

WEICON CBC



certifikováno ABS | odolný proti vibracím | odolný proti nárazům

WEICON CBC je vhodný pro vyrovnávání a zalévání systémů, které je obtížné spojit v průmyslovém a námořním sektoru. Certifikovaný systém „ABS Product Design Assessment“ slouží jako náhrada za armatury a opotřebované plechy a zajišťuje přímý kontakt se základovými deskami. Speciální systém epoxidové pryskyřice má nízkou viskozitu, je velmi tekutý a samonivelační. Má dobu zpracovatelnosti 30 minut a vytvrzuje téměř bez smršťování. Poskytuje trvalou vysokou statickou stabilitu a má vysokou odolnost proti stárnutí. Systém epoxidové pryskyřice obzvláště dobře přilne k oceli a betonu. Má dobrou pevnost v tlaku a je odolný vůči olejům, palivům a mnoha chemikáliím. Je odolný vůči vibracím i teplotám. Díky téměř žádnému smršťování při vytvrzení si stroje a systémy po odlití WEICON CBC zachovávají své specifické vyrovnání.

Vlastnosti

Báze	epoxid
Plnivo	hliník
Konzistence	tekutý
Odstín	šedá

Zpracování

Teplota zpracování	+15°C až +40°C	
Teplota komponentů	>3 °C nad rosným bodem	
Relativní vlhkost vzduchu	< 85 %	
Mísicí poměr podle hmotnosti	100:26	
Mísicí poměr podle objemu	100:47	
Viskozita směsi	při +25°C	45.000 mPa·s
Hustota směsi	1,5 g/cm ³	
spotřeba	Tloušťka vrstvy 1.0 mm	1,5 kg/m ²
max. tloušťka vrstvy	na krok	30 mm

Vytvrzení

Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 10 kg dávka	30 min
dodatečná vrstva po	(35 % pevnost)	6 h
Pracovní síla po	(80 % síla)	10 h
konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h
Smrštění	0,06 %	

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

- určeno po vytvrzení při	24 h RT + 4 h 60 °C	
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	35 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	1,4 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	2700-3200 MPa
Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	70 MPa
Rázová síla	DIN EN ISO 179-1/1eU	3,7 kJ/m ²
Tvrdost (Shore D)	DIN ISO 7619	83±3
Adhezní pevnost	DIN EN ISO 4624	12 MPa
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná	16 MPa	
Pískovaná nerezová ocel V2A	17 MPa	
Hliník pískovaný	9 MPa	
Galvanizovaná ocel	5 MPa	

Tepelné parametry

Teplotní odolnost	-40°C až +160°C	
Tg po vytvrzení při pokojové teplotě	(DSC)	~ +52 °C
Tg po temperování (při 120°C)	(DSC)	+77 °C
Teplotní tvarová stálost	DIN EN ISO 75-2	+55 °C
Tepelná vodivost	DIN EN ISO 22007-4	0,5 W/m·K
Tepelná kapacita	DIN EN ISO 22007-4	1,05 J/(g·K)

Elektrické parametry

odolnost	DIN EN 62631-3-1	4,3·10 ¹² Ω·m
magnetický	ne	

Schválení / směrnice

American Bureau of Shipping	Product Design Assessment
IMPA kód	812955/56
ISSA kód	75.510.01

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON CBC závisí na důkladné přípravě povrchů. To je nejdůležitější faktor pro celkový úspěch. Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před aplikací WEICON CBC je proto nutné dodržet

Poznámka

Specifikace a doporučení uvedená v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Jelikož jednotlivé podmínky aplikace přesahují naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, jsou tyto informace poskytovány bez jakéhokoli závazku. Zaručujeme trvale vysokou kvalitu našich produktů. Doporučujeme se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické testy, aby se zjistilo, zda daný produkt splňuje požadované vlastnosti. Z nich nelze odvodit nárok. Jedinou odpovědnost za nevhodné nebo jiné než určené použití nese uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 571
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Plastiková ocel

následující body: Plochy základu (prvek konstrukce a základ konstrukce) musí být čisté, suché a zbavené mastnoty. Proto je třeba důkladně odstranit mastnotu, olej, rez, uvolněný beton, cementové mléko a barvy. Pro čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S sprej. Pryskyřičná složka WEICON CBC by měla být předehřátá na cca. +25 °C. Hladké a zvláště silně znečištěné povrchy by měly být dodatečně ošetřeny mechanickou přípravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 ½ - „Near White Blast Cleaning“ (podle ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75 - 100 µm by měla být použita úhlová, jednorázová tryskací média (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negativně ovlivňuje použití opakovaně užitelného tryskacího média (struska, sklo, křemen), ale také tryskání ledem. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje. Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON CBC by měl být proveden test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6). Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m². K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu. Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr. Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500. Po přípravě povrchu by měla být WEICON CBC nanášena co nejdříve (do jedné hodiny), aby nedošlo k oxidaci, rychlé rzi nebo nové kontaminaci.

Bednění

Připravte si bednění na plochy, které se budou odlévat a připravte se k odlévání podle plánu.

Bednění 1

Nařežte bednicí materiál (pěnový materiál) na požadovaný rozměr. Přední pěnový pás by měl dosahovat k hornímu okraji stavebního dílce.

Bednění 2

Před nainstalováním natřete bednicí materiál (pěnové desky) separačním prostředkem. Při použití seřizovacích šroubů pro vyrovnání musí být šrouby také ošetřeny separačním voskem, aby byly chráněny před licí pryskyřicí a aby bylo zajištěno snadné uvolnění šroubů po vytvrzení pryskyřice.

Bednění 3

Odkryté otvory pro šrouby by měly být zakryty pružnou pěnovou trubicí. Před připevněním pěnových trubek je také nutné aplikovat separační vosk, například WEICON Oddělovač forem vosk P 500.

Bednění 4

Přední část bednění je uzavřena pěnovou deskou a falcovaným plechem, přičemž k základové desce je ponechána mezera minimálně 40 mm, aby bylo zajištěno úplné odvětrání. Pro připevnění ohýbaného plechu je ideální WEICON Speed-Flex.

Bednění 5

Po dokončení bednění by měly být malé trhliny, mezery a úhly utěsněny WEICON Speed-Flex. Ujistěte se, že jsou všechna místa dobře utěsněna. Dodatečné zatěsnění po odlití CBC je velmi obtížné, pokud by se objevily netěsnosti. Jakmile je bednění dokončeno podle plánu, mohou být provedeny přípravy pro odlévání CBC.

Mísení

Před přidáním tvrdidla je bezpodmínečně nutné pryskyřici s plnivou důkladně a bez bublinek rozmíchat. Poté lze přidat tvrdidlo. Míchejte komponenty po dobu nejméně 4 minut důkladně a bez bublinek pomocí mechanických míchadel při nízké rychlosti 300-1000 ot./min., abyste získali jednotnou směs. Pozor! Neponořujte ani nevyjímejte nerezové míchadlo do/z nádoby na pryskyřici, když je zapnutý! To bude ve směsi vytvářet vzduchové bubliny, které budou mít později negativní vliv na statické vlastnosti produktu. Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti. Uvedený hmotnostní poměr míchání (max. odchylka +/- 2 %) je nutno bezpodmínečně dodržet. CBC je k dispozici v kompletních zpracovatelských balíčcích s odpovídajícím množstvím pryskyřice a tvrdidla. Aby se předešlo chybám při míchání, mělo by být vždy spotřebováno kompletní balení. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 10 kg a teplotě materiálu +20°C. Míchání většího množství nebo vyšších teplot zpracování povede k rychlejšímu vytvrzení v důsledku typického reakčního tepla epoxidových pryskyřic. Dělení celkového množství prodlužuje dobu zpracovatelnosti.

Vylévání

Aplikujte zalévací pryskyřici ihned po důkladném promíchání. Aby se zabránilo vzduchovým bublinám, nalévejte co nejbližší u povrchu. Po vytvrzení a úplné odvětrání je ideální okolní teplota minimálně +20°C. Vzduchové bubliny mohou mít negativní vliv na statické vlastnosti produktu. Odlévejte dutinu, dokud nedosáhnete přetečení 15 mm až 20 mm spodní hrany patky součásti. Pro výrobu vzorku lze použít šroubovací víko nádoby s tvrdidlem.

Poznámka

Specifikace a doporučení uvedená v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Jelikož jednotlivé podmínky aplikace přesahují naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, jsou tyto informace poskytovány bez jakéhokoli závazku. Zaručujeme trvale vysokou kvalitu našich produktů. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické testy, aby se zjistilo, zda daný produkt splňuje požadované vlastnosti. Z nich nelze odvodit nárok. Jedinou odpovědností za nevhodné nebo jiné než určené použití nese uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 571
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Vytvrzení

V ideálním případě by aplikace měla být prováděna při pokojové teplotě (+20 °C). Vyšší teploty zkracují vytvrzování (pravidlo): Každé zvýšení o +10°C (50°F) nad pokojovou teplotu zkrátí dobu vytvrzování na polovinu. Při teplotách pod +16°C se doba zpracovatelnosti a doba vytvrzování zpomalí; pod cca. +5°C již nebude probíhat žádná reakce. Při nízkých okolních teplotách se ujistěte, že teplota je alespoň +15°C, dokud není hmota zcela vytvrzená. K ohřevu směsi by se měly používat pouze zdroje tepla bez plamene, jako jsou elektronické horkovzdušné větráky. Rychlost vytvrzování při různých teplotách:

- +15°C 36 hodin
- +20 °C 24 hodin
- +25 °C 18 hodin
- +30 °C 12 hodin
- +35 °C 8 hodin

Oplechování

Po úplném vytvrzení lze bednění opatrně a úplně odstranit. Poté lze namontovat šrouby a utahovat matice předdefinovanou hodnotou utahovacího momentu (pro zajištění šroubů doporučujeme WEICONLOCK AN 302-72).

Skladování

Skladujte WEICON CBC při pokojové teplotě (+20°C) na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotě +18°C až +28°C po dobu nejméně 24 měsíců od data dodání.

rozsah dodávky

Zpracovací špachtle | Aplikační plastová špachtle Flexi |
Návod k použití | Rukavice

Příslušenství

- 11202500 Čistič S, 500 ml, transparentní
- 15200005 Čistič S, 5 L, bezbarvá, průhledná
- 11207400 Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
- 15207005 Povrchový čistič, 5 L, transparentní
- 10604025 Oddělovač forem Tekutý F 1000, 250 ml, bílá, mléčná, mléčná
- 10604515 Oddělovač forem Vosk P 500, 150 g
- 10539115 Opravářská tyčinka Multi-Purpose, 115 g, vintage bílá
- 10850005 Páska ze skelné tkaniny, 1 kus, tmavě šedý
- 10953001 Aplikační špachtle, 1 kus
- 10953003 Aplikační špachtle, 1 kus
- 10953010 Míchací spirála z nerezové oceli, 1 kus
- 15841500 Rozprašovací pumpa WPS 1500, 1 kus
- 10851020 Injektážní pakr set, 1 kus
- 10851021 Injektážní pakr / obdélníkový, 1 kus
- 10851022 Injektážní pakr / plochý, 1 kus
- 13955001 prázdná kazeta, 1 kus
- 13250001 Dávkovací pistole, 1 kus
- 52000035 Kabelové nůžky No. 35, 1 kus
- 10851010 Aplikační sada, 1 kus
- 13602310 Speed-Flex®, 310 ml, šedá

Doporučené vybavení

Vrtačka, pěnová páska, pěnová trubka, úhlová bruska, ocelový plech, tryskací stroj, vyhřívací vložka, horkovzdušný ventilátor nebo ohříváč, štětec, pěnový váleček, utěrky nepouštějící vlákna

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

dostupné velikosti:

- 10110030 WEICON CBC, 3 kg, šedá
- 10110110 WEICON CBC, 10 kg, šedá

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Keramika BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramika W	WEICON Keramika HC	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
Opravy, tvarování a přestavby eroze a koroze kovů	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x										
Lepidlo				x	x		x		x				x									
Ochrana proti opotřebení, erozi a korozi - ořezuvzdorný povlak														x	x	x	x	x	x			
Injektáž, relining a vyrovnávání mezer - Odlévání a injektáž injektážních malt	x					x						x									x	x

na detail produktu



Poznámka

Specifikace a doporučení uvedená v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Jelikož jednotlivé podmínky aplikace přesahují naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, jsou tyto informace poskytovány bez jakéhokoli závazku. Zaručujeme trvale vysokou kvalitu našich produktů. Doporučujeme se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické testy, aby se zjistilo, zda daný produkt splňuje požadované vlastnosti. Z nich nelze odvodit nárok. Jedinou odpovědností za nevhodné nebo jiné než určené použití nese uživatel.

WEICON CBC

Odolnost

Výfukové plyny	+	Uhličitán draselný	+
Aceton	o	Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)	+
Ethylether	+	Vápenné mléko	+
Ethylalkohol	o	kyselina karbolová	-
Ethylbenzen	-	Kreasotový olej	-
Alkálie (alkalická látka)	+	Kyselina kresylová	-
Uhlovodíky, alifatické (ropné deriváty)	+	hydroxid hořečnatý	+
Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)	-	Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová)	+
bezvodý amoniak 25%	+	Methanol (metylalkohol) < 85 %	-
amylacetát	+	Merální olej	+
amylalkohol	+	naftalen	-
Uhlovodíky, aromatické (benzen, toluen, xylen)	+	naftan	-
hydroxid barnatý	+	uhličitán sodný (soda)	+
Benzín (92-100 oktan)	+	Hydrogenuhlíčan sodný (hydrogenuhlíčan sodný)	+
Kyselina bromovodíková <10 %	+	Chlorid sodný (kuchyňská sůl)	+
Butylacetát	+	Hydroxid sodný >20 % (louh sodný)	o
Butylalkohol	+	louh sodný	+
Hydroxid vápenatý (hašené vápno)	+	Topný olej, nafta	+
Kyselina chloroctová	-	Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)	+
Chloroform (trichlormethan)	o	Perchloraethylen	o
Kyselina chlorosírová (mokrý a suchá)	-	petrolej	+
Chlorovaná voda (bazénová koncentrace)	+	Oleje, rostlinné a živočišné	+
Kyselina chlorovodíková	+	kyselina fosforečná <5%	+
Chromová lázeň	+	Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové	+
Kyselina Chromová	+	surový olej	+
Dieselová paliva	+	Kyselina dusičná <5 %	o
Minerální oleje a produkty z minerálních olejů	+	kyselina chlorovodíková <10 %	+
Kyselina octová zředěná < 5 %	+	Oxid siřičitý (mokřý a suchý)	+
Etanol <85 % (etylalkohol)	+	sirouhlík	+
Maziva, oleje a vosky	+	kyselina sírová <5%	o
Kyselina fluorovodíková zředěná	o	White spirit	+
Kyselina třísllová zředěná <7 %	+	Tetrachlormethan (tetrachlormethan)	+
Glycerin (trihydroxypropan)	+	Tetralin (tetrahydronaftalen)	o
Glykol	o	Toluen	-
Kyselina Huminová	+	Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)	+
Impregnační oleje	+	trichlorethylen	o
Potaš	+	Xylen	-

+ = odolný 0 = omezený čas- = neodolný* - skladování všech typů WEICON Plastikových ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

Poznámka

Specifikace a doporučení uvedená v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Jelikož jednotlivé podmínky aplikace přesahují naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, jsou tyto informace poskytovány bez jakéhokoliv závazku. Zaručujeme trvale vysokou kvalitu našich produktů. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické testy, aby se zjistilo, zda daný produkt splňuje požadované vlastnosti. Z nich nelze odvodit nárok. Jedinou odpovědnost za nevhodné nebo jiné než určené použití nese uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr