

Oprávérenská tyčinka Hliník



nekorodující/ plněná hliníkem

Pro rychlé a nekorodující opravy a lepení kovových součástí. Pro opravy trhlin, děr a netěsností na převodkách a jímkách, karoseriích a modelech.

WEICON Oprávérenskou tyčinku Hliník lze používat při stavbě strojů a zařízení, v automobilovém průmyslu, při výrobě převodovek, modelů a v mnoha dalších oblastech.

Vlastnosti

Plnivo	hliník
Konzistence	modelovací hmota
Odstín	hliník

Zpracování

Teplota zpracování	+15°C to +35°C
Teplota vytvrzení	+6 až +40
Relativní vlhkost vzduchu	< 85 %
Mísicí poměr podle hmotnosti	1:1
Hustota směsi	1,9 g/cm ³
Přemostění spár do max.	15 mm

Vytvrzení

Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 10 g dávka	ca. 6 min
manipulační síla	(35 % pevnost)	10 min
Pracovní síla po	(80 % síla)	60 min
konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h
Smrštění		<1,0 %

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	55 MPa
Tvrdost (Shore D)	DIN ISO 7619	80±3
Adhezní pevnost	DIN EN ISO 4624	6 MPa

Teplné parametry

Teplotní odolnost	-50 °C to +120 °C, briefly up to +150 °C	
Teplná vodivost	DIN EN ISO 22007-4	0,65 W/m·K

Elektrické parametry

odolnost	DIN EN 62631-3-1	ca. 5·10 ¹¹ Ω·m
magnetický		ne
elektrický odpor	ASTM D 257	5 Ω·cm
Dielektrická pevnost		3,0 kV/mm

Schválení / směrnice

ISSA kód	75.530.10/11
----------	--------------

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je nutné dodržovat fyzikální, bezpečnostní technické, toxikologické a ekologické údaje a předpisy uvedené v našich bezpečnostních listech (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (např. očistit a odmastit pomocí WEICON Povrchový čistič).

Zpracování

WEICON Oprávérenské tyčinky přemostí v 1 pracovním kroku lepenou spáru max. 15 mm. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 25 g při pokojové teplotě. Při větší dávce probíhá (v důsledku většího vývinu reakčního tepla v epoxidových pryskyřicích - exotermní reakce) rychlejší vytvrzení. Vyšší teploty zkracují také dobu zpracovatelnosti a vytvrzení (orientační pravidlo: každých +10 °C (+50°F) zvýšení nad pokojovou teplotu vede ke zkrácení doby zpracovatelnosti a vytvrzení o polovinu). Teploty pod +16°C (+61°F) výrazně prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzení. Od cca +5 °C (+41 °F) už neprobíhá žádná reakce.

Vytvrzení

+6 až +40

Skladování

WEICON Oprávérenské tyčinky lze skladovat v suchu, v neotevřeném stavu a při konstantní teplotě cca +20°C nejméně 18 měsíců. Chraňte před slunečním zářením.

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

dostupné velikosti:

10534057 Oprávérenská tyčinka Hliník, 57 g, hliník
10534115 Oprávérenská tyčinka Hliník, 115 g, hliník

Poznámka
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Opravařenská tyčinka Hliník

Opravařenské tyčinky

na detail produktu



Poznámka
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Opravařenská tyčinka Hliník

Odolnost

Výfukové plyny	+	Uhličitán draselný	+
Aceton	o	Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)	+
Ethylether	+	Vápenné mléko	+
Ethylalkohol	o	kyselina karbolová	-
Ethylbenzen	-	Kreasotový olej	-
Alkálie (alkalická látka)	+	Kyselina kresylová	-
Uhlovodíky, alifatické (ropné deriváty)	+	hydroxid hořečnatý	+
Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)	-	Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová)	+
bezvodý amoniak 25%	+	Methanol (metylalkohol) < 85 %	-
amylacetát	+	Merální olej	+
amylalkohol	+	naftalen	-
Uhlovodíky, aromatické (benzen, toluen, xylen)	+	naftan	-
hydroxid barnatý	+	uhličitán sodný (soda)	+
Benzín (92-100 oktan)	+	Hydrogenuhlíčitán sodný (hydrogenuhlíčitán sodný)	+
Kyselina bromovodíková <10 %	+	Chlorid sodný (kuchyňská sůl)	+
Butylacetát	+	Hydroxid sodný >20 % (louh sodný)	o
Butylalkohol	+	louh sodný	+
Hydroxid vápenatý (hašené vápno)	+	Topný olej, nafta	+
Kyselina chloroctová	-	Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)	+
Chloroform (trichlormethan)	o	Perchloraethylen	o
Kyselina chlorosírová (mokrý a suchý)	-	petrolej	+
Chlorovaná voda (bazénová koncentrace)	+	Oleje, rostlinné a živočišné	+
Kyselina chlorovodíková	+	kyselina fosforečná <5%	+
Chromová lázeň	+	Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové	+
Kyselina Chromová	+	surový olej	+
Dieselová paliva	+	Kyselina dusičná <5 %	o
Minerální oleje a produkty z minerálních olejů	+	kyselina chlorovodíková <10 %	+
Kyselina octová zředěná < 5 %	+	Oxid siřičitý (mokřý a suchý)	+
Etanol <85 % (etylalkohol)	+	sirouhlík	+
Maziva, oleje a vosky	+	kyselina sírová <5%	o
Kyselina fluorovodíková zředěná	o	White spirit	+
Kyselina třísllová zředěná <7 %	+	Tetrachlormethan (tetrachlormethan)	+
Glycerin (trihydroxypropan)	+	Tetralin (tetrahydronaftalen)	o
Glykol	o	Toluen	-
Kyselina Huminová	+	Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)	+
Impregnační oleje	+	trichlorethylen	o
Potaš	+	Xylen	-

+ = odolný 0 = omezený čas- = neodolný* - skladování všech typů WEICON Plastických ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

Poznámka
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr