Epoxidové systémy

Plastiková ocel

WEICON Epoxidový tmel



Vysoká pevnost| všestranný | odolný teplotám až do 200 °C

WEICON Epoxidový tmel je hnětatelná 2-složková sloučenina bez kovů Produkt lze využít pro různé účely. Je vhodný pro renovace a opravy odlitků, přestavby hřídelů, kluzných ložisek, čerpadel a skříní, obnovu vadných závitů, výrobu šablon a modelů a pro opravy hliníkových, lehkých kovů a vstřikovaných dílů. Sloučeninu lze využít k těsnění trubek a nádrží a k upevnění šroubů a háčků Může být použit k odstranění poškození korozí a důlkové koroze nebo k opravě otvorů a děr. Epoxidový tmel přilne dobře zejména ke všem kovům a také keramice, sklu, kameni, betonu, dřevu, gumě a mnoha plastům Po vytvrzení, je WEICON Epoxidový tmel obrobitelný, lakovatelný a odolný vůči benzínu, oleji, esterům, slané vodě a většině kyselin a zásad Má vysokou odolnost proti vysokým teplotám až do +200 °C (+392 °F), je nemagnetický a nekorozivní. Díky jednoduchému směšovacímu poměru 1:1 hmotnostně a objemově lze pryskyřici a tvrdidlo velmi snadno porcovat v požadovaném množství. WEICON Epoxidový tmel lze použít při konstrukci strojů, konstrukci nářadí, výrobě modelů a forem a v mnoha dalších průmyslových aplikacích.

Vlastnosti		
Báze		epoxid
Plnivo		minerál
Konzistence		modelovací hmota
Odstín		zelený
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	36 měs
Zpracování		
Teplota zpracování		+15°C až +40°C
Teplota komponentů		> 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu		< 85 %
Mísicí poměr podle hmotnosti		1:1
Mísicí poměr podle objemu		1:1
Hustota směsi		2 g/cm³
Spotřeba	Tloušťka vrstvy 1.0 mm	2 kg/m²
max. tloušťka vrstvy	na pracovní krok	20 mm

Zpracování		
Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 25 g dávka	20 min
Pracovní síla po	(80 % síla)	4 h
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h
Mechanické vlastnosti po vytvrzení		
Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	78 MPa
Tvrdost (Shore D)	DIN ISO 7619	88 ± 3
Adhezní pevnost	DIN EN ISO 4624	13 MPa
Teplotní vlastnosti		
Teplotní odolnost		-60 °C až +200 °C
Elektrické vlastnosti		
Magnetický		ne
Schválení / směrnice		
ISSA kód		75.509.37/38/39
IMPA kód		812952/53/54

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Epoxidového tmelu závisí na pečlivé přípravě povrchů, protože ta je rozhodujícím faktorem pro úspěšnost aplikace. Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před zpracováním je proto nutné dodržet následující body: Lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny veškerého oleje, mastnoty, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S.

Hladké a obzvláště silně znečištěné povrchy by měly být dále ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 ½ - „Near White Blast Cleaning“ (podle ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75 - 100 µm by měla být použita úhlová, jednorázová tryskací média (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negativně ovlivňuje použití opakovaně užitelného tryskacího média (struska, sklo, křemen), ale také tryskání ledem. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje. Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON epoxidového tmelu by měl být proveden test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6).

Mísení

Poté důklaně promíchejte pryskyřici a tužidlo bez bublin hnětením a válením po dobu nejméně 4 minut při 20 °C (68 °F) Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi s uniformní zelenou barvou Mísicí poměr

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxidové systémy

WEICON Epoxidový tmel

Plastiková ocel

obou složek musí být přísně dodržován, protože jinak budou výsledkem odlišné fyzikální hodnoty (max. odchylka +/- 2%). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 20 minut. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 25 g a teplotě materiálu 20 °C (68 °F). Míchání většího množství nebo vyšších teplot zpracování povede k rychlejšímu vytvrzení v důsledku typického reakčního tepla epoxidových pryskyřic. Teploty pod 10 °C mohou zapříčinit tvrzení produktu. Krátké zahřátí na 30 °C navrátí běžnou poddajnost

Aplikace

Pro zpracování doporučujeme okolní teplotu 20 °C (68 °F) při relativní vlhkosti nižší než 85%. Nejvyšší přilnavosti se dosáhne, když se díly, které mají být lepeny, před aplikací zahřejí na> 35 °C (> 95 °F). Pro tenký přednátěr aplikujte WEICON Epoxidový pryskyřičný tmel intenzivně do povrchu v příčných vrstvách pomocí stěrkového nože, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Pomocí této techniky epoxidová pryskyřice dobře proniká do všech trhlin a děr. Poté lze ihned provádět další aplikace, dokud není dosaženo požadované tloušťky vrstvy. Dbejte na to, aby byla epoxidová pryskyřice nanášena rovnoměrně a bez vzduchových bublin. K vyplnění velkých mezer nebo otvorů je třeba použít sklolaminát, tahokov nebo jiné mechanické upevňovací materiály. Nakonec lze povrch snadno vyhladit pomocí PE fólie a gumového válečku.

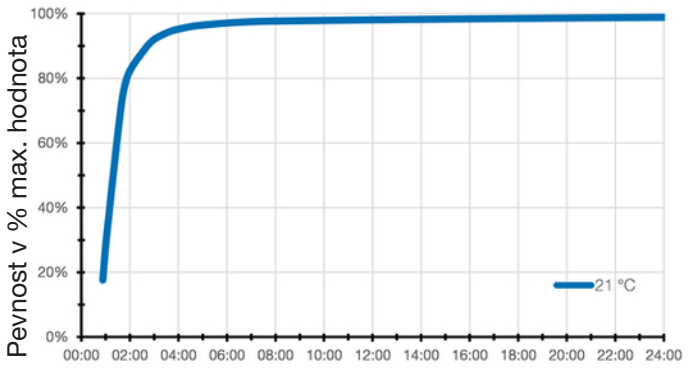
Aplikace

Hněťte pryskyřici a tužidlo v poměr 1:1, dokud směs nedosáhne uniformní zelené barvy Poté jej přilepte na čistý pojící povrch Pro přemostění dutin se doporučuje použít tkaninu ze skelných vláken. Vytvrzený materiál může být opracován (např. vrtán, pilován,frézován) a natírán bez předběžné úpravy.

Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpozději po 24 hodinách při 20 °C (68 °F) Při nižších teplotách lze vytvrzení urychlit rovnoměrným působením tepla až do max. 40 °C (104 °F), např. s topným tělesem, horkovzdušným ventilátorem nebo přímotopem. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování. Platí následující základní pravidlo: Každé zvýšení o + 10 °C (50 °F) nad pokojovou teplotu (20 °C / 68 °F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16 °C (61 °F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5 °C (41 °F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce.

Zvýšení síly



Čas v hodinách

Skladování

Systémy WEICON Epoxidových pryskyřic skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +28 °C. Otevřené nádoby musí být spotřebovány do 6 měsíců.

Rozsah dodávky

Návod k použití

Příslušenství

10000147	Čistič S, 500 ml, transparentní
10000347	Čistič S, 5 L, bezbarvý, průhledný
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10025288	Povrchový čistič, 5 L, transparentní
10026647	Oddělovač forem Tekutý F 1000, 250 ml, bílá, mléčná
10026712	Oddělovač forem Vosk P 500, 150 g
10000913	Páska ze skelné tkaniny, 1 kus, bílá
10010887	Aplikační špachtle short, 1 kus
10022562	Aplikační špachtle long, 1 kus
10010066	Aplikační plastová špachtle Flexi, 1 kus
10016002	Rozprašovací pumpa WPS 1500, 1 kus
10039667	Kabelové nůžky No. 35, 1 kus
10045523	Aplikační sada, 1 kus

Doporučené vybavení

úhlová bruska

tryskací stroj

tepelná kapsa

horkovzdušný nebo ventilátorový ohřívač

hladítko, špachtle

PE fólie 0,2 mm

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxidové systémy

WEICON Epoxidový tmel

Plastiková ocel

textilní páska

gumový váleček

hadřík nepouštějící vlákna

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné velikosti

10000103	WEICON Epoxidový tmel, 100 g, zelený
10000104	WEICON Epoxidový tmel, 0,4 kg, zelený
10000105	WEICON Epoxidový tmel, 0,8 kg, zelený

na detail produktu

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxidové systémy

WEICON Epoxidový tmel

Plastiková ocel

Chemická odolnost po vytvrzení* (Výňatek)

1,4-Dioxan	-	Glykol	+
Výfukové plyny	+	Kyselina močová	-
Kyselina adipová	-	Impregnační oleje	+
Diethylether	+	Jodidy (K, Na aj.)	-
alifatické uhlovodíky	+	Uhličitan draselný	+
Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)	-	Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)	+
Bezvodý amoniak 25%	-	Vápenné mléko	+
Anilin	-	Fenol	-
aromatické uhlovodíky	+	Kresol	-
Hydroxid barnatý	+	Hydroxid hořečnatý	+
Kyselina benzoová	-	Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová)	-
Benzylalkohol	-	Methanol (metylalkohol) < 85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Kyselina boritá	-	Merální olej	+
Bromidy	-	Naftalen	+
Butadien (1,3-)	-	Hydrogenuhličitan sodný (hydrogenuhličitan sodný)	+
Kyselina máselná	-	Uhličitan sodný (soda)	+
Butylacetát	o	Chlorid sodný (kuchyňská sůl)	+
Butylalkohol	o	Dusičnany	-
Hydroxid vápenatý (hašené vápno)	+	Nitrobenzen	-
Chloraniliny	-	Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)	o
Chloroform (trichlormethan)	-	Perchloraethylen	-
Kyselina chlorosírová (mokrá a suchá)	-	Petrolej	+
Chlorsilany	-	Oleje, rostlinné a živočišné	+
Chlorovaná voda (bazénová koncentrace)	-	Kyselina fosforečná <50%	+
Chromany (K, Na atd.)	-	Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové	-
Kyselina Chromová	-	Kyselina dusičná <5 %	-
Kyanidy (K, Na aj.)	-	Oxid siřičitý (mokrý a suchý)	-
Cyklohexanon	-	Sirouhlík	-
Minerální oleje a produkty z minerálních olejů	+	Kyselina sírová <5%	+
Kyselina octová zředěná < 5 %	o	Mýdlový roztok	+
Etanol <85 % (etylakohol)	o	Terpentýn	+
Maziva, oleje a vosky	+	Tetrachlormethan (tetrachlormethan)	-
Kyselina fluorovodíková	-	Tetralin (tetrahydronaftalen)	-
Kyselina třeslová zředěná <7 %	o	Trichlorethylen	-
Glycerin (trihydroxipropan)	+	Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)	o

+=odolný 0 = omezený čas- = neodolný *-skladování všech typů WEICON Plastikových ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr