

Opravářenská sada na pásy

Pastovité | vysoce elastické, odolné proti opotřebení, nárazu a otěru | vysoká odolnost vůči chemikáliím a tlaku

WEICON Opravářenská sada na pásy je 2složkový polyuretanový systém pro rychlou opravu a nátěr pryžových povrchů. Má vysokou rychlost vytvrzování, vysokou elasticitu a odolnost proti opotřebení, je nárazuvzdorný a odolný vůči oděru a má zvláště vysokou odolnost proti roztržení. Díky své vysoké mechanické pevnosti je vhodný zejména pro opravy pryžových a kovových součástí, které jsou vystaveny nárazům, oděru nebo vibracím. Opravářenská sada na pásy nabízí rychlé a jednoduché zpracování. Systém je vhodný pro různé aplikace, jako jsou opravy a nátěry dopravních pásů, opravy pryžových nátěrů, pro použití jako pružná ochrana proti opotřebení a pro rychlou opravu opotřebovaných pryžových povrchů. Kromě polyuretanového systému obsahuje sada základní nátěr pro předúpravu povrchu a stěrku pro rovnoměrné rozetření hmoty. Pro pokrytí širšího aplikačního rozsahu je kromě klasického 500g pracovního balení, které je nutné míchat ručně, produkt dostupný také jako snadno použitelná 540g dvojitá kartuše.

Technická data primer

Báze	uretan
Barvy	nažloutlá transparentní
Mísicí poměr podle hmotnosti	32:1
Hustota směsi	1,1 g/cm ³
Viskozita směsi	20°C 40 mPa·s
Doba zpracovatelnosti	20°C 15 min
Dodatečná vrstva s polyuretanovým	30 - 60 min

Technické údaje močovina

Báze	polyurea
Odstín po vytvrzení PU	černý
Mísicí poměr podle hmotnosti PU	10:100
1085_Konzistence	pastovité
Viskozita směsi	pâteux
Doba zpracovatelnosti PU	20°C 20 min
Pracovní pevnost / demontovatelná po PU	20 °C 6-8 h
manipulační pevnost / demontovatelná (50 °C)	60-90 min
Konečná pevnost PU	(100 % pevnost) 24 h
Tvrdość (Shore A) PU	85
pevnost v tahu PU	DIN EN ISO 527 7,8 N/mm ²
E-modul (v tahu) PU	9,6 N/mm ²
E-modul (tah) PU Norma	DIN EN ISO 527
Prodloužení do přetržení (v tahu) PU	DIN EN ISO 527 470
Odolnost proti roztržení PU	31 kN/m
Teplotní odolnost (mokrá)	-60 °C - +60 °C
Teplotní odolnost (suchá)	-60 °C - +100 °C
Bobtnání ve vodě	(7 dní) <1,5 %
Pevnost ve smyku v tahu s prumerem G podle DIN EN 1465	
Ocel 1.0338 pískovaná	8 N/mm ²
Pískovaná nerezová ocel V2A	8
Hliník pískovaný	7 N/mm ²
Galvanizovaná ocel	4 N/mm ²

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Opravářenské sady na pásy závisí na důkladné předúpravě všech povrchů. To je ten nejdůležitější faktor celkového úspěchu. Prach, špína, olej, mastnota, rez i vlhkost mají negativní vliv na přilnavost polyuretanových pryskyřic. Nejlepších výsledků se dosahuje při aplikaci na čisté, tuhé a důkladně zdrsňené povrchy. Před aplikací WEICON Opravářenské sady na pásy, je třeba důsledně dodržet následující body:

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty. Nejprve odstraňte veškeré znečištění povrchu, jako je prach, špína, olej a mastnota WEICON Povrchovým čističem.

Zdrsňení povrchu

Poté čistý povrch zdrsňete hrubým brusivem (drátěným kotoučem, drátěným kartáčem, diamantovým kotoučem). Přitom rovnoměrně vyvíjejte mírný tlak na povrch, abyste zabránili přehřátí pryže. Kartáčem odstraňte všechny uvolněné nečistoty z povrchu, poté znovu vyčistěte WEICON Povrchovým čističem.

Předúprava povrchu pomocí Primeru G

Primer G je 2K-systém, který je třeba před aplikací smíchat. Vytlačte celý obsah

Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Oprávérenská sada na pásy

Mísení

- Oprávérenská sada na pásy 550 g

Před přidáním tvrdidla je třeba pryskyřici důkladně promíchat s plnivou, aniž by vznikaly bubliny. Poté pryskyřici a tvrdidlo míchejte při teplotě +20 °C po dobu nejméně čtyř minut důkladně a bez bublinek zpracovatelskou špachtlí nebo mechanickými míchadly při nízkých otáčkách (max. 500 ot/min.). Mísicí poměr musí být striktně dodržen. Po promíchání naneste Uretan 85 špachtlí přímo na připravený povrch.

- Oprávérenská sada na pásy 590 g

Pomocí přiloženého statického míchadla lze výrobek nanášet přímo z dvojité kartuše. Prvních pět centimetrů dávky zlikvidujte a poté rovnoměrně naneste Uretan 85 na připravený povrch.

Aplikace

Pro předběžný nátěr použijte konturovací špachtli Flexy a intenzivně Uretan 85 zapracujte do povrchu, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Bezprostředně po provedení předběžného nátěru vyplňte místa, která je třeba ošetřit, hmotou a rovnoměrně ji rozetřete.

Vytvrzení

Přibližně po osmi hodinách při teplotě +20 °C lze plochu plně zatížit a mechanicky zpracovat, např. upravit výšku úhlovou bruskou. Teploty nad +20°C mohou dobu vytvrzování zkrátit. Teploty nižší než 16 °C (61 °F) prodlužují dobu vytvrzování, a při teplotách přibližně 5 °C (41 °F) a níže neproběhne téměř žádná reakce.

Skladování

Skladujte WEICON Uretan v pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotě +18°C až +25°C po dobu nejméně 6 měsíců od data dodání. Neotevřené nádoby musí být spotřebovány do 3 měsíců.

Příslušenství

10057514 Dávkoč 2K 10:1 Standard, 1 kus
10057191 Mixing Nozzle MFHX, 1 kus
10022562 Aplikační špachtle, 1 kus
10010887 Aplikační špachtle, 1 kus
10010066 Aplikační plastová špachtle Flexi, 1 kus
10032350 Primer aplikátor, 1 kus
10057199 Primer G, 50 g, bledě žlutá, průhledná

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné velikosti

10052425 Oprávérenská sada na pásy, 0,59 kg
10055014 Oprávérenská sada na pásy, 0,55 kg
10058384 Oprávérenská sada na pásy, 0,55 kg
10058392 Oprávérenská sada na pásy, 0,59 kg

na detail produktu



Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr