

## Contact kyanokrylátová lepidla

# Contact primer

### Předošetření povrchu před lepením polyolefinů v kombinaci s WEICON Contact kyanakrylátů.

Mnohé plasty nelze bez předchozího ošetření lepit vůbec nebo jen podmíněně. Po ošetření těchto plastů pomocí WEICON Contact Primer se docílí změny povrchové struktury.

Tím se umožní lepení jinak obtížně slepitelných plastů, např. polyetylenu (PE) a polypropylenu (PP) ze skupiny polyolefinů. Po ošetření pomocí WEICON Contact Primer lze lepit také moderní termoplastické elastomery (TPE), PTFE a tedy také příbuzné plasty jako jsou např. silikony.

Po ošetření pomocí WEICON Contact Primer lze lepit také moderní termoplastické elastomery (TPE), PTFE a tedy také příbuzné plasty jako jsou např. silikony.

#### Schválení / směrnice

MIL-Spec	odpovídají	MIL-A-46050C Type IA or IIA
----------	------------	-----------------------------

### Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Předúprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (k čištění a odmašťování používejte WEICON Povrchový čistič). Hladké povrchy by měly být mechanicky zdrsňené. Pro zlepšení adheze na obtížně lepitelné plasty (např. PE, PP, POM, PTFE), termoplasty (TPE) a silikon aplikujte WEICON CA-Primer.

### Zpracování

-Kyanokrylátové lepidlo WEICON Contact se nanese jen na jeden lepený povrch. Tloušťka vrstvy lepidla musí být mezi min. 0,05 mm a max. 0,2 mm, jinak není zaručeno vytvrzení.

-U velkoplošných spojů se WEICON Contact nanáší bodově, aby se omezilo vnitřní pnutí.

- Lepidla WEICON Contact jsou velmi vydatná. Jedna kapka stačí na cca 3 až 5 cm<sup>2</sup> lepené plochy.

-Lepení by se mělo provádět při pokojové teplotě a relativní vlhkosti vzduchu od 40 % do 80 %. Pod 40% je vytvrzení velmi zpomaleno nebo neproběhne vůbec. Při vlhkosti vzduchu nad 80% nebo na silně bazických podkladech (např. sklo) hrozí nebezpečí šokového ztuhnutí. Některé materiály v takových případech vykazují pokles pevnosti o 10% až 15% v důsledku napětí ve vrstvě lepidla.

- Bazicky reagující povrchy vytvrzení urychlují, kysele reagující povrchy zpomalují a v extrémních případech mohou polymerizaci úplně zabránit.

### rozsah dodávky

Primer

### Dostupné velikosti

10000275 Contact primer, 10 ml  
10000278 Contact primer, 100 ml

na detail produktu



**Poznámka**  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(ředitelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr