Epoxidové systémy

Plastiková ocel

Urethan 90 SF



Tvrdost Shore: D 90

WEICON Uretan 90 SF je rychle vytvrzující a samonivelační licí hmota, která vytvrzuje prakticky bez smršťování. Kromě vysoké rychlosti vytvrzování a vysoké pevnosti lepidla se vyznačuje také trvale vysokou statickou pevností.

Směs je vhodná zejména pro vysoce přesné injektážní práce, jako je lití zemních kotev, senzorů, upevňovacích zařízení nebo značení polohy pro laserové měření.

Uretan 90 SF přilne k mnoha různým materiálům, jako je kov, beton, guma, dřevo, sklolaminát a mnoho dalších materiálů, a lze jej použít v různých oblastech průmyslu.

Vlastnosti		
Báze		Polyuretan
Odstín		hnědý
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	12 měs
Zpracování		
Relativní vlhkost vzduchu		<70 %
Mísicí poměr podle hmotnosti		100:23
Mísicí poměr podle objemu		100:31
Viskozita směsi		3.000 mPa·s
Hustota směsi		1,6 g/cm³
Zpracování		
Doba zpracovatelnosti		8 min
Pracovní síla po		2 - 3 h
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h
Mechanické vlastnosti po vytvrzení		
Pevnost v ohybu		100
Tvrdost (Shore D)		90
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná		22 N/mm²
Pískovaná nerezová ocel V2A		25 N/mm²
Hliník pískovaný		14 N/mm²
Galvanizovaná ocel		7 N/mm²
Teplotní vlastnosti		
Teplotní odolnost		-60 °C až +90 °C
Teplotní tvarová stálost	DIN EN ISO 75-2	+52 °C

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Uretanu závisí na důkladné předúpravě všech povrchů. To je nejdůležitější faktor pro zajištění celkového úspěchu.

Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před zpracováním WEICON Uretanu je proto nutné dodržet následující body:

lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny všech olejů, tuků, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme čisticí prostředek WEICON Čistič S sprej. Před aplikací musí čisticí prostředek odplynout/odpařit se, aniž by zanechal zbytky. Jinak uretan plně nevytvrdne.

Nepoužívejte čisticí prostředky na bázi alkoholu na savé povrchy.

Hladké a zvláště silně znečištěné povrchy by měly být navíc ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch vyčištěn na stupeň čistoty SA 2 ½ - "téměř bílé tryskání" (podle ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75-100 µm je třeba použít úhlové jednorázové tryskací prostředky (oxid hlinitý, korund). Opakovaně použitelná abraziva (struska, sklo, křemen), ale i tryskání ledem mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje.

Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON Uretanu je třeba provést test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6). Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m². K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu.

Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr.

Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500.

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxidové systémy
Plastiková ocel

Urethan 90 SF

Po předúpravě povrchu by měl být WEICON Uretan aplikován co nejdříve (do jedné hodiny), aby se zabránilo oxidaci, bleskové korozi nebo novému znečištění.

Mísení

Pryskyřici a tužidlo důkladně promíchejte bez bublin při teplotě 20 °C po dobu nejméně čtyř minut. K tomuto účelu lze použít přiloženou špachtli nebo mechanický mixér, jako je míchadlo z nerezové oceli. U mechanických míchadel je nutné použít nízkou rychlost max. 500 ot/min. Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi. Mísící poměr obou složek musí být striktně dodržen, jinak dojde k odchylkám fyzikálních hodnot (max. odchylka +/ - 2 %). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 8 minut. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 500 g a teplotě materiálu 20°C (68°F).

Aplikace

Při aplikaci doporučujeme okolní teplotu nejvýše 25 °C a relativní vlhkost vzduchu nižší než 70 %. Aplikace pro dosažení požadované tloušťky vrstvy by měla být provedena v několika krocích.

Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpozději po 24 hodinách při 20°C (68°F). Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování. Platí následující pravidlo: každé zvýšení teploty o +10 °C (50 °F) nad pokojovou teplotu (20 °C/68 °F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16°C (61°F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5°C (41°F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce.

Skladování

WEICON Urethan by měla být skladována při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladován při teplotách +18 °C až +25 °C a relativní vlhkosti vzduchu 70 %. Otevřené nádoby musí být znovu vzduchotěsně uzavřeny a měly by být spotřebovány do 3 měsíců.

Rozsah dodávky

Pryskyřice & Tvrdidlo | Návod k použití | Procesní špachtle | Rukavice

Příslušenství

10000147	Čistič S, 500 ml, transparentní
10000347	Čistič S, 5 L, bezbarvý, průhledný
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10025288	Povrchový čistič, 5 L, transparentní
10026647	Oddělovač forem Tekutý F 1000 Oddělovač forem Tekutý F 1000, 250 ml, bílá, mléčná 250 ml, bílá, mléčná
10026712	Oddělovač forem Vosk P 500 Oddělovač forem Vosk P 500, 150 g 150 g
10010887	Aplikační špachtle short, 1 kus
10022562	Aplikační špachtle long, 1 kus
10001978	Míchací spirála z nerezové oceli, 1 kus
10010066	Aplikační plastová špachtle Flexi, 1 kus
10065455	Štětec 35, dlouhý, lepidlo, 1 kus

Doporučené vybavení

úhlová bruska

tryskací stroj

tepelná kapsa

horkovzdušný nebo ventilátorový ohřívač

textilní páska

štětec

hadřík nepouštějící vlákna

Dostupné velikosti

10053974	Urethan 90 SF, 0,55 kg, hnědý

na detail produktu

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr