

# Easy-Mix RK-7000



**langsamhärtend | hochfest | schlagzäh | restelastisch**

WEICON RK-7000 verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Easy-Mix RK-7000 ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Holzverarbeitung oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

## Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C	15 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	40 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	60 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	12 Std.

## Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	24 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	28 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	1200 - 1500 MPa
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	23 N/mm <sup>2</sup>	
Edelstahl V2A sandgestrahlt	22 N/mm <sup>2</sup>	
Aluminium sandgestrahlt	20 N/mm <sup>2</sup>	
PVC-hart aufgeraut	12 N/mm <sup>2</sup>	
CFK	22 N/mm <sup>2</sup>	
ABS	7 N/mm <sup>2</sup>	
PC (Polycarbonat)	11 N/mm <sup>2</sup>	
GFK	21 N/mm <sup>2</sup>	
PMMA	9 N/mm <sup>2</sup>	
Polyamid 6.6	1 N/mm <sup>2</sup>	

## Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +125 °C
Tg nach Aushärtung bei RT	(DSC) -39,8 °C
Temperaturleitfähigkeit	0,118 mm <sup>2</sup> /s
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4 0,2 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4 1,453 J/(g·K)

## Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1 1,83 · 10 <sup>11</sup> Ω·m
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C) 21 kV/mm

## Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.629.55
IMPA-Code	812994
MIL-Spec	entspricht MIL-A-47284A

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Charakteristik

Basis	Methylmethacrylat
Konsistenz	zähflüssig
Farbe	cremeweiß, milchig
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 12 Mon.

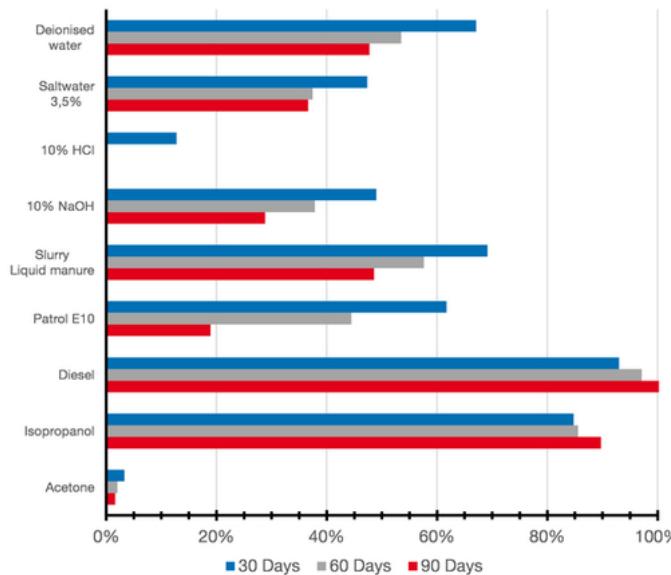
## Verarbeitung

Verarbeitungsverfahren	Easy-Mix
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +40 °C
Aushärtungstemperatur	> +16 °C
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1
Viskosität der Mischung	40.000-60.000 mPa·s
Dichte der Mischung	0,98-1,02 g/cm <sup>3</sup>
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Easy-Mix RK-7000

## Zugfestigkeit nach Lagerung



## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächen-Reiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflamming oder ähnliches zu verkleben.

## Verarbeitung

Easy-Mix RK-7000 kann mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

WEICON Acrylat-Strukturklebstoffe sollten bei konstanter Raumtemperatur möglichst trocken gelagert werden. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei gekühlter Lagerung erhöht sich die Lagerstabilität.

Hier geht es zur  
Produktdetailsseite:



**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.