Polyuretanové systémy
Polyuretany

Urethane 60

Tvrdost Shore: A 60

Uretany WEICON jsou dvousložkové polyuretany, které při pokojové teplotě vytvrzují na materiál podobný gumě a zůstávají pružné při teplotách až -60 °C.

Uretany WEICON přilnou k různým materiálům, jako jsou kovy, beton, guma, dřevo nebo skleněná vlákna. V kombinaci se systémy epoxidových pryskyřic WEICON Plastikové Oceli je lze použít také jako pružný nátěr.

Díky nízké citlivosti na vlhkost lze uretany WEICON použít i pro nátěry v tenkých vrstvách. Uretany WEICON se vyznačují vysokou pevností v tahu a odolností proti roztržení.

Vlastnosti		
Báze		Polyuretan
Odstín		světle béžový
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	12 měs
Zpracování		
Relativní vlhkost vzduchu		<70 %
Mísicí poměr podle hmotnosti		100:150
Mísicí poměr podle objemu		100:165
viskozní pryskyřice	při +25°C	5.000 mPa·s
tvrdidlo viskozity	při +25°C	520 mPa·s
Viskozita směsi	při +25°C	1.500 mPa·s
Hustota směsi		1,04 g/cm³
Zpracování		
Doba zpracovatelnosti	při 20°C	25 min
Pracovní síla po		12 - 20 h
Konečná pevnost	za pokojové teploty	48* h
Mechanické vlastnosti po vytvrzení		
Pevnost v tahu	ISO 37	5 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	ISO 37	1250 %
Odolnost proti roztržení	DIN 53515/ASTM D 1002	10 kN/m
Tvrdost (Shore A)		60
Teplotní vlastnosti		
Teplotní odolnost		-60 °C až +90 °C
Schválení / směrnice		
ISSA kód		75.509.41
IMPA kód		812962

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Urethan závisí na důkladné předúpravě všech povrchů. To je nejdůležitější faktor pro zajištění celkového úspěchu.

Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před zpracováním WEICON Urethan je proto nutné dodržet následující body:

lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny všech olejů, tuků, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S sprej. Před aplikací musí čisticí prostředek odplynout/odpařit se, aniž by zanechal zbytky. Jinak uretan plně nevytvrdne.

Nepoužívejte čisticí prostředky na bázi alkoholu na savé povrchy.

Hladké a zvláště silně znečištěné povrchy by měly být navíc ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 ½ - "téměř bílé tryskání" (podle ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75-100 µm je třeba použít úhlové jednorázové tryskací prostředky (oxid hlinitý, korund). Opakovaně použitelná abraziva (struska, sklo, křemen), ale i tryskání ledem mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje.

Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON Urethan je třeba provést test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6). Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m². K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu.

Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr.

Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500.

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Urethane 60

Po předúpravě povrchu by měl být WEICON Urethan aplikován co nejdříve (do jedné hodiny), aby se zabránilo oxidaci, bleskové korozi nebo novému znečištění.

Mísení

Pryskyřici a tvrdidlo důkladně promíchejte bez bublin při teplotě 20 °C po dobu nejméně čtyř minut. K tomuto účelu lze použít přiloženou špachtli nebo mechanický mixér, jako je míchadlo z nerezové oceli. U mechanických míchadel je nutné použít nízkou rychlost max. 500 ot/min. Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi. Mísící poměr obou složek musí být striktně dodržen, jinak dojde k odchylkám fyzikálních hodnot (max. odchylka +/ - 2 %). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 25 minut. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 500 g a teplotě materiálu 20°C (68°F).

Aplikace

Při aplikaci doporučujeme okolní teplotu 20°C při relativní vlhkosti vzduchu pod 70%. Nejvyšší pevnosti lepidla se dosáhne, když se zpracovávané díly před aplikací zahřejí na teplotu >35 °C. Pomocí štětce s krátkými štětinami naneste tenký přednátěr a důkladně jej zapracujte do povrchu v příčných vrstvách, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Touto technikou uretan dobře proniká do všech hloubek trhlin a nerovností. Poté lze ihned provádět další aplikace, dokud není dosaženo požadované tloušťky vrstvy. Nalijte WEICON Uretan pomalu do formy z velmi malé výšky. Dbejte na to, aby byla epoxidová pryskyřice nanášena rovnoměrně a bez vzduchových bublin.

Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpozději po 48 hodinách při 20°C (68°F). Při nižších teplotách lze vytvrzení urychlit rovnoměrným působením tepla až do max. 40°C (104°F), např. s topným tělesem, horkovzdušným ventilátorem nebo přímotopem. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování. Platí následující pravidlo: každé zvýšení teploty o +10 °C nad pokojovou teplotu (20 °C/68 °F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16°C (61°F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5°C (41°F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce.

Skladování

WEICON Urethan by měla být skladována při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladován při teplotách +18 °C až +25 °C a relativní vlhkosti vzduchu 70 %. Otevřené nádoby musí být znovu vzduchotěsně uzavřeny a měly by být spotřebovány do 3 měsíců.

Rozsah dodávky

Pryskyřice & Tvrdidlo | Návod k použití | Procesní špachtle | Rukavice

Příslušenství

10000147	Čistič S, 500 ml, transparentní
10000347	Čistič S, 5 L, bezbarvý, průhledný
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10025288	Povrchový čistič, 5 L, transparentní
10026647	Oddělovač forem Tekutý F 1000 Oddělovač forem Tekutý F 1000, 250 ml, bílá, mléčná 250 ml, bílá, mléčná
10026712	Oddělovač forem Vosk P 500 Oddělovač forem Vosk P 500, 150 g 150 g
10010887	Aplikační špachtle short, 1 kus
10022562	Aplikační špachtle long, 1 kus
10001978	Míchací spirála z nerezové oceli, 1 kus
10010066	Aplikační plastová špachtle Flexi, 1 kus
10065455	Štětec 35, dlouhý, lepidlo, 1 kus

Doporučené vybavení

úhlová bruska

tryskací stroj

tepelná kapsa

horkovzdušný nebo ventilátorový ohřívač

textilní páska

štětec

hadřík nepouštějící vlákna

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné velikosti

10022363 Urethane 60, 0,5 kg, světle béžový

na detail produktu

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr