

# WEICON C



## vyplněné hliníkem | odolné vůči vysokým teplotám

Teplotně odolná a tekutá epoxidová pryskyřice vhodná zejména pro průmyslové využití. Nekorozivní, anti-magnetická, vytvrzuje prakticky bez smršnění.

WEICON C je obzvláště vhodná jako lepidlo pro rozsáhlé aplikace, pro vylévání forem a pro výrobu upevnění přístrojů a nástrojů (například vstříkovacích forem). Může být použita v oblasti náradí a forem, stejně jako v mnoha dalších průmyslových oblastech, které jsou vystaveny vysoké teplotní zátěži.

### Vlastnosti

Báze	epoxid
Plnivo	hliník
Konzistence	tekutý
Odstín	šedá
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě 24 měs

### Zpracování

Teplota komponentů	> 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu	< 85 %
Mísicí poměr podle hmotnosti	100:11
Mísicí poměr podle objemu	100:20
Viskozita směsi	při +25°C ~35.000 mPa·s
Hustota směsi	1,6 g/cm³
Spotřeba	Tloušťka vrstvy 1.0 mm 1,6 kg/m²
max. tloušťka vrstvy	na pracovní krok 10 mm

### Zpracování

Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 500 g dávka	60 min
Dodatečná vrstva po	(35 % pevnost)	4 h
Pracovní síla po	(80 % síla)	6 h
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	12 h
Smršnění		0,07 %

### Mechanické vlastnosti po vytvrzení

- určeno po vytvrzení při		24 h RT + 14 h 120 °C
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	50 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	0,9 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	6400-7500 MPa
Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	174 MPa
E-modul (tlak)	DIN EN ISO 604	6200-6700 MPa
Pevnost v ohybu	DIN EN ISO 178	83 MPa
Tvrdość (Shore D)	DIN ISO 7619	89±3
Adhezní pevnost	DIN EN ISO 4624	25 MPa
Taberova zkouška	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 ot.)	1,3 g / 0,8 cm³

### Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465

Ocel 1.0338 pískovaná	15 MPa
Pískovaná nerezová ocel V2A	16 MPa
Hliník pískovaný	8 MPa
Galvanizovaná ocel	6 MPa

### Teplotní vlastnosti

Tg po vytvrzení při pokojové teplotě	(DSC)	~ +58 °C
Tg po temperování (při 120°C)	(DSC)	+120 °C
Teplotní tvarová stálost	DIN EN ISO 75-2 (*do teploty)	+60 °C/+108 °C
Koeficient tepelné roztažnosti	ISO 11359	40-60·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> 1/m·K
Tepelná vodivost	DIN EN ISO 22007-4	0,65 W/m·K
Tepelná kapacita	DIN EN ISO 22007-4	0,96 J/(g·K)

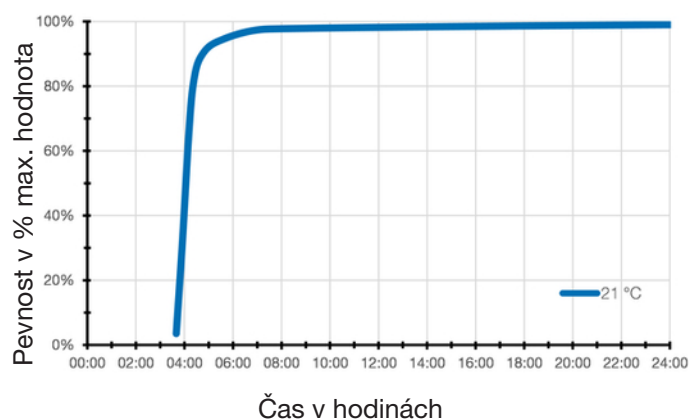
### Elektrické vlastnosti

Odolnost	DIN EN 62631-3-1	2,11·10 <sup>14</sup> Ω·m
Magnetický		ne

### Schválení / směrnice

ISSA kód	75.509.07/08
----------	--------------

## Zvýšení síly



Poznámka  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

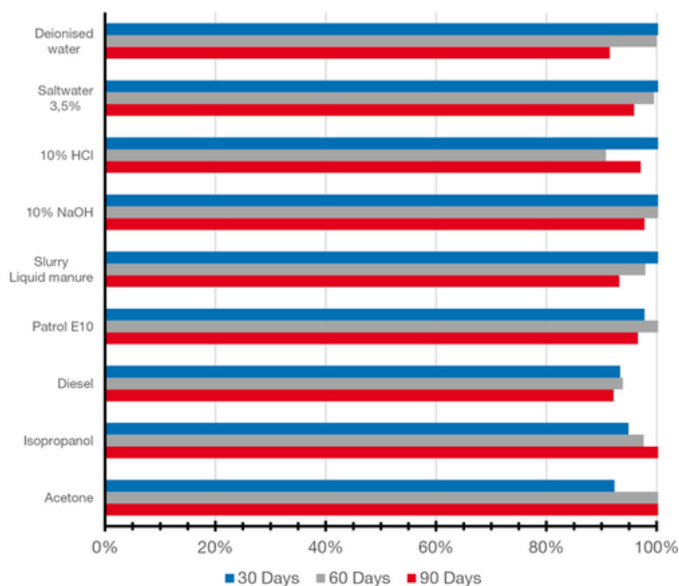
WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON C

### Pevnost v tahu po skladování



### Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON C závisí na důkladné přípravě povrchů. To je nejdůležitější faktor pro celkový úspěch. Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před aplikací WEICON C je proto nutné dodržet následující body: Lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny veškerého oleje, mastnoty, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S.

Hladké a obzvláště silně znečištěné povrchy by měly být dále ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 1/2 - „Near White Blast Cleaning“ (podle ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75 - 100 µm by měla být použita úhlová, jednorázová tryskací média (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negativně ovlivňuje použití opakovaně užitelného tryskacího média (struska, sklo, křemen), ale také tryskání ledem. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje. Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICONu C by měl být proveden test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6). Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m<sup>2</sup>. K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu.

Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr. Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu.

Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500.

Po předúpravě povrchu by měla být WEICON C nanášena co nejdříve (do jedné hodiny), aby nedošlo k oxidaci, rychlé rzi nebo nové kontaminaci.

### Mísení

Před přidáním tužidla musí být pryskyřice důkladně smíšena s plnivem bez tvoření bublinek. Poté důkladně promíchejte.

#### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

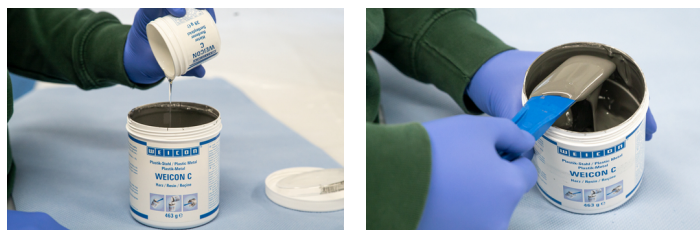
WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON C

pryskyřici a tvrdidlo bez bublin po dobu nejméně 4 minut při 20°C (68°F). K tomuto účelu lze použít přiloženou špachtli nebo mechanický mixér, jako je míchadlo z nerezové oceli. U mechanických míchadel je nutné použít nízkou rychlost max. 500 ot/min. Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi. Mísicí poměr obou složek musí být přísně dodržován, protože jinak budou výsledkem odlišné fyzikální hodnoty (max. odchylka +/- 2%). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 60 minut. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 500 g a teplotě materiálu 20°C (68°F). Míchání většího množství nebo vyšších teplot zpracování povede k rychlejšímu vytvrzení v důsledku typického reakčního tepla epoxidových pryskyřic.



### Aplikace

Pro zpracování doporučujeme okolní teplotu 20°C (68 °F) při relativní vlhkosti nižší než 85%. Nejvyšší přilnavosti se dosáhne, když se díly, které mají být lepeny, před aplikací zahřejí na > 35°C (> 95°F). První tenkou vrstvu nanášejte WEICON C intenzivně do povrchu v křížových vrstvách pomocí Flexi špachtle, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Pomocí této techniky epoxidová pryskyřice dobře proniká do všech prasklin a děr. Poté lze ihned provádět další aplikace, dokud není dosaženo požadované tloušťky vrstvy. Dbejte na to, aby byla epoxidová pryskyřice nanášena rovnoměrně a bez vzduchových bublin.

### Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpозději po 24 hodinách při 20°C (68°F). Při nižších teplotách lze vytvrzení urychlit rovnoměrným působením tepla až do max. 40°C (104°F), např. s topným tělesem, horkovzdušným ventilátorem nebo přímotopem. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování. Platí následující základní pravidlo: Každé zvýšení o + 10°C (50°F) nad pokojovou teplotu (20°C / 68°F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16°C (61°F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5°C (41°F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce. Aby se dosáhlo trvale vysoké teplotní odolnosti, mělo by se po 48 hodinách provést temperování následujícím způsobem: 2 h při +40°C, 2 h při +60°C, 2 h při +80°C, 2 h při +100°C, finálně 14 h při +120°C.

### Skladování

Systémy WEICON Epoxidových pryskyřic skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze

skladovat při teplotách +18 °C až +28 °C. Otevřené nádoby musí být spotřebovány do 6 měsíců.

### Rozsah dodávky

Procesní špachtle | Návod k použití | Rukavice | Pryskyřice & Tvrdidlo

### Příslušenství

1000147	Čistič S, 500 ml, transparentní
1000347	Čistič S, 5 L, bezbarvý, průhledný
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10025288	Povrchový čistič, 5 L, transparentní
10026647	Oddělovač forem Tekutý F 1000, 250 ml, bílá, mléčná
10026171	Oddělovač forem Vosk P 500, 0,5 kg
10053995	Opravná tyčinka Multi-Purpose, 115 g, vintage bílá
10000913	Páska ze skelné tkaniny, 1 kus, bílá
10010887	Aplikační špachtle short, 1 kus
10022562	Aplikační špachtle long, 1 kus
10016002	Rozprašovací pumpa WPS 1500, 1 kus
10039667	Kabelové nůžky No. 35, 1 kus
10045523	Aplikační sada, 1 kus

### Doporučené vybavení

úhlová bruska  
tryskáč stroj  
teplná kapsa  
horkovzdušný nebo ventilátorový ohřivač  
hladítko, špachtle  
PE fólie 0,2 mm  
textilní páska  
štětec  
penový váleček  
hadřík nepouštějící vlákna

### Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

#### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON C

## Dostupné velikosti

- 10000032 WEICON C, 0,5 kg, šedá  
10000033 WEICON C, 2 kg, šedá  
10051209 WEICON C, 0,2 kg, šedá

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramika BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramika W	WEICON Keramika HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
<b>Opravy, tvarování a přestavby eroze a koroze kovů</b>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x														
<b>Lepidlo</b>				x	x		x	x		x				x	x												
<b>Ochrana proti opotřebení, erozi a korozi - ošetrudzdorný povlak</b>																x	x	x	x	x	x	x	x	x			
<b>Injektáž, relining a vyrovnávání mezer - Odlévání a injektáž injektážních malt</b>	x					x							x												x	x	

na detail produktu



**Poznámka**  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučuji se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON C

## Chemická odolnost po vytvrzení\* (Výňatek)

1,4-Dioxan	-	Glykol	+
Výfukové plyny	+	Kyselina močová	-
Kyselina adipová	-	Impregnační oleje	+
alifatické uhlovodíky	+	Jodidy (K, Na aj.)	-
Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)	-	Uhličitán draselný	+
Bezvodý amoniak 25%	-	Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)	+
Anilin	-	Vápenné mléko	+
aromatické uhlovodíky	+	Kresol	-
Hydroxid barnatý	+	Hydroxid hořečnatý	+
Kyselina benzoová	-	Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová)	-
Benzylalkohol	-	Methanol (metylalkohol) < 85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Kyselina boritá	-	Merální olej	+
Bromidy	-	Naftalen	+
Butadien (1,3-)	-	Hydrogenuhličitán sodný (hydrogenuhličitán sodný)	+
Kyselina máselná	-	Uhličitán sodný (soda)	+
Butylacetát	o	Chlorid sodný (kuchyňská sůl)	+
Butylalkohol	o	Dusičnany	-
Hydroxid vápenatý (hašené vápno)	+	Nitrobenzen	-
Chloraniliny	-	Oleje, rostlinné a živočišné	+
Chloroform (trichlormethan)	-	Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)	o
Kyselina chlorosírová (mokrá a suchá)	-	Perchloraethylen	-
Chlorsilany	-	Petrolej	+
Chlorovaná voda ( bazénová koncentrace)	-	Fenol	-
Chromany (K, Na atd.)	-	Kyselina fosforečná <50%	+
Kyselina Chromová	-	Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové	-
Kyanidy (K, Na aj.)	-	Kyselina dusičná <5 %	-
Cyklohexanon	-	Oxid siřičitý (mokrý a suchý)	-
Diethylether	+	Sirouhlík	-
Minerální oleje a produkty z minerálních olejů	+	Kyselina sírová <5%	+
Kyselina octová zředěná < 5 %	o	Mýdlový roztok	+
Etanol <85 % (etylalkohol)	o	Terpentýn	+
Maziva, oleje a vosky	+	Tetrachlormethan (tetrachlormethan)	-
Kyselina fluorovodíková	-	Tetralin (tetrahydronaftalen)	-
Kyselina tříslivá zředěná <7 %	o	Trichlorethylen	-
Glycerin (trihydroxiopropan)	+	Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)	o

+ = odolný 0 = omezený čas- = neodolný\* - skladování všech typů WEICON Plastikových ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr