

## Zinkový sprej



Nonfood Compounds  
Program Listed R2  
Registration 156012



**Dlouhodobá katodická korozní ochrana | přelakovatelný |  
>1050 hod. test solnou mlhou dle DIN EN ISO 9227**

WEICON Zinkový sprej je certifikovaný u TÜV a poskytuje dlouhodobou katodovou ochranu proti korozi. Sprej vytváří rychleschnoucí, přílnou ochrannou vrstvu jemných zinkových vloček.

Při zkoušce solnou mlhou DIN 53167 a DIN 50021 nevykazovaly kovové díly, ošetřené zinkovým sprejem WEICON, ani po více než 550 hodinách žádné známky koroze. Zinkové vločky tvoří odolnou ochrannou vrstvu i proti extrémním vlivům klimatu a prostředí.

Díky tomu splňuje WEICON Zinkový sprej vyšší požadavky než stanovuje DIN EN ISO 1461. WEICON Zinkový sprej lze použít jako vysoce kvalitní podklad pod protikorozní ochranu, k nátěru svařových spojů a vrtaných otvorů, jako vodivou mezivrstvu při bodovém svařování a všude tam, kde je nutná ochrana proti korozi.

## Povrchové a antikoroziční krytí

### Technické údaje

Odstín	RAL 9006* "mírně zavadlé pozinkování"	
Rozsah použití	interiér a exteriér	
Spojovací	Styrolalkyd	
Pigment	zinkové a hliníkové šupinové pigmenty	
Čistota pigmentu	ca. 99,9% Zn / ca. 99,9% Al	
Obsah kovu v suchém filmu	~ 70 %	
Teplota zpracování	+5°C až +35°C, ideálně +18 °C až +35°C	
Doporučený primer	není nutné	
Spotřeba	na 1,5 příčné aplikace	~ 2 m <sup>2</sup>
Tloušťka vrstvy při 1,5 příčném nanesení cca.	30 - 50 µm	
Prachově suchý po	15 min	
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	24 měs
Po vytvrzení	10-12 h	
Lze natírat	po 24 h	
Mřížkový řez	DIN 53151/ISO 2409	hodnota mřížkové zkoušky GT 0
otěruvzdorný	ano	
Zkouška ohybem trnu	DIN EN ISO 1519	bez vzniku vlasových trhlin
Vrchní vrstva	není nutné	
Hustota	1,1 g/cm <sup>3</sup>	
Teplotní odolnost	-50°C až +500°C	

### Schválení / směrnice

NSF	R2 (FDA 21 CFR)	
ISSA kód	53.402.06	
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 1080 Stunden	

### Předpraha povrchu

Očistěte a odmastěte povrch např. s WEICON Povrchový čistič.

### Aplikace

Před použitím nádobu protřepejte dokud nebude jasně slyšet kulička. Rozstříkujte rovnoměrně při pokojové teplotě (přibližně 20 °C) a přibližně 25 cm od povrchu. Zaschle cca po 15-ti minutách, konečné vytvrzení po cca 10-12 hodinách.

### Skladování

Nádoba je pod tlakem. Chraňte před přímým slunečním zářením a teplotami nad +50 °C.

### Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

### Dostupné velikosti

10043619 Zinkový sprej, 400 ml

#### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantueme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr