Epoxidové systémy

Epoxidová lepidla

Alu minutové lepidlo



odolné vůči vysokým teplotám | pastovité | vysoká odolnost proti nárazu

Lepidlo pro vzájemné lepení hliníku a jiných lehkých kovů. WEICON Alu Minutové lepidlo lze použít k vyplňování trhlin a děr, například v hliníkových skříních, a k opravám kol z lehkých slitin.

Alu Minutové lepidlo je dvousložkové epoxidové lepidlo s nízkým zápachem a hliníkovou výplní. Je odolný vůči vysokým teplotám až do +180 °C a rychle vytvrzuje při pokojové teplotě. Po vytvrzení lze lepidlo opracovat (pilování, vrtání, frézování). Alu Minutové lepidlo vyplňuje mezery, nekape (je tixotropní) a má velmi vysokou pevnost v tahu a rázu. Aby bylo dosaženo optimální přilnavosti, měly by být lepené plochy suché a zbavené mastnoty nebo nečistot. Oškrábání nebo přebroušení povrchu před čištěním navíc zlepšuje přilnavost.

Vlastnosti		
Báze		Epoxid
Plnivo		plněný
Konzistence		viskózní
Odstín		hliník
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	18 měs
Zpracování		
Teplota zpracování		+15 °C až +40 °C
Teplota komponentů		>3°C nad rosným bodem
Teplota vytvrzení		+6 °C až +40 °C
Relativní vlhkost vzduchu		max. 85%
Mísicí poměr podle objemu		1:1
Viskozita směsi	při +20°C	11.000 mPa·s
Hustota směsi		1,2 g/cm³
Přemostění spár do max.		4 mm

Zpracování		
Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 10 g dávka	4-5 min
Manipulační síla	(35 % pevnost)	30 min
Pracovní síla po	(80 % síla)	1 h
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h
Smrštění		0,8 %
Mechanické vlastnosti po vytvrzení		
- určeno po vytvrzení při		24 h RT + 24 h 60 °C
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	34 N/mm²
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	1,1 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	2.200 - 2.700 MPa
Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	40 MPa
Pevnost v ohybu	DIN EN ISO 178	58 MPa
Tvrdost (Shore D)	DIN ISO 7619	76 ± 3
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná		18 N/mm²
Pískovaná nerezová ocel V2A		19 N/mm²
Hliník pískovaný		15 N/mm²
Galvanizovaná ocel		17 N/mm²
PVC-tuhý zdrsněný		11 N/mm²
Teplotní vlastnosti		
Teplotní odolnost		-50 °C až +180 °C
Elektrické vlastnosti		
Dielektrická pevnost	DIN EN 60243-1 (20°C)	16 kV/mm
Magnetický		ne

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Čisté a suché plochy jsou nezbytné pro lepení (např. očistěte a odmastěte WEICON Povrchovým čističem).

Aplikace

Alu minutové lepidlo WEICON lze zpracovávat přímo z dvojité kartuše. Odstraňte prvních 5 cm lepidla - housenky. Produkt důkladně promíchejte. Rychle naneste lepidlo na lepený povrch. Poté obě lepené plochy ihned spojte.

Skladování

Epoxidová lepidla WEICON skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +25 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením. V případě nedodržení těchto pokynů pro skladování se doba použitelnosti zkracuje na 6 šest měsíců. Obecně platí, že epoxidové pryskyřice mají tendenci krystalizovat při teplotách pod +5°C. Tento efekt zvyšují velké teplotní výkyvy, např. při přepravě zejména v zimních měsících. To má negativní dopad na zpracování, vytvrzování a technické údaje, lze to však zvrátit zahřátím produktu (max. do +50°C, bez otevřeného plamene). U epoxidových lepidel WEICON je krystalizace snížena pečlivým výběrem a kombinací základních pryskyřic (bisfenol A a F).

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Alu minutové lepidlo

Příslušenství

10005236	Quadro Mísící špička A, 1 kus, modrý
10068261	Dávkovací špička A, 1 kus

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné velikosti

na detail produktu

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxidové systémy
Epoxidová lepidla

Alu minutové lepidlo

Chemická odolnost po vytvrzení* (Výňatek)

1,4-Dioxan	-	Glykol	+
Výfukové plyny	+	Kyselina močová	-
Kyselina adipová	-	Impregnační oleje	+
alifatické uhlovodíky	+	Jodidy (K, Na aj.)	-
Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)	-	Uhličitan draselný	+
Bezvodý amoniak 25%	-	Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)	+
Anilin	-	Vápenné mléko	+
aromatické uhlovodíky	+	Kresol	-
Hydroxid barnatý	+	Hydroxid hořečnatý	+
Kyselina benzoová	-	Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová)	-
Benzylalkohol	-	Methanol (metylalkohol) < 85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Kyselina boritá	-	Merální olej	+
Bromidy	-	Naftalen	+
Butadien (1,3-)	-	Hydrogenuhličitan sodný (hydrogenuhličitan sodný)	+
Kyselina máselná	-	Uhličitan sodný (soda)	+
Butylacetát	o	Chlorid sodný (kuchyňská sůl)	+
Butylalkohol	o	Dusičnany	-
Hydroxid vápenatý (hašené vápno)	+	Nitrobenzen	-
Chloraniliny	-	Oleje, rostlinné a živočišné	+
Chloroform (trichlormethan)	-	Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)	o
Kyselina chlorosírová (mokrá a suchá)	-	Perchloraethylen	-
Chlorsilany	-	Petrolej	+
Chlorovaná voda (bazénová koncentrace)	-	Fenol	-
Chromany (K, Na atd.)	-	Kyselina fosforečná <50%	+
Kyselina Chromová	-	Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové	-
Kyanidy (K, Na aj.)	-	Kyselina dusičná <5 %	-
Cyklohexanon	-	Oxid siřičitý (mokrý a suchý)	-
Diethylether	+	Sirouhlík	-
Minerální oleje a produkty z minerálních olejů	+	Kyselina sírová <5%	+
Kyselina octová zředěná < 5 %	o	Mýdlový roztok	+
Etanol <85 % (etylakohol)	o	Terpentýn	+
Maziva, oleje a vosky	+	Tetrachlormethan (tetrachlormethan)	-
Kyselina fluorovodíková	-	Tetralin (tetrahydronaftalen)	-
Kyselina třísłová zředěná <7 %	o	Trichlorethylen	-
Glycerin (trihydroxipropan)	+	Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)	o

+=odolný 0 = omezený čas- = neodolný*-skladování všech typů WEICON Plastikových ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr