Epoxidové systémy

Epoxidová lepidla

Epoxidové minutové lepidlo



odolné vůči vysokým teplotám | viskózní | rychle vytvrzující

WEICON Epoxidové minutové lepidlo je univerzálně použitelný dvousložkový systém epoxidové pryskyřice. Lepidlo je odolné vůči vysokým teplotám až do +180 °C, viskózní a samonivelační. Má velmi krátkou dobu zpracovatelnosti a rychle vytvrzuje. Epoxidové minutové lepidlo spojuje mnoho různých materiálů, například kov, plast, vláknitý kompozit, keramiku, sklo, kámen nebo dřevo.

Průhledné lepidlo je vhodné pro řemeslné aplikace nebo náročné kutilské projekty. Lze jej použít také při veletržním a prodejní montáži, a při stavebních a konstrukčních pracích.

Vlastnosti		
Báze		Epoxid
Plnivo		neplněné
Konzistence		kapalina
Odstín		transparentní, světle žlutý
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	18 měs
Zpracování		
Teplota zpracování		+15 °C až +40 °C
Teplota komponentů		>3°C nad rosným bodem
Teplota vytvrzení		+6 °C až +40 °C
Relativní vlhkost vzduchu		max. 85%
Mísicí poměr podle objemu		1:1
Viskozita směsi	při +20°C	6.000 mPa·s
Hustota směsi		1,2 g/cm³
Přemostění spár do max.		2 mm
Zpracování		
Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 10 g dávka	4-5 min
Manipulační síla	(35 % pevnost)	13 min
Pracovní síla po	(80 % síla)	20 min
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h
Smrštění		1,41 %

Mechanické vlastnosti po vytvrzení		
- určeno po vytvrzení při		24 h RT + 24 h 60 °C
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	37 N/mm²
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	1,9 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	1.800 - 2.200 MPa
Pevnost v ohybu	DIN EN ISO 178	58 MPa
Tvrdost (Shore D)	DIN ISO 7619	82 ±3
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná		18 N/mm²
Pískovaná nerezová ocel V2A		24 N/mm²
Hliník pískovaný		10 N/mm²
Galvanizovaná ocel		13 N/mm²
PVC-tuhý zdrsněný		13 N/mm²
Teplotní vlastnosti		
Teplotní odolnost		-50 °C až +180 °C
Tg po vytvrzení při pokojové teplotě	(DSC)	44,7 °C
Tg po temperování (při 90°C)	(DSC)	46,1 °C
Teplotní vodivost		0,133 mm²/s
Tepelná vodivost	DIN EN ISO 22007-4	0,24 W/m·K
Tepelná kapacita	DIN EN ISO 22007-4	1,482 J/(g·K)
Elektrické vlastnosti		
Odolnost		1,03·10¹¹ Ω·m
Dielektrická pevnost	DIN EN 60243-1 (20°C)	20 kV/mm
Magnetický		ne
Schválení / směrnice		
ISSA kód		75.629.50
IMPA kód		812980

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (např. očistit a odmastit pomocí WEICON Povrchový čistič).

Aplikace

Produkty WEICON Easy-Mix lze zpracovávat přímo z dvojité kartuše pomocí přiloženého statického mixéru. Odstraňte prvních 5 cm lepidla - housenky. Lepidlo se nanáší pouze na jednu stranu. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje na dávku materiálu 10 ml při pokojové teplotě. Větší množství povede k rychlejšímu vytvrzení. Vyšší teploty také snižují dobu zpracovatelnosti a vytvrzování. (Obecné pravidlo: každé zvýšení o +10 °C nad pokojovou teplotu má za následek zkrácení doby zpracovatelnosti a doby vytvrzování na polovinu). Teploty pod +16 °C výrazně prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzování. Od cca +5°C a méně, neprobíhá žádná reakce.

Skladování

Epoxidová lepidla WEICON skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxidové minutové lepidlo

+18 °C až +25 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením. V případě nedodržení těchto pokynů pro skladování se doba použitelnosti zkracuje na 6 šest měsíců. Obecně platí, že epoxidové pryskyřice mají tendenci krystalizovat při teplotách pod +5°C. Tento efekt zvyšují velké teplotní výkyvy, např. při přepravě zejména v zimních měsících. To má negativní dopad na zpracování, vytvrzování a technické údaje, lze to však zvrátit zahřátím produktu (max. do +50°C, bez otevřeného plamene). U epoxidových lepidel WEICON je krystalizace snížena pečlivým výběrem a kombinací základních pryskyřic (bisfenol A a F).

Rozsah dodávky

Lepidlo

Příslušenství

10005236 Quadro Mísící špička A, 1 kus, modrý

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné velikosti

10045105 Epoxidové minutové lepidlo, 24 ml, transparentní, světle žlutý

10058841 Epoxidové minutové lepidlo, 24 ml (Set), transparentní, světle žlutý

na detail produktu

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxidové systémy
Epoxidová lepidla

Epoxidové minutové lepidlo

Chemická odolnost po vytvrzení* (Výňatek)

1,4-Dioxan	-	Glykol	+
Výfukové plyny	+	Kyselina močová	-
Kyselina adipová	-	Impregnační oleje	+
Diethylether	+	Jodidy (K, Na aj.)	-
alifatické uhlovodíky	+	Uhličitan draselný	+
Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)	-	Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)	+
Bezvodý amoniak 25%	-	Vápenné mléko	+
Anilin	-	Fenol	-
aromatické uhlovodíky	+	Kresol	-
Hydroxid barnatý	+	Hydroxid hořečnatý	+
Kyselina benzoová	-	Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová)	-
Benzylalkohol	-	Methanol (metylalkohol) < 85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Kyselina boritá	-	Merální olej	+
Bromidy	-	Naftalen	+
Butadien (1,3-)	-	Hydrogenuhličitan sodný (hydrogenuhličitan sodný)	+
Kyselina máselná	-	Uhličitan sodný (soda)	+
Butylacetát	o	Chlorid sodný (kuchyňská sůl)	+
Butylalkohol	o	Dusičnany	-
Hydroxid vápenatý (hašené vápno)	+	Nitrobenzen	-
Chloraniliny	-	Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)	o
Chloroform (trichlormethan)	-	Perchloraethylen	-
Kyselina chlorosírová (mokrá a suchá)	-	Petrolej	+
Chlorsilany	-	Oleje, rostlinné a živočišné	+
Chlorovaná voda (bazénová koncentrace)	-	Kyselina fosforečná <50%	+
Chromany (K, Na atd.)	-	Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové	-
Kyselina Chromová	-	Kyselina dusičná <5 %	-
Kyanidy (K, Na aj.)	-	Oxid siřičitý (mokrý a suchý)	-
Cyklohexanon	-	Sirouhlík	-
Minerální oleje a produkty z minerálních olejů	+	Kyselina sírová <5%	+
Kyselina octová zředěná < 5 %	o	Mýdlový roztok	+
Etanol <85 % (etylakohol)	o	Terpentýn	+
Maziva, oleje a vosky	+	Tetrachlormethan (tetrachlormethan)	-
Kyselina fluorovodíková	-	Tetralin (tetrahydronaftalen)	-
Kyselina třísłová zředěná <7 %	o	Trichlorethylen	-
Glycerin (trihydroxipropan)	+	Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)	o

+=odolný 0 = omezený čas- = neodolný *-skladování všech typů WEICON Plastikových ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr