

## WEICON CBC



Certifikováno ABS | odolná vibracím | odolná rázům

WEICON CBC je vhodný pro vyrovnávání a zalévání systémů, které je obtížné spojit v průmyslovém a námořním sektoru. Certifikovaný systém „ABS Product Design Assessment“ slouží jako náhrada za armatury a opotřebované plechy a zajišťuje přímý kontakt se základovými deskami. Speciální systém epoxidové pryskyřice obzvláště dobře přilne k oceli a betonu. Má dobrou pevnost v tlaku a je odolný vůči olejům, palivům a mnoha chemikáliím. Je odolný vůči vibracím i teplotám. Díky téměř žádnému smršťování při vytvrzení si stroje a systémy po odlití WEICON CBC zachovávají své specifické vyrovnání.

## Vlastnosti

Báze	epoxid
Plnivo	hliník
Konzistence	tekutý
Odstín	šedá

## Zpracování

Teplota zpracování	+15°C až +40°C	
Teplota komponentů	> 3 °C nad rosným bodem	
Relativní vlhkost vzduchu	< 85 %	
Mísicí poměr podle hmotnosti	100:21	
Mísicí poměr podle objemu	100:33	
Viskozita směsi	při +25°C	~32.000 mPa.s
Hustota směsi	1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Spotřeba	Tloušťka vrstvy 1.0 mm	1,6 kg/m <sup>2</sup>
max. tloušťka vrstvy	na pracovní krok	30 mm

## Zpracování

Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 500 g dávka	45 min
Dodatečná vrstva po	(35 % pevnost)	8 h
Pracovní síla po	(80 % síla)	12 h
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h
Smrštění		0,06 %

## Mechanické vlastnosti po vytvrzení

- určeno po vytvrzení při	24 h RT + 4 h 60 °C	
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	58 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	2,3 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	3.800-4.700 MPa
Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	80 MPa
Pevnost v ohybu	DIN EN ISO 178	80 MPa
Rázová síla	DIN EN ISO 179-1/1eU	10-15 kJ/m <sup>2</sup>
Tvrdost (Shore D)	DIN ISO 7619	84±3
Adhezní pevnost	DIN EN ISO 4624	12 MPa
Taberova zkouška	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 ot.)	1,2 g / 0,8 cm <sup>3</sup>
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná	16 MPa	
Pískovaná nerezová ocel V2A	17 MPa	
Hliník pískovaný	8 MPa	
Galvanizovaná ocel	12 MPa	

## Teplotní vlastnosti

Teplotní odolnost	-40°C až +160°C, krátkodobě až +180 °C	
Tg po vytvrzení při pokojové teplotě	(DSC)	~ +50 °C
Tg po temperování (při 120°C)	(DSC)	~ +75 °C
Teplotní tvarová stálost	DIN EN ISO 75-2	+62 °C
Teplotní vodivost	DIN EN ISO 22007-4	0,7 W/m.K
Teplotní kapacita	DIN EN ISO 22007-4	1,17 J/(g.K)

## Elektrické vlastnosti

Odolnost	DIN EN 62631-3-1	8,4·10 <sup>16</sup> Ω.m
Magnetický	ne	

## Schválení / směrnice

American Bureau of Shipping	Product Design Assessment
ISSA kód	75.510.01
IMPA kód	812955/56

## Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON CBC závisí na důkladné přípravě povrchů. To je nejdůležitější faktor pro celkový úspěch. Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před aplikací WEICON CBC je proto nutné dodržet následující body: Plochy základu (prvek konstrukce a základ konstrukce) musí být čisté, suché a zbavené mastnoty. Proto je třeba důkladně odstranit mastnotu, olej, rez, uvolněný beton, cementové mléko a barvy. Pro čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S sprej. Pryskyřičná složka WEICON CBC by měla být předeřhřátá na cca. +25 °C. Hladké a zvláště silně znečištěné povrchy by měly být dodatečně ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 1/2 - „Near White Blast Cleaning“ (podle ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75 - 100 μm

## Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON CBC

by měla být použita úhlová, jednorázová tryskací média (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negativně ovlivňuje použití opakovaně užitelného tryskacího média (struska, sklo, křemen), ale také tryskání ledem. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje. Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON CBC by měl být proveden test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6). Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m<sup>2</sup>. K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu. Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr. Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500. Po předúpravě povrchu by měla být WEICON CBC nanášena co nejdříve (do jedné hodiny), aby nedošlo k oxidaci, rychlé rzi nebo nové kontaminaci.

### Bednění

Připravte si bednění na plochy, které se budou odlévat a připravte se k odlévání podle plánu.

#### Bednění 1

Nařežte bednicí materiál (pěnový materiál) na požadovaný rozměr. Přední pěnový pás by měl dosahovat k hornímu okraji stavebního dílce.

#### Bednění 2

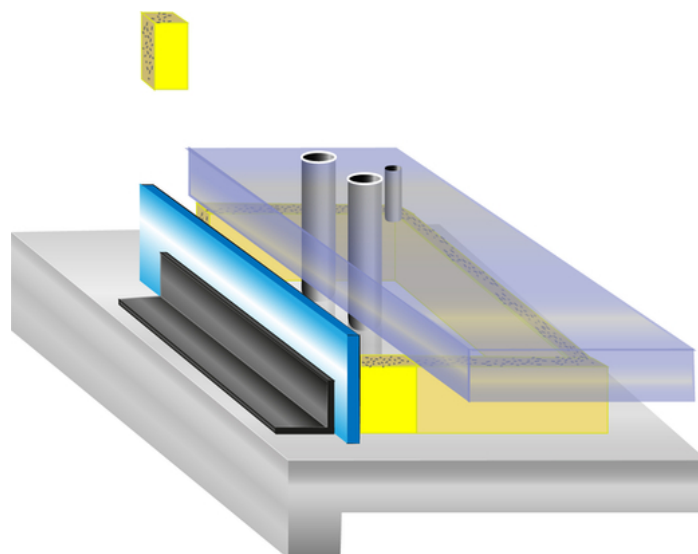
Před nainstalováním natřete bednicí materiál (pěnové desky) separačním prostředkem. Při použití seřizovacích šroubů pro vyrovnání musí být šrouby také ošetřeny separačním voskem, aby byly chráněny před licí pryskyřicí a aby bylo zajištěno snadné uvolnění šroubů po vytvrzení pryskyřice.

#### Bednění 3

Odkryté otvory pro šrouby by měly být zakryty pružnou pěnovou trubcí. Před připevněním pěnových trubic je také nutné aplikovat separační vosk, například WEICON Oddělovač forem vosk P 500.

#### Bednění 4

Přední část bednění je uzavřena pěnovou deskou a falcovaným plechem, přičemž k základové desce je ponechána mezera minimálně 40 mm, aby bylo zajištěno úplné odvětrání. Pro připevnění ohýbaného plechu je ideální WEICON Speed-Flex.



### Bednění 5

Po dokončení bednění by měly být malé trhliny, mezery a úhly utěsněny WEICON Speed-Flex. Ujistěte se, že jsou všechna místa dobře utěsněna. Dodatečné zatěsnění po odlití CBC je velmi obtížné, pokud by se objevily netěsnosti. Jakmile je bednění dokončeno podle plánu, mohou být provedeny přípravy pro odlévání CBC.

### Mísení

Před přidáním tvrdidla je bezpodmínečně nutné pryskyřici s plnivem důkladně a bez bublinek rozmíchat. Poté lze přidat tvrdidlo. Míchejte komponenty po dobu nejméně 4 minut důkladně a bez bublinek pomocí mechanických míchadel při nízké rychlosti 300-1000 ot./min., abyste získali jednotnou směs. Pozor! Neponořujte ani nevyjímejte nerezové míchadlo do/z nádoby na pryskyřici, když je zapnutý! To bude ve směsi vytvářet vzduchové bubliny, které budou mít později negativní vliv na statické vlastnosti produktu. Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti. Uvedený hmotnostní poměr míchání (max. odchylka +/- 2 %) je nutno bezpodmínečně dodržet. CBC je k dispozici v kompletních zpracovatelských balíčcích s odpovídajícím množstvím pryskyřice a tvrdidla. Aby se předešlo chybám při míchání, mělo by být vždy spotřebováno kompletní balení. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 10 kg a teplotě materiálu +20°C. Míchání většího množství nebo vyšších teplot zpracování povede k rychlejšímu vytvrzení v důsledku typického reakčního tepla epoxidových pryskyřic. Dělení celkového množství prodlužuje dobu zpracovatelnosti.

#### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(ředitelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

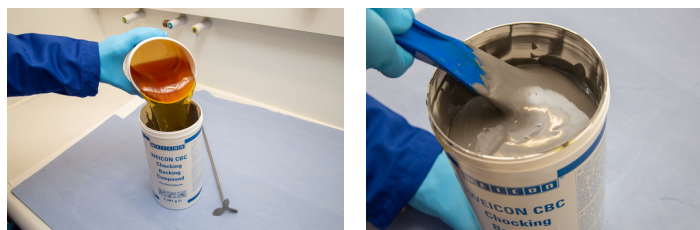
WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON CBC



## Vylévání

Aplikujte zalévací pryskyřici ihned po důkladném promíchání. Aby se zabránilo vzduchovým bublinám, nalévejte co nejbližší u povrchu. Pro vytvrzení a úplné odvětrání je ideální okolní teplota minimálně +20°C. Vzduchové bubliny mohou mít negativní vliv na statické vlastnosti produktu. Odlévejte dutinu, dokud nedosáhnete přetečení 15 mm až 20 mm spodní hrany patky součástí. Pro výrobu vzorku lze použít šroubovací víko nádoby s tvrdidlem.

## Vytvrzení

V ideálním případě by aplikace měla být prováděna při pokojové teplotě (+20 °C). Vyšší teploty zkracují vytvrzování (pravidlo): Každé zvýšení o +10°C (50°F) nad pokojovou teplotu zkrátí dobu vytvrzování na polovinu. Při teplotách pod +16°C se doba zpracovatelnosti a doba vytvrzování zpomalí; pod cca. +5°C již nebude probíhat žádná reakce. Při nízkých okolních teplotách se ujistěte, že teplota je alespoň +15°C, dokud není hmota zcela vytvrzená. K ohřevu směsi by se měly používat pouze zdroje tepla bez plamene, jako jsou elektronické horkovzdušné větráky. Rychlost vytvrzování při různých teplotách:

+15°C 36 hodin

+20 °C 24 hodin

+25 °C 18 hodin

+30 °C 12 hodin

+35 °C 8 hodin

## Oplechování

Po úplném vytvrzení lze bednění opatrně a úplně odstranit. Poté lze namontovat šrouby a utahovat matice předdefinovanou hodnotou utahovacího momentu (pro zajištění šroubů doporučujeme WEICONLOCK AN 302-72).

## Skladování

Skladujte WEICON CBC při pokojové teplotě (+20°C) na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotě +18°C až +28°C po dobu nejméně 24 měsíců od data dodání.

## rozsah dodávky

Procesní špachtle | Aplikační špachtle Flexi | Návod k použití | Rukavice | Pryskyřice & Tvrdidlo

## Příslušenství

10000147	Čistič S, 500 ml, transparentní
10000347	Čistič S, 5 L, bezbarvý, průhledný
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10025288	Povrchový čistič, 5 L, transparentní
10026647	Oddělovač forem Tekutý F 1000, 250 ml, bílá, mléčná
10026712	Oddělovač forem Vosk P 500, 150 g
10053995	Opravná tyčinka Multi-Purpose, 115 g, vintage bílá
10000913	Páska ze skelné tkaniny, 1 kus, bílá
10010887	Aplikační špachtle, 1 kus
10022562	Aplikační špachtle, 1 kus
10001978	Míchací spirála z nerezové oceli, 1 kus
10016002	Rozprašovací pumpa WPS 1500, 1 kus
10057667	Injektážní pakr set, 1 kus
10057730	Injektážní pakr / obdélníkový, 1 kus
10057731	Injektážní pakr / plochý, 1 kus
10002034	prázdná kartuše, 1 kus
10000441	Dávkovací pistole, 1 kus
10039667	Kabelové nůžky No. 35, 1 kus
10045523	Aplikační sada, 1 kus
10019653	Speed-Flex® MS-Polymer, 310 ml, šedá

## Doporučené vybavení

vrtačka

pěnový pás, pěnová trubice

držák z ocelového plíšku

úhlová bruska

tryskáč stroj

tepelná kapsa

horkovzdušný nebo ventilátorový ohřivač

textilní páska

štetec

pěnový váleček

hadřík nepouštějící vlákna

## Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(ředitelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON CBC

### Převodní tabulka

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$   
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$   
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$   
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

### Dostupné velikosti

10048615 WEICON CBC, 3 kg, šedá  
 10048617 WEICON CBC, 10 kg, šedá

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramika BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramika W	WEICON Keramika HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Opravy, tvarování a přestavby eroze a koroze kovů	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lepidlo				x	x		x	x		x				x	x											
Ochrana proti opotřebení, erozi a korozi - ošetrudomý povlak																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Injektáž, relining a vyrovnávání mezer - Odlévání a injektáž injektážních malt	x					x							x												x	x

na detail produktu



**Poznámka**  
 Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

## WEICON CBC

## Odolnost

Výfukové plyny	+	Uhličitán draselný	+
Aceton	o	Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)	+
Ethylether	+	Vápenné mléko	+
Ethylalkohol	o	Kyselina karbolová	-
Ethylbenzen	-	Kreasotový olej	-
Alkálie (alkalická látka)	+	Kyselina kresylová	-
Uhlovodíky, alifatické (ropné deriváty)	+	Hydroxid hořečnatý	+
Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)	-	Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová)	+
Bezvodý amoniak 25%	+	Methanol (metylalkohol) < 85 %	-
Amylacetát	+	Merální olej	+
Amylalkohol	+	Naftalen	-
Uhlovodíky, aromatické (benzen, toluen, xylen)	+	Naftan	-
Hydroxid barnatý	+	Uhličitán sodný (soda)	+
Benzín (92-100 oktan)	+	Hydrogenuhličitán sodný (hydrogenuhličitán sodný)	+
Kyselina bromovodíková <10 %	+	Chlorid sodný (kuchyňská sůl)	+
Butylacetát	+	Hydroxid sodný >20 % (louh sodný)	o
Butylalkohol	+	Louh sodný	+
Hydroxid vápenatý (hašené vápno)	+	Topný olej, nafta	+
Kyselina chloroctová	-	Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)	+
Chloroform (trichlormethan)	o	Perchloraethylen	o
Kyselina chlorosírová (mokrý a suchá)	-	Petrolej	+
Chlorovaná voda (bazénová koncentrace)	+	Oleje, rostlinné a živočišné	+
Kyselina chlorovodíková	+	Kyselina fosforečná <5%	+
Chromová lázeň	+	Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové	+
Kyselina Chromová	+	Surový olej	+
Dieselová paliva	+	Kyselina dusičná <5 %	o
Minerální oleje a produkty z minerálních olejů	+	Kyselina chlorovodíková <10 %	+
Kyselina octová zředěná < 5 %	+	Oxid siřičitý (mokřý a suchý)	+
Etanol <85 % (etylalkohol)	+	Sírouhlík	+
Maziva, oleje a vosky	+	Kyselina sírová <5%	o
Kyselina fluorovodíková zředěná	o	White spirit	+
Kyselina tříslivá zředěná <7 %	+	Tetrachlormethan (tetrachlormethan)	+
Glycerin (trihydroxypropan)	+	Tetralin (tetrahydronaftalen)	o
Glykol	o	Toluen	-
Kyselina Huminová	+	Trichlorethylen	o
Impregnační oleje	+	Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)	+
Potaš	+	Xylen	-

+ = odolný 0 = omezený čas- = neodolný\* - skladování všech typů WEICON Plastikových ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

## Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr