

Oprávérenská tyčinka Plast



S plastovým plnivem | schváleno pro pitnou vodu

Zejména pro opravy plastových prvků a skelných laminátů, s trvalou zbytkovou pružností jako jsou okna, dveře, zárubně, obložky.

Pro lepení kovových součástí, trubek, šroubení, přírub, vodních nádrží, čerpadel a pláštů.

Vlastnosti

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Plnivo | minerál |
| Konzistence | modelovací hmota |
| Odstín | bílo-modrá |
| Minimální doba skladování | při pokojové teplotě 24 měs |

Zpracování

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Teplota vytvrzení | +6 až +40 |
| Relativní vlhkost vzduchu | < 85 % |
| Mísicí poměr podle hmotnosti | 1:1 |
| Hustota směsi | 1,6 g/cm ³ |
| Přemostění spár do max. | 15 mm |

Zpracování

| | | |
|-----------------------|-----------------------|--------|
| Doba zpracovatelnosti | při 20 °C, 10 g dávka | 15 min |
| Manipulační síla | | 40 min |
| Pracovní síla po | (80 % síla) | 3 h |
| Konečná pevnost | (100 % pevnost) | 24 h |
| Smrštění | | <1,0 % |

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

| | | |
|-------------------|-----------------|--------|
| Pevnost v tlaku | DIN EN ISO 604 | 55 MPa |
| Tvrdość (Shore D) | DIN ISO 7619 | 65±3 |
| Adhezívní pevnost | DIN EN ISO 4624 | 3 MPa |

Teplotní vlastnosti

| | | |
|-----------------|--------------------|-----------|
| Teplná vodivost | DIN EN ISO 22007-4 | 0,4 W/m·K |
|-----------------|--------------------|-----------|

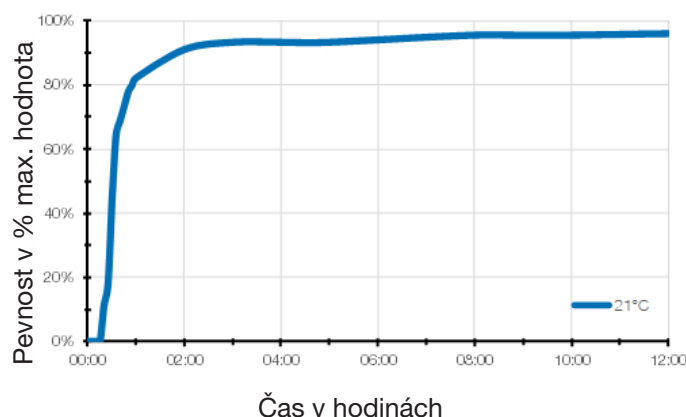
Elektrické vlastnosti

| | | |
|----------------------|------------------|--------------------------|
| Odolnost | DIN EN 62631-3-1 | ~ 5·10 ¹¹ Ω·m |
| Elektrický odpor | ASTM D 257 | 5 Ω·cm |
| Dielektrická pevnost | | 3,0 kV/mm |
| Magnetický | | ne |

Schválení / směrnice

| | |
|----------|----------------------|
| NSF | NSF/ANSI Standard 61 |
| ISSA kód | 75.530.08/09 |
| IMPA kód | 812973/74 |

Zvýšení síly



Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (např. očistit a odmastit pomocí WEICON Povrchový čistič).

Aplikace

WEICON Oprávérenské tyčinky přemostí v 1 pracovním kroku lepenou spáru max. 15 mm. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 25 g při pokojové teplotě. Při větší dávce probíhá (v důsledku většího vývinu reakčního tepla v epoxidových pryskyřicích - exotermní reakce) rychlejší vytvrzení. Vyšší teploty zkracují také dobu zpracovatelnosti a vytvrzení (orientační pravidlo: každých +10 °C (+50°F) zvýšení nad pokojovou teplotu vede ke zkrácení doby zpracovatelnosti a vytvrzení o polovinu). Teploty pod +16°C (+61°F) výrazně prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzení. Od cca +5 °C (+41 °F) už neprobíhá žádná reakce.

Skladování

Skladujte v neotevřeném původním obalu při stálé pokojové teplotě na suchém místě. Vyhněte se zdrojům tepla a

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

Oprávérenská tyčinka Plast

přímému i nepřímému slunečnímu záření. Po otevření se doba použitelnosti zkracuje.

Rozsah dodávky

Lepidlo

Příslušenství

10024313 Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10026705 Odstraňovač těsnění a lepidel, 400 ml, růžová

Oprávérenské tyčinky

Převodní tabulka

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
mm/25,4 = inch
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
N x 0,225 = lb
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Dostupné velikosti

10044852 Oprávérenská tyčinka Plast, 57 g, bílo-modrá
10044853 Oprávérenská tyčinka Plast, 115 g, bílo-modrá
10017301 Oprávérenská tyčinka Plast, 57 g, bílo-modrá

na detail produktu



Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Oprávená tyčinka Plast

Chemická odolnost po vytvrzení* (Výňatek)

| | | | |
|--|---|--|---|
| Výfukové plyny | + | Uhličitán draselný | + |
| Aceton | o | Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný) | + |
| Ethylether | + | Vápenné mléko | + |
| Ethylalkohol | o | Kyselina karbolová | - |
| Ethylbenzen | - | Kreasotový olej | - |
| Alkálie (alkalická látka) | + | Kyselina kresylová | - |
| Uhlovodíky, alifatické (ropné deriváty) | + | Hydroxid hořečnatý | + |
| Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová) | - | Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová) | + |
| Bezvodý amoniak 25% | + | Methanol (metylalkohol) < 85 % | - |
| Amylacetát | + | Merální olej | + |
| Amylalkohol | + | Naftalen | - |
| Uhlovodíky, aromatické (benzen, toluen, xylen) | + | Naftan | - |
| Hydroxid barnatý | + | Uhličitán sodný (soda) | + |
| Benzín (92-100 oktan) | + | Hydrogenuhličitán sodný (hydrogenuhličitán sodný) | + |
| Kyselina bromovodíková <10 % | + | Chlorid sodný (kuchyňská sůl) | + |
| Butylacetát | + | Hydroxid sodný >20 % (louh sodný) | o |
| Butylalkohol | + | Louh sodný | + |
| Hydroxid vápenatý (hašené vápno) | + | Topný olej, nafta | + |
| Kyselina chloroctová | - | Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová) | + |
| Chloroform (trichlormethan) | o | Perchloraethylen | o |
| Kyselina chlorosírová (mokrú a suchú) | - | Petrolej | + |
| Chlorovaná voda (bazénová koncentrace) | + | Oleje, rostlinné a živočišné | + |
| Kyselina chlorovodíková | + | Kyselina fosforečná <5% | + |
| Chromová lázeň | + | Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové | + |
| Kyselina Chromová | + | Surový olej | + |
| Dieselová paliva | + | Kyselina dusičná <5 % | o |
| Minerální oleje a produkty z minerálních olejů | + | Kyselina chlorovodíková <10 % | + |
| Kyselina octová zředěná < 5 % | + | Oxid siřičitý (mokrý a suchý) | + |
| Etanol <85 % (etylalkohol) | + | Sírouhlík | + |
| Maziva, oleje a vosky | + | Kyselina sírová <5% | o |
| Kyselina fluorovodíková zředěná | o | Bílý líc | + |
| Kyselina třísllová zředěná <7 % | + | Tetrachlormethan (tetrachlormethan) | + |
| Glycerin (trihydroxipropan) | + | Tetralin (tetrahydronaftalen) | o |
| Glykol | o | Toluen | - |
| Kyselina Huminová | + | Trichlorethylen | o |
| Impregnační oleje | + | Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku) | + |
| Potaš | + | Xylen | - |

+ = odolný 0 = omezený čas- = neodolný* - skladování všech typů WEICON Plastických ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr