. Plasty, zejména polyamidy, PTFE, polyolefiny atd. je možné slepit pouze po speciální povrchové úpravě, například fluoridací, nízkotlakou plazmou, koronou, plamenem atd.

Aplikace

Aktivátor RK se podle šířky spáry nanáší na jeden nebo na oba povrchy určené ke slepení (štětcem, nástřikem, ponořením). Při šířce spáry do 0,4 mm stačí jednostranné nanesení, u spár do max. 0,8 mm resp. u drsných, porézních nebo pasivních povrchů (chrom, nikl atp.) je nutné oboustranné nanesení. Na hladké plastové a kovové povrchy je zapotřebí cca 30 g/m² aktivátoru, na drsné a porézní povrchy až 150 g/m². Doba zavadnutí je při pokojové teplotě (+20 °C/+68 °F) minimálně 5 minut. Podstatná výhoda oproti ostatním lepidlům spočívá v tom, že obrobky s naneseným aktivátorem lze skladovat až 30 dnů při pokojové teplotě (+20 °C/+68 °F) bez poklesu účinnosti.

Lepidlo se nanese jen jednostranně a zpravidla na povrch neošetřený aktivátorem. Tloušťka lepené spáry může být až 0,80 mm (jen při oboustranném nanesení aktivátoru). U spár tloušťky 0,15 mm až 0,25 mm se zásadně dosahuje nejvyšší pevnosti ve smyku.

Pro hladké plastové a kovové povrchy, spotřeba cca 180 g/m² lepidla, pro hrubé a porézní povrchy cca. 300g/m².

Zpracování by mělo proběhnout při pokojové teplotě (cca +20°C/+68 °F). Vyšší teploty, např. +40 °C (+104 °F), zkracují dobu k zafixování a vytvrzení o cca 30%; nižší teploty (okolo

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

RK-1300

+10 °C/+50 °F) tyto doby prodlužují o cca 50%, až od +5 °C (+41 °F) už neprobíhá téměř žádná reakce.

Skladování

RK-Stavební lepidla a RK-Aktivátor:

Strukturální akrylová lepidla WEICON skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +25 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením.přímým nebo nepřímým slunečním zářením. Pokud je teplota skladování vyšší než +40 °C a vlhkost vzduchu vysoká, snižuje se stabilita skladování na 6 měsíců.

Rozsah dodávky

RK1300 směs | Aktivátor | Dřevěná špachtle | Špička pro RK1300/1500

Příslušenství

10010887	Aplikační špachtle short, 1 kus
10022562	Aplikační špachtle long, 1 kus
10032350	Primer aplikátor, 1 kus

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné velikosti

10000118	RK-1300, 60 g, béžová, neprůhledná
10007378	RK-1300, 1 kg, béžová, neprůhledná
10007508	RK-1300, 0,33 kg, béžová, neprůhledná
10100094	RK-1300, 6 kg, béžová, neprůhledná

na detail produktu

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr