

## Povrchové a antikoroziční krytí

# Zinkový sprej speciálně světlý



Nonfood Compounds  
Program Listed R2  
Registration 156013



### Dlouhodobá katodická korozní ochrana | v odstínu jako žárové pozinkování

Zinkový sprej "speciálně světlý" je certifikovaný u TÜV. Kovovým povrchům zajišťuje dlouhodobou katodovou protikoroziční ochranu v odstínu podobnému jako žárové pozinkování.

Vytváří rychloschnoucí a pevně přilnavou ochrannou vrstvu z mikroskopických zinkových vloček. Zinkové vločky tvoří odolnou ochrannou vrstvu i proti extrémním vlivům klimatu a prostředí.

Zinkový sprej "speciálně světlý" lze použít jako vysoce kvalitní podklad pod protikoroziční ochranu, k nátěru svárových spojů a vrtaných otvorů, jako vodivou mezivrstvu při bodovém svařování a všude tam, kde je nutná ochrana proti korozi.

Technické údaje	
Odstín	ladící žárové pozinkování
Rozsah použití	interiér a exteriér
spojovadlo	modifikovaná alkydová pryskyřice
Pigment	zinkové a hliníkové šupinové pigmenty
Čistota pigmentu	ca. 99,9% Zn / ca. 99,5% Al
Obsah kovu v suchém filmu	~70 %
Teplota zpracování	+5°C až +35°C, ideálně +18°C až +35°C
Doporučený primer	Zinkový sprej
Spotřeba	na 1,5 příčné aplikace 150 ml/mml/m <sup>2</sup>
Tloušťka vrstvy při 1,5 příčném nanesení cca.	20 - 40 μm
prachově suchý	15 min
Minimální doba skladovatelnosti	při pokojové teplotě 24 měs
Po vytvrzení	10-12 h
Mřížkový řez	DIN 53151/ISO 2409 hodnota mřížkové zkoušky GT 0 až GT 1
Zkouška ohybem trnu	DIN EN ISO 1519 bez vzniku vlasových trhlin
Vrchní vrstva	není nutná
Hustota	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Teplotní odolnost	-50°C až +300°C
Trvanlivost	24 měs

### Schválení / směrnice

ISSA kód	53.402.07
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 576 Stunden

### Předúprava povrchu

Očistěte a odmastěte povrch např. s WEICON Povrchovým čističem.

### Zpracování

Před použitím nádobu protřepejte dokud nebude jasně slyšet kulička. Rozstříkujte rovnoměrně při pokojové teplotě (přibližně 20 ° C) a přibližně 25 cm od povrchu. Zaschlé cca po 15-ti minutách, konečné vytvrzení po cca 10-12 hodinách.

### Skladování

Tlaková nádoba: chraňte před slunečním zářením a nevystavujte teplotám nad +50°C.

### Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

### Dostupné velikosti

10043620 Zinkový sprej speciálně světlý, 400 ml

na detail produktu



**Poznámka**  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr