

## Oprávká sada na pásy

# Oprávká sada na pásy



**Pastovité | vysoce elastické, odolné proti opotřebení, nárazu a otěru | vysoká odolnost vůči chemikáliím a tlaku**

WEICON Oprávká sada na pásy je 2složkový polyuretanový systém pro rychlou opravu a nátěr pryžových povrchů.

Má vysokou rychlost vytvrzování, vysokou elasticitu a odolnost proti opotřebení, je nárazuvzdorná a odolná vůči oděru a má zvláště vysokou odolnost proti roztržení. Díky své vysoké mechanické pevnosti je vhodný zejména pro opravy pryžových a kovových součástí, které jsou vystaveny nárazům, oděru nebo vibracím.

Oprávká sada na pásy nabízí rychlé a jednoduché zpracování. Systém je vhodný pro různé aplikace, jako jsou opravy a nátěry dopravních pásů, opravy pryžových nátěrů, pro použití jako pružná ochrana proti opotřebení a pro rychlou opravu opotřebovaných pryžových povrchů.

Kromě polyuretanového systému obsahuje sada základní nátěr pro předúpravu povrchu a stěrku pro rovnoměrné rozetření hmoty.

Pro pokrytí širšího aplikačního rozsahu je kromě klasického 500g pracovního balení, které je nutné míchat ručně, produkt dostupný také jako snadno použitelná 540g dvojité kartuše.

### Technické údaje primer

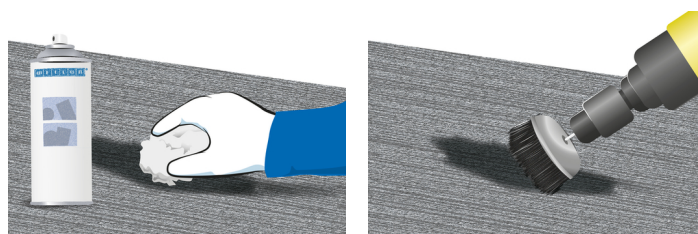
Báze	uretan
Barvy	černý
Hustota směsi	0,9 g/cm <sup>3</sup>
Odstín po vytvrzení PU	černý

### Technické údaje močovina

Báze	polyurea	
Odstín po vytvrzení PU	černý	
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	12 měs
Hustota směsi		1,1 g/cm <sup>3</sup>
Spotřeba	Tloušťka vrstvy 1.0 mm	1,1 kg/m <sup>2</sup>
Mísicí poměr podle hmotnosti PU	10:100	
Konzistence	pastovité	
Doba zpracovatelnosti PU	20 °C	20 min
Pracovní pevnost / demontovatelná po PU	20 °C	6-8 h
manipulační pevnost / demontovatelná (50 °C)	60-90 min	
Konečná pevnost PU	(100 % pevnost)	24 h
Tvrdość (Shore A) PU	85	
pevnost v tahu PU	DIN EN ISO 527	7,8 N/mm <sup>2</sup>
E-modul (v tahu) PU	9,6 N/mm <sup>2</sup>	
E-modul (tah) PU Norma	DIN EN ISO 527	
Prodloužení do přetržení (v tahu) PU	DIN EN ISO 527	470
Odolnost proti roztržení PU	31 kN/m	
Teplotní odolnost (mokrá)	-60 °C - +60 °C	
Teplotní odolnost (suchá)	-60 °C - +100 °C	
Bobtnání ve vodě	(7 dní)	<1,5 %
Pevnost ve smyku v tahu s primerem G podle DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná	8 N/mm <sup>2</sup>	
Pískovaná nerezová ocel V2A	8	
Hliník pískovaný	7 N/mm <sup>2</sup>	
Galvanizovaná ocel	4 N/mm <sup>2</sup>	

### Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).



### Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Oprávká sady na pásy závisí na důkladné předúpravě všech povrchů. To je ten nejdůležitější faktor celkového úspěchu. Prach, špína, olej, mastnota, rez i vlhkost mají negativní vliv na přilnavost polyuretanových pryskyřic. Nejlepších výsledků se dosahuje při aplikaci na čisté, tuhé a důkladně zdrsňené povrchy. Před aplikací WEICON Oprávká sady na pásy, je třeba důsledně dodržet následující body:

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty. Nejprve odstraňte veškeré znečištění povrchu, jako je prach, špína, olej a mastnota WEICON Povrchovým čističem.

### Zdrsňení povrchu

**Poznámka**  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(ředitelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## Oprávérenská sada na pásy

Poté čistý povrch zdrsnete hrubým brusivem ( drátěným kotoučem, drátěným kartáčem, diamantovým kotoučem). Přitom rovnoměrně vyvíjejte mírný tlak na povrch, abyste zabránili přehřátí pryže. Kartáčem odstraňte všechny uvolněné nečistoty z povrchu, poté znovu vyčistěte WEICON Povrchovým čističem.

Předúprava povrchu pomocí 1K Primer G

1K Primer G je jednosložkový systém, který se musí před aplikací pečlivě promíchat, dokud nevznikne homogenní, viskózní, černá hmota. Na čistý, suchý a zdrsňený povrch naneste 1K Primer G a rovnoměrně jej rozetřete štětcem. Nechte podkladový nátěr odstát, dokud se neodpaří rozpouštědlo a vrstva nevypadá suchá (přibližně po 5-15 minutách v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti).

### Mísení

- Oprávérenská sada na pásy 550 g

Před přidáním tvrdidla je třeba pryskyřici důkladně promíchat s plnivem, aniž by vznikaly bubliny. Poté pryskyřici a tvrdidlo míchejte při teplotě +20 °C po dobu nejméně čtyř minut důkladně a bez bublinek zpracovatelskou špachtlí nebo mechanickými míchadly při nízkých otáčkách (max. 500 ot/min.). Mísicí poměr musí být striktně dodržen. Po promíchání naneste Uretan 85 špachtlí přímo na připravený povrch.

- Oprávérenská sada na pásy 590 g

Pomocí přiloženého statického míchadla lze výrobek nanášet přímo z dvojité kartuše. Prvních pět centimetrů dávky zlikvidujte a poté rovnoměrně naneste Uretan 85 na připravený povrch.

### Aplikace

Pro základní nátěr použijte konturovací špachtli Flexy a intenzivně Uretan 85 zapracujte do povrchu, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Bezprostředně po provedení základního nátěru vyplňte místa, která je třeba ošetřit, hmotou a rovnoměrně ji rozetřete.

### Vytvrzení

Přibližně po osmi hodinách při teplotě +20 °C lze plochu plně zatížit a mechanicky zpracovat, např. upravit výšku úhlovou bruskou. Teploty nad +20°C mohou dobu vytvrzování zkrátit. Teploty nižší než 16 °C (61 °F) prodlužují dobu vytvrzování, a při teplotách přibližně 5 °C (41 °F) a níže neproběhne téměř žádná reakce.

### Skladování

WEICON Urethan by měla být skladována při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +25 °C a relativní vlhkosti vzduchu 70

## Oprávérenská sada na pásy

%. Otevřené nádoby musí být znovu vzduchotěsně uzavřeny a měly by být spotřebovány do 3 měsíců.

### Příslušenství

10057514	Dávkovač 2K 10:1 Standard	Dávkovač 2K 10:1 Standard, 1 kus	1 kus
10104191	1K Primer G	1K Primer G, 50 ml, černý	50 ml, černý
10057191	Mísicí špička MFHX	Mísicí špička MFHX, 1 kus, oranžová	1 kus, oranžová
10022562	Aplikační špachtle long	Aplikační špachtle long, 1 kus	1 kus
10010887	Aplikační špachtle short	Aplikační špachtle short, 1 kus	1 kus
10010066	Aplikační plastová špachtle Flexi	Aplikační plastová špachtle Flexi, 1 kus	1 kus
10032350	Primer aplikátor	Primer aplikátor, 1 kus	1 kus

### Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

### Dostupné velikosti

10052425	Oprávérenská sada na pásy, 0,59 kg
10055014	Oprávérenská sada na pásy, 0,55 kg
10058384	Oprávérenská sada na pásy, 0,55 kg
10058392	Oprávérenská sada na pásy, 0,59 kg

na detail produktu



#### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr