Technické spreje

Povrchové a antikorozní krytí

Zinkový sprej

Dlouhodobá katodická korozní ochrana | přelakovatelný | >1050 hod. test solnou mlhou dle DIN EN ISO 9227

WEICON Zinkový sprej je certifikovaný u TÜV a poskytuje dlouhodobou katodovou ochranu proti korozi. Sprej vytváří rychleschnoucí, přilnavou ochrannou vrstvu jemných zinkových vloček.

Při zkoušce solnou mlhou DIN 53167 a DIN 50021 nevykazovaly kovové díly, ošetřené zinkovým sprejem WEICON, ani po více než 550 hodinách žádné známky koroze. Zinkové vločky tvoří odolnou ochrannou vrstvu i proti extrémním vlivům klimatu a prostředí.

Díky tomu splňuje WEICON Zinkový sprej vyšší požadavky než stanovuje DIN EN ISO 1461. WEICON Zinkový sprej lze použít jako vysoce kvalitní podklad pod protikorozní ochranu, k nátěru svárových spojů a vrtaných otvorů, jako vodivou mezivrstvu při bodovém svařování a všude tam, kde je nutná ochrana proti korozi.

Technické údaje

Odstín		RAL 9006* "mírně zavadlé pozinkování"
Oblast použití		interiér a exteriér
Spojovadlo		Styrolalkyd
Pigment		zinkové a hliníkové šupinové pigmenty
Čistota pigmentu		ca. 99,9% Zn / ca. 99,9% Al
Obsah kovu v suchém filmu		~70 %
Teplota zpracování		+5°C až +35°C, ideálně +18 °C až +35°C
Doporučený primer		není nutné
Spotřeba	na 1,5 příčné aplikace	~ 2 m²
Tloušťka vrstvy při 1,5 příčném nanesení cca.		30 - 50 µm
Suché na prach		15 min
Po vytvrzení		10-12 h
přetíratelný		po 24 h
Příčné řezání	DIN 53151/ISO 2409	hodnota mřížkové zkoušky GT 0
otěruvzodrný		ano
Norma zkoušky ohybem válcového trnu	DIN EN ISO 1519	bez vzniku vlasových trhlin
Svrchní vrstva		není nutné
Hustota		1,1 g/cm³
Teplotní odolnost		-50°C až +500°C
Trvanlivost		24 měs

Schválení / směrnice

NSF	R2 (FDA 21 CFR)
ISSA kód	53.402.06
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 1080 Stunden

Předúprava povrchu

Očistěte a odmastěte povrch např. s WEICON Povrchový čistič.

Zpracování

Před použitím nádobu protřepejte dokud nebude jasně slyšet kulička. Rozstřikujte rovnoměrně při pokojové teplotě (přibližně 20 ° C) a přibližně 25 cm od povrchu. Zaschlé cca po 15-ti minutách, konečné vytvrzení po cca 10-12 hodinách.

Skladování

Tlaková nádoba: chraňte před slunečním zářením a nevystavujte teplotám nad +50°C.

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Dostupné velikosti

10043619 Zinkový sprej, 400 ml

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tlc. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr