环氧树脂
金属修补剂

环氧树脂腻子

高强度 | 用途广泛 | 耐温至 **200 °C**

WEICON 环氧树脂腻子是一款不含金属的双组份可揉捏腻子。它的用途十分广泛。环氧树脂腻子可以密封管道和水槽，固定螺钉与挂钩，维修及修复铸件，加工轴、滑动轴承、泵和壳体，修补螺纹缺陷，生产模板和模型，以及修复铝、轻金属和注塑制件。该产品还可以用于密封管道和桶槽，以及固定螺栓和挂钩。它可作为腐蚀或点蚀处的涂层使用，亦可为裂孔和气孔进行修复。环氧树脂腻子对所有金属、陶瓷、剥离、石材、水泥、木材、橡胶及多种塑料都具有良好的附着力。WEICON 环氧树脂腻子完全固化后可机械加工，可涂漆，耐汽油、油、酯、盐水及大多数酸碱。它耐高温达+200 °C，无磁性，不腐蚀。树脂和固化剂的重量及体积混合比均为一比一，操作起来非常方便。该产品还能够应用于机械制造、工具制造、模具和模型制造及其他诸多行业领域。

产品特性		
基础成分		环氧树脂
填充材料		矿物质
质地		腻子
颜色		绿色
保质期	室温下	36 个月
操作		
操作温度		+15°C 至 +40°C
工件温度		高于露点3°C
相对空气湿度		< 85 %
混合比例 (重量比)		1:1
混合比例 (体积比)		1:1
混合物密度		2 g/cm³
消耗量	涂层厚度1.0 mm	2 kg/m²
最大层厚	每道工序	20 mm
固化		
可操作时间	20 °C，用量为25g	20 分钟
达到机械负载强度所需时间	(80%强度)	4 小时
最终固化所需时间	(100%强度)	24 小时
机械特性		
耐压强度	DIN EN ISO 604	78 MPa
邵氏硬度D	DIN ISO 7619	88 ± 3
附着力	DIN EN ISO 4624	13 MPa

热力参数	
耐温范围	-60 °C 至 +200 °C
电力值	
是否有磁性	否
许可与标准	
ISSA编码	75.509.37/38/39
IMPA编码	812952 53 54

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表（www.weicon.cn）上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

表面预处理

WEICON 环氧树脂腻子的操作是否成功，很大程度取决于材料的表面处理是否妥当。表面处理是应用成功的关键。粉尘、污渍、油脂、锈渍及水分或潮湿环境对产品的附着力有负面影响。因此，在使用产品前，需特别注意下列几点：待粘接或待修复的材料表面需无油脂、粉尘、锈渍、氧化层、残余油漆或其他任何异物或残余杂质。我们建议使用 WEICON 清洁剂 S 进行清洁与脱脂操作。若材料表面非常光滑，或有顽固污渍，则需要在清洁前使用额外的机械方式进行表面处理，如打磨或喷砂。若对材料表面进行喷砂处理，建议喷砂等级需达到 SA 2 (依据标准 ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) 。为了让材料表面达到 75-100 µm 的最佳粗糙度，建议使用一次性的锐角磨料，如氧化铝。可重复使用的磨料，如炉渣、玻璃、石英等，或干冰喷砂，则容易对材料表面造成负面影响。喷砂使用的压缩空气需确保干燥且无油脂。若金属部件与海水或其他盐溶液接触过，则需要事先用纯净水对其进行彻底清洗；有条件时让清洗后的金属部件静置一晚，以确保所有盐渍都被抽离干净。每一次操作 WEICON 环氧树脂腻子前，均需使用 Brestle 测试法 (依据德标 DIN EN ISO 8502-6) 对待处理材料进行盐分测试。

混合

将树脂与固化剂混合，20 °C 环境下揉捏混合至少4分钟，避免气泡产生。双组份需持续揉捏混合直到它们呈现均匀的绿色为止。双组份的混合比例需严格遵守，否则产品的物理特性将受到影响 (允许最大误差+/- 2 %) 。每次混合需适当取量，仅取在20分钟可操作时间内能够完成操作的分量即可。数据表中提供的可操作时间指的是 100 g 产品在 20 °C 环境中的数值。混合的量越多，或操作环境的温度越高，则固化越快；这是由环氧树脂典型的热反应造成的。温度在10 °C以下时产品会发生硬化。此时可将产品加温至 30 °C，即可恢复产品的柔性。

涂抹

最佳的操作环境为20 °C及85 %相对空气湿度。将待处理的工件事先加热到>35 °C，则能让产品达到最高强度。使用刷子将 WEICON 环氧树脂以十字交叉方式薄薄涂抹在材料表面作为打底涂层，以确保附着力达到最佳。该涂抹方式能够让环氧树脂渗透进材料裂缝及粗糙纹路中。打底完成后，便可用惯用的方式将产品涂抹至需要的厚度。操作时需注意避免让气泡产生。在修补穿透的孔洞时，需使用玻璃纤维胶带

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的旨在测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

环氧树脂腻子

或金属网等固定材料作为辅助。操作结束后，可用一张聚乙烯薄膜及一个橡胶滚轮将表面抹平。

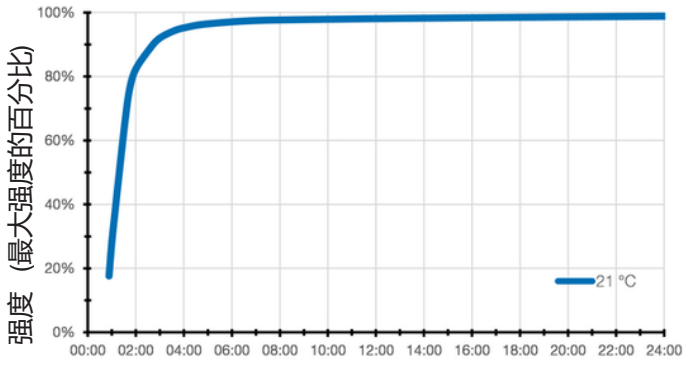
操作

将树脂与固化剂按照1：1的比例揉捏，直到混合物呈均匀的绿色为止。将混合后的腻子按压到清洁的待粘接表面。若遇到中空的部分，可使用玻璃纤维胶带缠绕。固化后的腻子可以机械加工（钻孔、研磨、切削），且无需预处理即可涂漆。

固化

在20 °C环境下，最晚24小时后能够达到最终硬度。若环境温度较低，可使用热风枪等对工件进行均匀加热，最高可加热至40 °C 。温度越高，固化时间越短。依据经验法则，以+20 °C环境温度为基准，温度每增加10 °C，则固化时间缩短一半。温度在16 °C以下时，固化会变慢；降至5 °C时则不再发生任何化学反应。

强度不断增加



储藏

WEICON 环氧树脂产品应室温干燥储存。未开封的产品可在+18 °C至+28 °C的条件下储存。而开封的产品则必须在六个月内使用完毕。

供货范围

使用说明

配件

10000147	清洁剂S, 500 ml, 透明
10000347	清洁剂S, 5 L, 无色，透明
10024313	表面清洁剂, 400 ml, 透明
10025288	表面清洁剂, 5 L, 透明
10026647	液态脱模剂 F1000, 250 ml, 奶白色
10026712	蜡状脱模剂 P 500, 150 g
10000913	玻璃纤维布胶带, 1 件, 白色
10010887	处理抹刀, 1 件
10022562	处理抹刀, 1 件
10010066	多功能刮铲 Flexy, 1 件
10016002	喷壶WPS 1500, 1 件
10039667	No.35 电缆剪, 1 件
10045523	海事配件套装包, 1 件

建议使用的辅助工具

角磨机
喷淋设备
加热袋
热风机
刮板，处理抹刀
PE薄膜，0.2mm
纤维胶带
橡胶滚轮
无纺布

换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

可选择的包装容量

10000103	环氧树脂腻子, 100 g, 绿色
10000104	环氧树脂腻子, 0,4 kg, 绿色
10000105	环氧树脂腻子, 0,8 kg, 绿色

此处进入产品主页

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

环氧树脂腻子

固化后的化学耐性* (摘录)

1,4-二噁烷	-	乙二醇	+
废气	+	尿酸	-
己二酸	-	浸渍油	+
乙醚	+	碘化物 (K、Na等)	-
脂肪烃 (原油衍生物)	+	碳酸钾 (钾盐溶液)	+
甲酸 >10 % (甲基酸)	-	氢氧化钾0-20 % (苛性钠)	+
无水氨 25%	-	生石灰	+
苯胺	-	石碳酸 (苯酚)	-
芳香烃 (苯、甲苯、二甲苯)	+	甲酚	-
氢氧化钡	+	氢氧化镁	+
苯甲酸	-	马来酸 (顺式亚乙基二羧酸)	-
苯甲醇	-	甲醇<85 %	o
氯化苄	-	二氯甲烷	-
硼酸	-	矿物油	+
溴化物	-	萘	+
丁二烯 (1,3-)	-	碳酸氢钠	+
丁酸	-	碳酸氢钠 (苏打)	+
乙酸丁酯	o	氯化钠 (食盐)	+
丁醇	o	硝酸盐	-
氢氧化钙 (消石灰)	+	硝基苯	-
氯苯胺	-	草酸<25 % (乙二酸)	o
氯仿 (三氯甲烷)	-	全氯丁二烯	-
氯硫酸 (湿/干)	-	汽油	+
氯硅烷	-	植物油及动物油	+
氯化水 (游泳池浓度)	-	磷酸 <50 %	+
铬酸盐 (K, Na 等)	-	邻苯二甲酸	-
铬酸	-	硝酸 <5 %	-
氰化物 (K、Na等)	-	二氧化硫 (干、湿)	-
环己酮	-	二硫化碳	-
原油和原油产品	+	硫酸<5 %	+
稀释后的醋酸<5 %	o	肥皂溶液	+
乙醇<85%	o	松节油	+
油、脂、蜡	+	四氯化碳(四氯甲烷)	-
氢氟酸	-	四氢萘	-
稀释后的醋酸<7 %	o	三氯乙烷	-
甘油 (三羟基丙烷)	+	过氧化氢 <30 %	o

+代表具抵抗性， 0代表在一定时间内具抵抗性， -代表不具抵抗性 *WEICON产品储藏温度均为+20°C

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr