

# WEICON C



## vyplněné hliníkem | odolné vůči vysokým teplotám

Teplotně odolná a tekutá epoxidová pryskyřice vhodná zejména pro průmyslové využití. Nekorozivní, anti-magnetická, vytvrzuje prakticky bez smršnění.

WEICON C je obzvláště vhodná jako lepidlo pro rozsáhlé aplikace, pro vylévání forem a pro výrobu upevnění přístrojů a nástrojů (například vstřikovacích forem). Může být použita v oblasti náradí a forem, stejně jako v mnoha dalších průmyslových oblastech, které jsou vystaveny vysoké teplotní zátěži.

### Vlastnosti

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Báze                      | epoxid                      |
| Plnivo                    | hliník                      |
| Konzistence               | tekutý                      |
| Odstín                    | šedá                        |
| Minimální doba skladování | při pokojové teplotě 24 měs |

### Zpracování

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Teplota komponentů           | > 3 °C nad rosným bodem                      |
| Relativní vlhkost vzduchu    | < 85 %                                       |
| Mísicí poměr podle hmotnosti | 100:11                                       |
| Mísicí poměr podle objemu    | 100:20                                       |
| Viskozita směsi              | při +25°C ~35.000 mPa·s                      |
| Hustota směsi                | 1,6 g/cm <sup>3</sup>                        |
| Spotřeba                     | Tloušťka vrstvy 1.0 mm 1,6 kg/m <sup>2</sup> |
| max. tloušťka vrstvy         | na pracovní krok 10 mm                       |

### Zpracování

|                       |                        |        |
|-----------------------|------------------------|--------|
| Doba zpracovatelnosti | při 20 °C, 500 g dávka | 60 min |
| Dodatečná vrstva po   | (35 % pevnost)         | 4 h    |
| Pracovní síla po      | (80 % síla)            | 6 h    |
| Konečná pevnost       | (100 % pevnost)        | 12 h   |
| Smršnění              |                        | 0,07 % |

### Mechanické vlastnosti po vytvrzení

|                                   |                                    |                             |
|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| - určeno po vytvrzení při         |                                    | 24 h RT + 14 h<br>120 °C    |
| Pevnost v tahu                    | DIN EN ISO 527-2                   | 50 MPa                      |
| Prodloužení do přetržení (v tahu) | DIN EN ISO 527-2                   | 0,9 %                       |
| E-modul (v tahu)                  | DIN EN ISO 527-2                   | 6400-7500 MPa               |
| Pevnost v tlaku                   | DIN EN ISO 604                     | 174 MPa                     |
| E-modul (tlak)                    | DIN EN ISO 604                     | 6200-6700 MPa               |
| Pevnost v ohybu                   | DIN EN ISO 178                     | 83 MPa                      |
| Tvrdość (Shore D)                 | DIN ISO 7619                       | 89±3                        |
| Adhezní pevnost                   | DIN EN ISO 4624                    | 25 MPa                      |
| Taberova zkouška                  | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 ot.) | 1,3 g / 0,8 cm <sup>3</sup> |

### Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Ocel 1.0338 pískovaná       | 15 MPa |
| Pískovaná nerezová ocel V2A | 16 MPa |
| Hliník pískovaný            | 8 MPa  |
| Galvanizovaná ocel          | 6 MPa  |

### Teplotní vlastnosti

|                                      |                               |   |
|--------------------------------------|-------------------------------|---|
| Tg po vytvrzení při pokojové teplotě | (DSC)                         | ~ +58 °C                                  |
| Tg po temperování (při 120°C)        | (DSC)                         | +120 °C                                   |
| Teplotní tvarová stálost             | DIN EN ISO 75-2 (*do teploty) | +60 °C/+108 °C*                           |
| Koeficient tepelné roztažnosti       | ISO 11359                     | 40-60 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> 1/m·K |
| Tepelná vodivost                     | DIN EN ISO 22007-4            | 0,65 W/m·K                                |
| Tepelná kapacita                     | DIN EN ISO 22007-4            | 0,96 J/(g·K)                              |

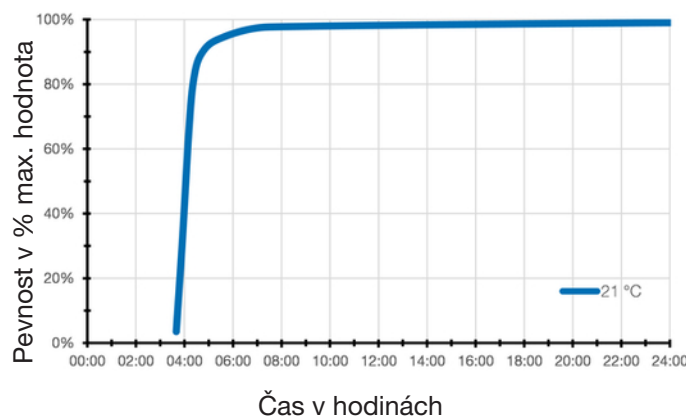
### Elektrické vlastnosti

|            |                  |                           |
|------------|------------------|---------------------------|
| Odolnost   | DIN EN 62631-3-1 | 2,11·10 <sup>14</sup> Ω·m |
| Magnetický |                  | ne                        |

### Schválení / směrnice

|          |              |
|----------|--------------|
| ISSA kód | 75.509.07/08 |
|----------|--------------|

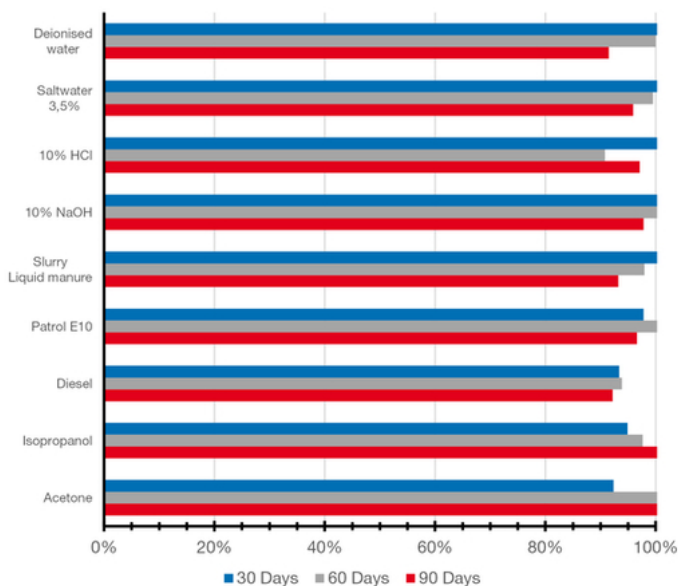
## Zvýšení síly



Poznámka  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

## WEICON C

### Pevnost v tahu po skladování



### Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON C závisí na důkladné přípravě povrchů. To je nejdůležitější faktor pro celkový úspěch. Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před aplikací WEICON C je proto nutné dodržet následující body: Lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny veškerého oleje, mastnoty, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S.

Hladké a obzvláště silně znečištěné povrchy by měly být dále ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 1/2 - „Near White Blast Cleaning“ (podle ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75 - 100 µm by měla být použita úhlová, jednorázová tryskáčková média (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negativně ovlivňuje použití opakovaně užitelného tryskáčkového média (struska, sklo, křemen), ale také tryskání ledem. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje. Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICONu C by měl být proveden test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6). Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m<sup>2</sup>. K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu.

Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr. Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu.

Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500.

Po předúpravě povrchu by měla být WEICON C nanášena co nejdříve (do jedné hodiny), aby nedošlo k oxidaci, rychlé rzi nebo nové kontaminaci.

### Mísení

Před přidáním tužidla musí být pryskyřice důkladně smíšena s plnivem bez tvoření bublinek. Poté důkladně promíchejte.

**Poznámka**  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

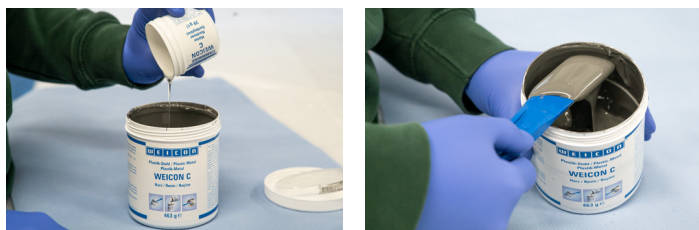
WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON C

pryskyřici a tvrdidlo bez bublin po dobu nejméně 4 minut při 20°C (68°F). K tomuto účelu lze použít přiloženou špachtli nebo mechanický mixér, jako je míchadlo z nerezové oceli. U mechanických míchadel je nutné použít nízkou rychlost max. 500 ot/min. Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi. Mísicí poměr obou složek musí být přísně dodržován, protože jinak budou výsledkem odlišné fyzikální hodnoty (max. odchylka +/- 2%). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 60 minut. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 500 g a teplotě materiálu 20°C (68°F). Míchání většího množství nebo vyšších teplot zpracování povede k rychlejšímu vytvrzení v důsledku typického reakčního tepla epoxidových pryskyřic.



### Aplikace

Pro zpracování doporučujeme okolní teplotu 20°C (68 °F) při relativní vlhkosti nižší než 85%. Nejvyšší přilnavosti se dosáhne, když se díly, které mají být lepeny, před aplikací zahřejí na > 35°C (> 95°F). První tenkou vrstvou nanášejte WEICON C intenzivně do povrchu v křížových vrstvách pomocí Flexi špachtle, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Pomocí této techniky epoxidová pryskyřice dobře proniká do všech prasklin a děr. Poté lze ihned provádět další aplikace, dokud není dosaženo požadované tloušťky vrstvy. Dbejte na to, aby byla epoxidová pryskyřice nanášena rovnoměrně a bez vzduchových bublin.

### Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpозději po 24 hodinách při 20°C (68°F). Při nižších teplotách lze vytvrzení urychlit rovnoměrným působením tepla až do max. 40°C (104°F), např. s topným tělesem, horkovzdušným ventilátorem nebo přímotopem. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování. Platí následující základní pravidlo: Každé zvýšení o + 10°C (50°F) nad pokojovou teplotu (20°C / 68°F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16°C (61°F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5°C (41°F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce. Aby se dosáhlo trvale vysoké teplotní odolnosti, mělo by se po 48 hodinách provést temperování následujícím způsobem: 2 h při +40°C, 2 h při +60°C, 2 h při +80°C, 2 h při +100°C, finálně 14 h při +120°C.

### Skladování

Systémy WEICON Epoxidových pryskyřic skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze

skladovat při teplotách +18 °C až +28 °C. Otevřené nádoby musí být spotřebovány do 6 měsíců.

### Rozsah dodávky

Procesní špachtle | Návod k použití | Rukavice | Pryskyřice & Tvrdidlo

### Příslušenství

|          |  |
|----------|--|
| 1000147  | Čistič S, 500 ml, transparentní  |
| 1000347  | Čistič S, 5 L, bezbarvý, průhledný   |
| 10024313 | Povrchový čistič, 400 ml, transparentní  |
| 10025288 | Povrchový čistič, 5 L, transparentní   |
| 10026647 | Oddělovač forem Tekutý F 1000 Oddělovač forem Tekutý F 1000, 250 ml, bílá, mléčná 250 ml, bílá, mléčná |
| 10026171 | Oddělovač forem Vosk P 500 Oddělovač forem Vosk P 500, 0,5 kg 0,5 kg                                   |
| 10053995 | Opravná tyčinka Multi-Purpose Opravná tyčinka Multi-Purpose, 115 g, vintage bílá 115 g, vintage bílá   |
| 10000913 | Páska ze skelné tkaniny Páska ze skelné tkaniny, 1 kus, bílá 1 kus, bílá                               |
| 10010887 | Aplikační špachtle short, 1 kus  |
| 10022562 | Aplikační špachtle long, 1 kus   |
| 10016002 | Rozprašovací pumpa WPS 1500 Rozprašovací pumpa WPS 1500, 1 kus 1 kus                                   |
| 10039667 | Kabelové nůžky No. 35, 1 kus   |
| 10045523 | Aplikační sada, 1 kus  |

### Doporučené vybavení

- úhlová bruska
- tryskáč stroj
- teplná kapsa
- horkovzdušný nebo ventilátorový ohříváč
- hladítka, špachtle
- PE fólie 0,2 mm
- textilní páska
- štetec
- pěnový váleček
- hadřík nepouštějící vlákna

Poznámka  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON C

## Převodní tabulka

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$   
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$   
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$   
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Dostupné velikosti

10000032 WEICON C, 0,5 kg, šedá  
 10000033 WEICON C, 2 kg, šedá  
 10051209 WEICON C, 0,2 kg, šedá

|  | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Keramika BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Keramika W | WEICON Keramika HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|--|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|
| Opravy, tvarování a přestavby eroze a koroze kovů                              | x        | x        | x         | x        | x        | x         | x             | x             | x         | x         | x         | x         | x          |           |                  |                    |                   |                   |                    |           |             |                   |                        |           |           |            |
| Lepidlo  |          |          |           | x        | x        |           | x             | x             |           | x         |           |           |            | x         | x                |                    |                   |                   |                    |           |             |                   |                        |           |           |            |
| Ochrana proti opotřebení, erozi a korozi - ošetrudzdorný povlak                |          |          |           |          |          |           |               |               |           |           |           |           |            |           |                  | x                  | x                 | x                 | x                  | x         | x           | x                 | x                      | x         |           |            |
| Injektáž, relining a vyrovnávání mezer - Odlévání a injektáž injektážních malt | x        |          |           |          |          | x         |               |               |           |           |           |           | x          |           |                  |                    |                   |                   |                    |           |             |                   |                        |           | x         | x          |

na detail produktu



**Poznámka**  
 Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučuji se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Česká republika  
 telefon +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (feditelství) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Rumunsko  
 telefon +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
 Singapur  
 telefon (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
 Španělsko  
 telefon +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
 Itálie  
 telefon +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

# WEICON C

## Chemická odolnost po vytvrzení\* (Výňatek)

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| Výfukové plyny                                 | + | Uhličitán draselný                                     | + |
| Aceton   | o | Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)               | + |
| Ethylether                                     | + | Vápenné mléko  | + |
| Ethylalkohol                                   | o | Kyselina karbolová                                     | - |
| Ethylbenzen                                    | - | Kreasotový olej  | - |
| Alkálie (alkalická látka)                      | + | Kyselina kresylová                                     | - |
| Uhlovodíky, alifatické (ropné deriváty)        | + | Hydroxid hořečnatý                                     | + |
| Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)   | - | Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová) | + |
| Bezvodý amoniak 25%                            | + | Methanol (metylalkohol) < 85 %                         | - |
| Amylacetát                                     | + | Merální olej   | + |
| Amylalkohol                                    | + | Naftalen   | - |
| Uhlovodíky, aromatické (benzen, toluen, xylen) | + | Naftan   | - |
| Hydroxid barnatý                               | + | Uhličitán sodný (soda)                                 | + |
| Benzín (92-100 oktan)                          | + | Hydrogenuhličitán sodný (hydrogenuhličitán sodný)      | + |
| Kyselina bromovodíková <10 %                   | + | Chlorid sodný (kuchyňská sůl)                          | + |
| Butylacetát                                    | + | Hydroxid sodný >20 % (louh sodný)                      | o |
| Butylalkohol                                   | + | Louh sodný   | + |
| Hydroxid vápenatý (hašené vápno)               | + | Topný olej, nafta                                      | + |
| Kyselina chloroctová                           | - | Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)         | + |
| Chloroform (trichlormethan)                    | o | Perchloraethylen                                       | o |
| Kyselina chlorosírová (mokrý a suchý)          | - | Petrolej   | + |
| Chlorovaná voda (bazénová koncentrace)         | + | Oleje, rostlinné a živočišné                           | + |
| Kyselina chlorovodíková                        | + | Kyselina fosforečná <5%                                | + |
| Chromová lázeň                                 | + | Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové            | + |
| Kyselina Chromová                              | + | Surový olej  | + |
| Dieselová paliva                               | + | Kyselina dusičná <5 %                                  | o |
| Minerální oleje a produkty z minerálních olejů | + | Kyselina chlorovodíková <10 %                          | + |
| Kyselina octová zředěná < 5 %                  | + | Oxid siřičitý (mokry a suchy)                          | + |
| Etanol <85 % (etylalkohol)                     | + | Sírouhlík  | + |
| Maziva, oleje a vosky                          | + | Kyselina sírová <5%                                    | o |
| Kyselina fluorovodíková zředěná                | o | Bílý lín   | + |
| Kyselina třísllová zředěná <7 %                | + | Tetrachlormethan (tetrachlormethan)                    | + |
| Glycerin (trihydroxypropan)                    | + | Tetralin (tetrahydronaftalen)                          | o |
| Glykol   | o | Toluen   | - |
| Kyselina Huminová                              | + | Trichlorethylen  | o |
| Impregnační oleje                              | + | Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)                | + |
| Potaš  | + | Xylen  | - |

+ = odolný 0 = omezený čas- = neodolný\* - skladování všech typů WEICON Plastikových ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

**Poznámka**  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr